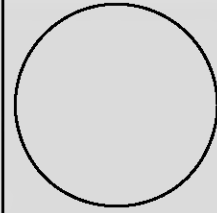




# Provincia Regionale di Ragusa

Lavori di  
*"Adeguamento alle norme di  
sicurezza e prevenzione incendi  
immobili scolastici nella zona di  
Ragusa, Comiso e Vittoria.  
Completamento € 2.000.000"*

- Progetto Esecutivo -



**Aggiornato ai sensi dei disposti del comma A  
dell'art.10 della L.R. 12.07.2011 n.12**

**progettisti:**

**Ing. Francesco Minardi**

via g.b.odierna, n.118

97100 Ragusa

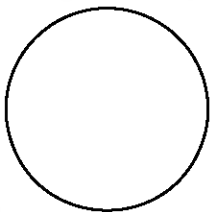
p.iva 00939750881

c.f.: MNRFNC65A20H163G

tel.: 0932.626760

fax: 0932.1733032

e-mail: ing.minardi@gmail.com



**Ing. Marco La Rosa**

viale dei platani n.34b

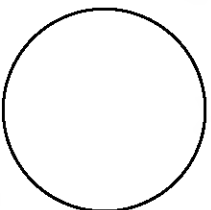
97100 Ragusa

p.iva: 01205490889

c.f.: LRS MRC 73E19 H163W

tel/fax: 0932.643093

e-mail: inglarosam@tin.it



**Istituto Magistrale  
"G. Mazzini"  
via Curtatone  
Vittoria (RG)**

## Tav D8e

Oggetto:

*Scala di emergenza  
esterna in acciaio -  
relazione, tabulati di  
calcolo, piano della  
manutenzione*

Rev: n.1 Ottobre 2011

data: Aprile 2010



# RELAZIONE GENERALE

## 1. DESCRIZIONE GENERALE OPERA

L'opera oggetto della presente relazione riguarda la realizzazione di una scala di emergenza in acciaio a servizio dell'edificio scolastico Magistrale di Vittoria da eseguirsi nell'ambito del progetto di "adeguamento alle norme di sicurezza e prevenzione incendi immobili scolastici nella zona di Ragusa, Comiso e Vittoria" finanziato dalla Provincia Regionale di Ragusa.

In particolare la scala sarà ubicata sul prospetto nord-est del fabbricato e consentirà il collegamento verticale del cortile esterno con il piano primo mediante una variazione di quota pari a circa 6.00 metri.

Strutturalmente la scala, costituita da due rampe terminanti in un pianerottolo, sarà composta da nove colonne in profilato a caldo HEA140 e da due colonne centrali in HEA240 su cui poggeranno le rampe ed i pianerottoli formati da cosciali in profilo UNP200.

La struttura in acciaio sarà adeguatamente fissata alla fondazione che sarà realizzata da travi in c.a. aventi sezione pari a 80x80 cm posta su un magrone di cls.

I gradini ed i pianerottoli saranno realizzati in grigliato elettrofuso avente maglia 15x100 mm costituito da barre portanti 50x3 mm e da barra trasversale Ø5.

## 2. DESCRIZIONE DELLE CARATTERISTICHE GEOLOGICHE DEL SITO

L'area in oggetto, ricadente nel Comune di Vittoria (RG), e compresa nella zona sismogenetica della Sicilia sud-orientale, in particolare in quella denominata "Monti Iblei – Area 935" della macrozonazione sismogenetica ZS9 – INGV, all'interno della quale ricadono eventi di elevata magnitudo, con classe di profondità tra 12-20 Km; altresì seconda la classificazione sismica regionale del 2006 fa parte della **Zona 2** dove possono verificarsi terremoti abbastanza forti. Il sito è determinabile con le sue coordinate geografiche (sistema ED50) in una long. Est Greenwich 14°,5250 e una lat. Nord Equatore 36°,9512.

Dal punto di vista litologico i terreni, su cui poggeranno le opere di fondazione, sono dei depositi sabbiosi; in dettaglio viste le prove di laboratorio effettuate, sono classificate come sabbie debolmente limose di colore giallastro, moderatamente addensate. Questi possiedono una porosità di medio grado, con una permeabilità primaria medio-alta il cui coefficiente K è compreso tra 10 e 10<sup>-3</sup> cm/s.

I parametri adottati sono i seguenti:

$\gamma$  = peso di volume = 2.0 g/cm<sup>3</sup>;

c = coesione = 0 KPa;

$\phi$  = angolo d'attrito interno medio = 25°.

Ne consegue il valore di  $\phi_k$  (angolo di attrito caratteristico) di 24°,2.

### 3. NORMATIVA DI RIFERIMENTO

Il calcolo delle opere si è svolta nel rispetto della seguente normativa vigente:

- D.M 14.01.2008: *Nuove Norme tecniche per le costruzioni*;
- Circolare del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici n° 617 del 02/02/2009: *Istruzioni per l'applicazione delle norme tecniche per le costruzioni di cui al D.M. del 14/01/2008*

### 4. REFERENZE TECNICHE (CAP. 12 D.M. 14.01.2008)

UNI ENV 1992-1-1 Parte 1-1:Regole generali e regole per gli edifici.

UNI EN 206-1/2001 - Calcestruzzo. Specificazioni, prestazioni, produzione e conformità.

UNI EN 1993-1-1 - Parte 1-1:Regole generali e regole per gli edifici.

UNI EN 1995-1 – Costruzioni in legno

UNI EN 1998-1 – Azioni sismiche e regole sulle costruzioni

UNI EN 1998-5 – Fondazioni ed opere di sostegno

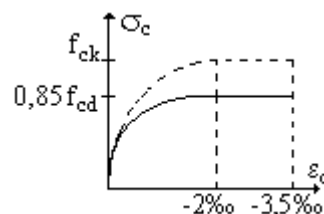
### 5. CARATTERISTICHE MECCANICHE DEI MATERIALI

#### CALCESTRUZZO PER C.A.

Sulla base della denominazione normalizzata si è utilizzato un calcestruzzo definito mediante la classe di resistenza C25/30 caratterizzato dalle seguenti proprietà meccaniche:

- Modulo di elasticità normale  $E_c=299619 \text{ kg/cmq}$
- Resistenze di calcolo:
  - resistenza caratteristica cilindrica a compressione  $f_{ck} = 250 \text{ kg/cmq}$
  - resistenza di calcolo a compressione  $f_{cd} = 141 \text{ kg/cmq}$
  - tensioni tangenziali di aderenza  $f_{bd} = 12.5 \text{ kg/cmq}$
- Deformazioni caratteristiche:
  - deformazione di snervamento  $\varepsilon_{c0} = 2 \text{ ‰}$
  - deformazione di rottura  $\varepsilon_{cu} = 3.5 \text{ ‰}$

Di seguito si riporta il legame costitutivo di progetto del calcestruzzo:



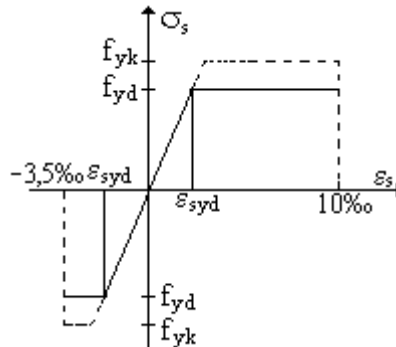
#### ACCIAIO IN BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA

Il ferro da impegnare nelle strutture, sarà del tipo acciaioso ad aderenza migliorata individuato con la sigla B450C, controllato in stabilimento, le cui caratteristiche meccaniche sono:

- Modulo di elasticità  $E_s=2100000 \text{ kg/cmq}$

- Resistenze di calcolo:
  - tensione caratteristica di snervamento  $f_{yk} = 4500 \text{ kg/cmq}$
  - tensione di calcolo di snervamento  $f_{yd} = 3913 \text{ kg/cmq}$
- Deformazioni caratteristiche:
  - deformazione di snervamento  $\varepsilon_{yd} = f_{yk}/E_s$
  - deformazione di rottura  $\varepsilon_{yu} = 10 \text{ ‰}$

Di seguito si riporta il legame costitutivo di progetto dell'acciaio:



#### ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE

L'acciaio da impegnare nelle strutture, laminato a caldo, sarà individuato con la sigla S 275 e, in sede di progettazione, può assumere convenzionalmente i seguenti valori nominali delle proprietà del materiale:

- Modulo di elasticità  $E_s = 2.100.000 \text{ kg/cmq}$
- Modulo di elasticità trasversale  $G = E/[2 \cdot (1 + \nu)]$
- Coefficiente di Poisson  $\nu = 0,3$
- Coefficiente di dilatazione termica  $\alpha = 12 \times 10^{-6} \text{ per } ^\circ\text{C}^{-1}$
- Densità  $\rho = 7850 \text{ kg/mc}$

Sempre in sede di progettazione si possono assumere nei calcoli i valori nominali delle tensioni di snervamento  $f_{yk}$  e di rottura  $f_{tk}$  estratti dalla tabella 11.3.X del D.M. 14/01/08

- Resistenze di calcolo:
  - tensione caratteristica di rottura  $f_{tk} = 4300 \text{ kg/cmq}$
  - tensione caratteristica di snervamento  $f_{yk} = 2750 \text{ kg/cmq}$

#### BULLONI

I bulloni che si utilizzeranno per la realizzazione dei collegamenti dovranno essere conformi per le caratteristiche dimensionali alle UNI 5727, UNI 5592 e UNI 5591, ed appartenere alla classe 5.6 relativa alla classificazione UNI 3740.

Per questi bulloni si assumeranno le seguenti tensioni ammissibili:

- Tensione di rottura  $f_{tb} = 5000 \text{ kg/cmq}$
- Tensione di snervamento  $f_{yb} = 3000 \text{ kg/cmq}$

## SALDATURE

Il materiale depositato dovrà rispondere alle caratteristiche meccaniche stabilite dalla UNI 5132-1974. Gli elettrodi impiegati dovranno sempre essere del tipo omologato secondo la norma UNI sopraccitata (elettrodi E44 di classe 2, 3, 4).

L'aspetto della saldatura deve essere ragionevolmente regolare e non presentare bruschi disavviamenti col materiale di base.

Circa le altre prescrizioni esecutive si richiamano le disposizioni di cui al D.M. 14/01/08 e successiva Circolare n. 617 del 02/02/09.

## **6. MISURA DELLA SICUREZZA**

Il metodo di verifica adottato è quello degli Stati Limite (**SL**) attraverso il quale la sicurezza viene garantita progettando i vari elementi resistenti in modo da assicurare che la loro resistenza di calcolo sia sempre maggiore della corrispondente domanda in termini di azioni di calcolo.

## **7. CRITERI ADOTTATI PER LA SCHEMATIZZAZIONE DELLA STRUTTURA**

La struttura è stata modellata con il metodo degli elementi finiti utilizzando vari elementi di libreria specializzati per schematizzare i vari elementi strutturali.

In particolare le travi ed i pilastri sono schematizzati con elementi trave a due nodi deformabili assialmente, a flessione e taglio.

Tale modello finito ha la caratteristica di fornire la soluzione esatta in campo elastico lineare per cui non necessita di ulteriore suddivisioni interne degli elementi strutturali.

## **8. COMBINAZIONI DI CALCOLO**

Le azioni definite come al § 2.5.1 delle NTC 2008 sono state combinate in accordo a quanto definito al § 2.5.3.

Ai fini delle verifiche degli stati limite si definiscono le seguenti combinazioni delle azioni.

- Combinazione fondamentale, generalmente impiegata per gli stati limite ultimi (SLU):

$$\gamma_{G1} \cdot G_1 + \gamma_{G2} \cdot G_2 + \gamma_{Q1} \cdot Q_{k1} + \gamma_{Q2} \cdot \psi_{02} \cdot Q_{k2} + \gamma_{Q3} \cdot \psi_{03} \cdot Q_{k3} + \dots \quad (2.5.1)$$

- Combinazione caratteristica (rara), generalmente impiegata per gli stati limite di esercizio (SLE) irreversibili:

$$G_1 + G_2 + Q_{k1} + \psi_{02} \cdot Q_{k2} + \psi_{03} \cdot Q_{k3} + \dots \quad (2.5.2)$$

- Combinazione frequente, generalmente impiegata per gli stati limite di esercizio (SLE) reversibili:

$$G_1 + G_2 + \psi_{11} \cdot Q_{k1} + \psi_{22} \cdot Q_{k2} + \psi_{23} \cdot Q_{k3} + \dots \quad (2.5.3)$$

- Combinazione quasi permanente, generalmente impiegata per gli effetti a lungo termine:

$$G_1 + G_2 + \psi_{21} \cdot Q_{k1} + \psi_{22} \cdot Q_{k2} + \psi_{23} \cdot Q_{k3} + \dots \quad (2.5.4)$$

- Combinazione sismica, impiegata per gli stati limite ultimi e di esercizio connessi all'azione

sismica E:

$$E + G_1 + G_2 + \psi_{21} \cdot Q_{k1} + \psi_{22} \cdot Q_{k2} + \psi_{23} \cdot Q_{k3} + \dots \quad (2.5.5)$$

Dove:

- a) *permanenti* G: azioni che agiscono durante la vita nominale della costruzione, la cui variazione di intensità nel tempo è così piccola e lenta da poterle considerare con sufficiente approssimazione costanti nel tempo:
- peso proprio di tutti gli elementi strutturali; peso proprio del terreno, quando pertinente; forze indotte dal terreno (esclusi gli effetti di carichi variabili applicati al terreno); forze risultanti dalla pressione dell'acqua (quando si configurano costanti nel tempo) ( $G_1$ );
  - peso proprio di tutti gli elementi non strutturali ( $G_2$ );
- b) *variabili* Q: azioni sulla struttura o sull'elemento strutturale con valori istantanei che possono risultare sensibilmente diversi fra loro nel tempo:
- di lunga durata: agiscono con un'intensità significativa, anche non continuativamente, per un tempo non trascurabile rispetto alla vita nominale della struttura;
  - di breve durata: azioni che agiscono per un periodo di tempo breve rispetto alla vita nominale della struttura;
- c) *sismiche* (E): azioni derivanti dai terremoti.

Nelle combinazioni per SLE, si intende che vengono omessi i carichi  $Q_{kj}$  che danno un contributo favorevole ai fini delle verifiche e, se del caso, i carichi  $G_2$ .

Nelle formule sopra riportate il simbolo + vuol dire *combinato con*.

I valori dei coefficienti parziali di sicurezza  $\gamma_{Gi}$  e  $\gamma_{Qi}$  sono dati dalla seguente tabella:

Tabella 2.6.1 – Coefficienti parziali per le azioni o per l'effetto delle azioni nelle verifiche SLU

		Coefficiente $\gamma_F$	A1 STR
Carichi permanenti	favorevoli	$\gamma_{G1}$	1,0
	sfavorevoli		1,3
Carichi permanenti non strutturali	favorevoli	$\gamma_{G2}$	0,0
	sfavorevoli		1,5
Carichi variabili	favorevoli	$\gamma_{Qi}$	0,0
	sfavorevoli		1,5

Nel caso in cui i carichi variabili permanenti non strutturali (ad es. carichi permanenti portati) siano compiutamente definiti si potranno adottare per essi gli stessi coefficienti validi per le azioni permanenti.

Nella Tab. 2.6.1 il significato dei simboli è il seguente:

- $\gamma_{G1}$  coefficiente parziale del peso proprio della struttura, nonché del peso proprio del terreno e dell'acqua, quando pertinenti;
- $\gamma_{G2}$  coefficiente parziale dei pesi propri degli elementi non strutturali;
- $\gamma_{Qi}$  coefficiente parziale delle azioni variabili.

I valori dei coefficienti di combinazione sono dati dalla seguente tabella:

Tabella 2.5.1 – Valori dei coefficienti di combinazione

CATEGORIA/AZIONE VARIABILE	$\Psi_{0j}$	$\Psi_{1j}$	$\Psi_{2j}$
Categoria A Ambienti ad uso residenziale	0,7	0,5	0,3

Categoria B Uffici	0,7	0,5	0,3
Categoria C Ambienti suscettibili di affollamento	0,7	0,7	0,6
Categoria D Ambienti ad uso commerciale	0,7	0,7	0,6
Categoria E Biblioteche, archivi, magazzini e ambienti ad uso industriale	1,0	0,9	0,8
Categoria F Rimesse e parcheggi (per autoveicoli di peso $\leq 30$ kN)	0,7	0,7	0,6
Categoria G Rimesse e parcheggi (per autoveicoli di peso $> 30$ kN)	0,7	0,5	0,3
Categoria H Coperture	0,0	0,0	0,0
Vento	0,6	0,2	0,0
Neve (a quota $\leq 1000$ m s.l.m.)	0,5	0,2	0,0
Neve (a quota $> 1000$ m s.l.m.)	0,7	0,5	0,2
Variazioni termiche	0,6	0,5	0,0

In particolare si è adoperata la formula (2.5.1) per le combinazioni statiche agli stati limite ultimi e, nel caso di specie, si è utilizzato:

$\gamma_{G1}$  pari a 1,3

$\gamma_{G2}$  pari a 1,5

$\gamma_{Qi}$  pari a 1,5

$\psi_{0j}$  Categoria C – Ambienti suscettibili di affollamento 0,7

$\psi_{0j}$  Variazioni termiche 0,6

per le combinazioni sismiche si è adoperata la formula (2.5.5) con i seguenti coefficienti:

$\psi_{2j}$  Categoria C – Ambienti suscettibili di affollamento 0,6

$\psi_{2j}$  Variazioni termiche 0,0

Nello specifico le combinazioni adottate sono riportate nella relazione di calcolo.

## 9. AZIONI SULLA COSTRUZIONE

### CARICO PERMANENTE (CP)

I carichi permanenti che agiscono sulla nuova struttura sono dovuti ai gradini ed al pianerottolo realizzati in acciaio elettrofuso:

1. grigliato maglia 15x100 90 kg/mq

Il carico a metro lineare che grava su ciascuna trave portante in relazione alla luce sarà  $q_{ml} = 90 \cdot l/2$  per cui:

LUCE [mt]	CARICO PERMANENTE [kg/ml]
1.65	74
1.94	87
2.04	92
2.06	93
2.14	96
4.08	184



**CARICO ACCIDENTALE (A)**

Il carico accidentale che andremo ad inserire sulla struttura, così come riportato nella tabella 3.1.II, per le scale è pari a 400 kg/mq.

Il carico a metro lineare che grava su ciascuna trave portante in relazione alla luce sarà:

LUCE [mt]	CARICO PERMANENTE [kg/ml]
1.65	330
1.94	388
2.04	408
2.06	413
2.14	428
4.08	816

**AZIONI DOVUTE ALLA TEMPERATURA**

Variazioni giornaliere e stagionali della temperatura esterna, irraggiamento solare e convezione comportano variazioni della distribuzione di temperatura nei singoli elementi strutturali.

La severità delle azioni termiche è in generale influenzata da più fattori, quali le condizioni climatiche del sito, l'esposizione, la massa complessiva della struttura e la eventuale presenza di elementi non strutturali isolanti.

Nel caso di specie, la temperatura non costituisca azione fondamentale per la sicurezza o per la efficienza funzionale della struttura, per cui è consentito tener conto, per gli edifici, della sola componente  $\Delta T_u$ , ricavandola direttamente dalla seguente tabella:

TIPO STRUTTURA	$\Delta T_u$
Strutture in c.a. e c.a.p. esposte	$\pm 15\text{ }^\circ\text{C}$
Strutture in c.a. e c.a.p. protette	$\pm 10\text{ }^\circ\text{C}$
Strutture in acciaio esposte	$\pm 25\text{ }^\circ\text{C}$
Strutture in acciaio protette	$\pm 15\text{ }^\circ\text{C}$

Trattandosi di struttura in acciaio esposta si è assunto  $\Delta T_u = \pm 25\text{ }^\circ\text{C}$

**AZIONI SISMICA**

Per la definizione delle forme spettrali (spettri elastici e spettri di progetto), in conformità ai dettami del D.M. 14 gennaio 2008 § 3.2.3. sono stati definiti i seguenti termini:

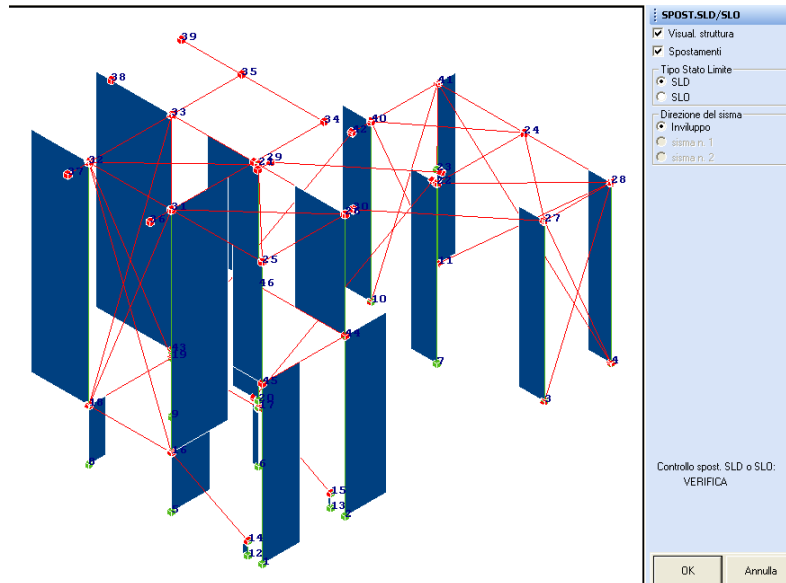
- Vita Nominale ≥ 50 anni
- Classe d'Uso III
- Categoria di sottosuolo D
- Coefficiente Topografico T1
- Latitudine e longitudine del sito oggetto di edificazione
  - Latitudine 36.9512
  - Longitudine 14.5250

Tali valori sono stati utilizzati da apposita procedura informatizzata sviluppata dalla STS s.r.l., che, a partire dalle coordinate del sito oggetto di intervento, fornisce i parametri di pericolosità

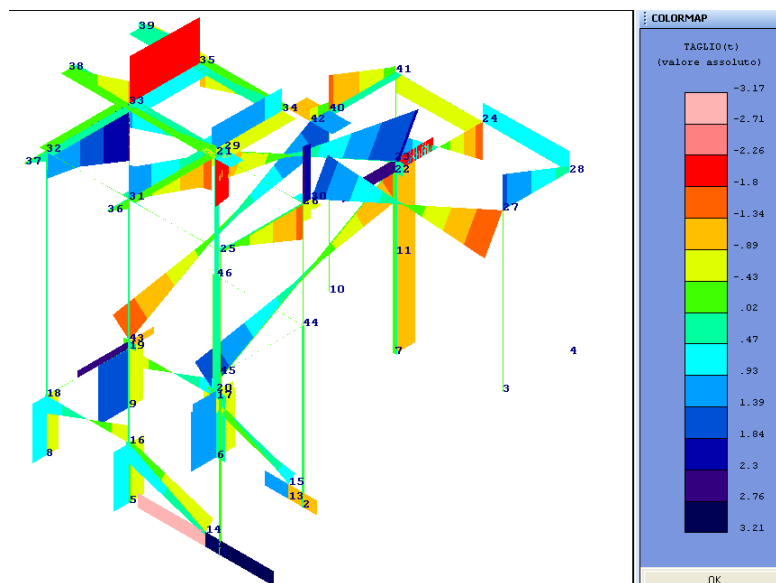
sismica da considerare ai fini del calcolo strutturale, riportati nei tabulati di calcolo.

### 10. RAPPRESENTAZIONE GRAFICA DI DEFORMATE E SOLLECITAZIONI

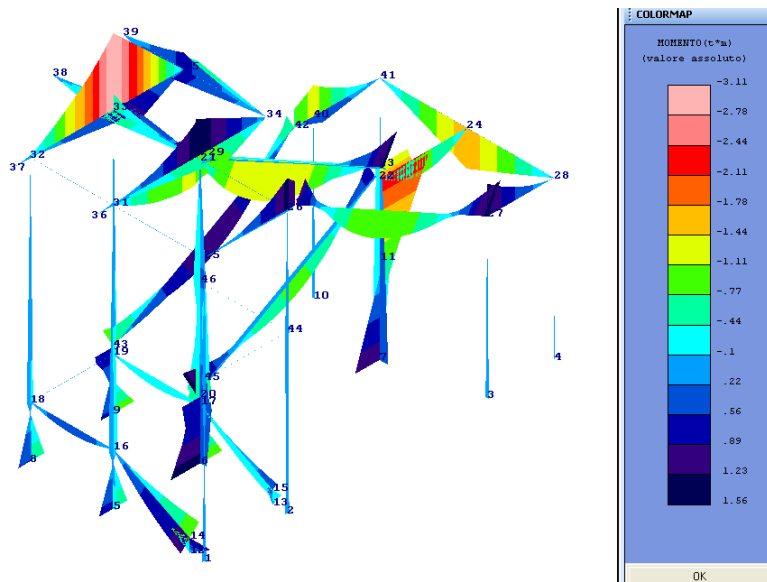
Di seguito si riportano le deformate e le caratteristiche di sollecitazione relative allo SLV più significative della struttura:



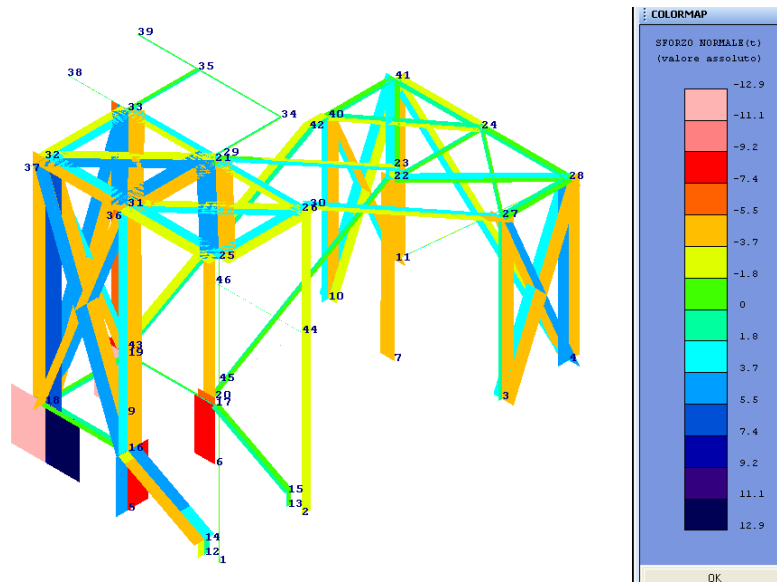
SPOSTAMENTI MASSIMI



INVILUPPO TAGLIO  $T_x$  E  $T_y$  ALLO SLV



INVILUPPO MOMENTO  $M_x$  E  $M_y$  ALLO SLV



INVILUPPO SFORZO NORMALE N ALLO SLV

## 11. VERIFICA COLLEGAMENTI

### UNIONI BULLONATE

I collegamenti bullonati saranno realizzati mediante bulloni  $\Phi 12$  di classe 5.6 e piastra di collegamento in acciaio tipo S275.

Le caratteristiche meccaniche e geometriche relative al nodo sono:

diametro del foro	$d_0 = 13 \text{ mm}$
area sezione bullone	$A = 113 \text{ mm}^2$
spessore piastra	$t = 10 \text{ mm}$
tensione di snervamento del bullone	$f_{yb} = 300 \text{ N/mm}^2$
tensione di rottura del bullone	$f_{tb} = 500 \text{ N/mm}^2$
tensione di snervamento della piastra	$f_{yk} = 275 \text{ N/mm}^2$
tensione di rottura della piastra	$f_{tk} = 430 \text{ N/mm}^2$

La posizione dei fori per le unioni bullonate deve rispettare le seguenti limitazioni:

DISTANZA DEI FORI DAL BORDO IN DIREZIONE PARALLELA ALLA FORZA: $e_1$	
$1.2 \cdot d_0 \leq e_1 \leq 4 \cdot t + 40 \text{ mm}$	$15.6 \text{ mm} \leq e_1 \leq 80 \text{ mm}$
DISTANZA DEI FORI DAL BORDO IN DIREZIONE ORTOGONALE ALLA FORZA: $e_2$	
$1.2 \cdot d_0 \leq e_2 \leq 4 \cdot t + 40 \text{ mm}$	$15.6 \text{ mm} \leq e_2 \leq 80 \text{ mm}$
INTERASSE TRA I FORI IN DIREZIONE PARALLELA ALLA FORZA: $p_1$	
$2.2 \cdot d_0 \leq p_1 \leq \min(14 \cdot t; 200 \text{ mm})$	$28.6 \text{ mm} \leq p_1 \leq 140 \text{ mm}$
INTERASSE TRA I FORI IN DIREZIONE ORTOGONALE ALLA FORZA: $p_2$	
$2.4 \cdot d_0 \leq p_2 \leq \min(14 \cdot t; 200 \text{ mm})$	$31.2 \text{ mm} \leq p_2 \leq 140 \text{ mm}$

#### TRAVE UPN200 – COLONNA HEA140

La resistenza di calcolo a taglio dei bulloni  $F_{v,Rd}$ , per ogni piano di taglio che interessa il gambo può essere assunta pari a:

$$F_{v,Rd} = 0.6 f_{tb} A / \gamma_{M2} = 0.6 \cdot 500 \cdot 113 / 1.25 = 27120 \text{ N} = 2765 \text{ kg}$$

La resistenza di calcolo a rifollamento  $F_{b,Rd}$  del piatto dell'unione bullonata può essere assunta pari a

$$F_{b,Rd} = k \alpha f_{tk} d t / \gamma_{M2}$$

dove:

$$k = \min(2.8e_2/d_0 - 1.7; 2.5) = \min(2.8 \cdot 15.6 / 13 - 1.7; 2.5) = \min(1.66; 2.5) = 1.66$$

$$\alpha = \min(e_1 / (3d_0); f_{tb} / f_{tk}; 1) = \min(15.6 / (3 \cdot 13); 500 / 430; 1) = 0.40$$

per cui:

$$F_{b,Rd} = k \alpha f_{tk} d t / \gamma_{M2} = 1.66 \cdot 0.40 \cdot 430 \cdot 12 \cdot 10 / 1.25 = 27410 \text{ N} = 2795 \text{ kg}$$

Considerando che il taglio massimo che agisce sui pilastri è pari a 132 kg (asta 13 nod1 21-46) si può concludere che i nodi bullonati tra travi e pilastri risultano verificati.

#### CONTROVENTI

La massima azione di trazione che agisce sui tiranti è pari a 5090 kg (asta 74 nodi 21-25) per cui, considerando che i manicotti sono a forcina sul piatto di ancoraggio, avremo che l'azione tagliente su ogni piano di taglio del bullone sarà  $5090/2 = 2545 \text{ kg}$ .

La resistenza di calcolo a taglio dei bulloni  $F_{v,Rd}$ , per ogni piano di taglio che interessa il gambo può essere assunta pari a:

$$F_{v,Rd} = 0.6 f_{tb} A / \gamma_{M2} = 0.6 \cdot 500 \cdot 113 / 1.25 = 27120 \text{ N} = 2765 \text{ kg} > 2545 \text{ kg} \quad \text{VERIFICATO}$$

La resistenza di calcolo a rifollamento  $F_{b,Rd}$  del piatto dell'unione bullonata può essere assunta pari a

$$F_{b,Rd} = k \alpha f_{tk} d t / \gamma_{M2}$$

dove:

$$k = \min(2.8e_2/d_0 - 1.7; 2.5) = \min(2.8 \cdot 30 / 13 - 1.7; 2.5) = \min(4.76; 2.5) = 2.5$$

$$\alpha = \min(e_1/(3d_0); f_{tb}/f_{tk}; 1) = \min(30/(3 \cdot 13); 500/430; 1) = 0.77$$

per cui:

$$F_{b,Rd} = k \alpha f_{tk} d t / \gamma_{M2} = 2.5 \cdot 0.77 \cdot 430 \cdot 12 \cdot 10 / 1.25 = 79464 \text{ N} = 8103 \text{ kg} > 5090 \text{ kg} \quad \text{VERIFICATO}$$

Per quanto riguarda la saldatura possiamo ipotizzare, a vantaggio di sicurezza, che la parte resistente sia costituita da due cordoli aventi lunghezza pari a 100 mm e altezza di gola pari a 5 mm pertanto la forza di calcolo che sollecita il cordone d'angolo per unità di lunghezza  $F_{w,Ed}$  sarà pari a:

$$F_{w,Ed} = F_{TR}/2 \cdot L_c = 5090/2 \cdot 100 = 25.45 \text{ kg/mm}$$

questa dovrà risultare minore della resistenza di calcolo del cordone d'angolo per unità di lunghezza  $F_{w,Rd}$ :

$$F_{w,Rd} = a f_{tk} / (\sqrt{3} \beta \gamma_{M2}) = 5 \cdot 430 / (\sqrt{3} \cdot 0.85 \cdot 1.25) = 1168 \text{ N/mm} = 119 \text{ kg/mm} > 25.45 \text{ kg/mm}$$

Come si può facilmente constatare le verifiche risultano ampiamente soddisfatte.

#### TRAVE UPN200 – COLONNA HEA240

Per la verifica del nodo-incastro individuato nelle tavole grafiche con il numero 23 si è proceduto ipotizzando che il momento all'incastro venisse bilanciato dalla forza di trazione sui due bulloni posti superiormente e dalla forza di compressione inferiore e che il taglio venisse interamente dai quattro bulloni.

Considerando che le sollecitazioni al nodo 23 valgono:

$$M_x = 1328 \text{ kgm}$$

$$T_y = 1902 \text{ kg}$$

Avremo che i due bulloni superiori saranno soggetti ciascuno ad una forza di trazione pari a:

$$F_{t,Ed} = 1328/(2 \cdot 0.31) = 2142 \text{ kg}$$

Mentre il taglio che agisce su ciascuno di essi sarà:

$$F_{v,Ed} = 1902/4 = 476 \text{ kg}$$

La resistenza di calcolo a trazione è data da:

$$F_{t,Rd} = 0.9 f_{tb} A_{res} / \gamma_{M2} = 0.9 \cdot 500 \cdot 84.3 / 1.25 = 30348 \text{ N} = 3095 \text{ kg}$$

La resistenza di calcolo a taglio, per ogni piano di taglio che interessa il gambo può essere assunta pari a:

$$F_{v,Rd} = 0.6 f_{tb} A / \gamma_{M2} = 0.6 \cdot 500 \cdot 113 / 1.25 = 27120 \text{ N} = 2765 \text{ kg}$$

E, trattandosi di azione combinata taglio-trazione, deve risultare :

$$\frac{F_{v,Ed}}{F_{v,Rd}} + \frac{F_{t,Ed}}{1.4 \cdot F_{t,Rd}} \leq 1$$

che nella fattispecie:

$$\frac{476}{2765} + \frac{2142}{1.4 \cdot 3095} = 0.67 < 1$$

La resistenza di calcolo a rifollamento  $F_{b,Rd}$  del piatto dell'unione bullonata può essere assunta

pari a

$$F_{b,Rd} = k \alpha f_{tk} d t / \gamma_{M2}$$

dove:

$$k = \min(2.8e_2/d_0 - 1.7; 2.5) = \min(2.8 \cdot 20/13 - 1.7; 2.5) = \min(2.6; 2.5) = 2.5$$

$$\alpha = \min(e_1/(3d_0); f_{tb}/f_{tk}; 1) = \min(20/(3 \cdot 13); 500/430; 1) = 0.51$$

per cui:

$$F_{b,Rd} = k \alpha f_{tk} d t / \gamma_{M2} = 2.5 \cdot 0.51 \cdot 430 \cdot 12 \cdot 10 / 1.25 = 52632 \text{ N} = 5367 \text{ kg} > 476 \text{ kg} \quad \text{VERIFICATO}$$

Come si può facilmente constatare le verifiche risultano ampiamente soddisfatte.

### UNIONI SALDATE

Per la verifica del nodo-incastro individuato nelle tavole grafiche con il numero 33 si è proceduto ipotizzando che il momento all'incastro venisse bilanciato dalla forza di trazione sulla piastra superiore e dalla forza di compressione inferiore e che il taglio venisse interamente assorbito dalla saldatura dell'anima del profilo.

Considerando che le sollecitazioni al nodo 33 valgono:

$$M_x = 645 \text{ kgm}$$

$$T_y = 909 \text{ kg}$$

Avremo che la piastra saldata superiormente sarà soggetta ad una forza di trazione pari a:

$$F_{TR} = 64500/20 = 3225 \text{ kg}$$

poiché la piastra ha sezione trasversale pari a 50x10 mm avremo che la forza di trazione limite sarà pari a:

$$F_{Rd} = A f_{yk} / \gamma_{M0} = 10 \cdot 50 \cdot 275 / 1.05 = 130952 \text{ N} = 13353 \text{ kg}$$

Come si evince la sezione della piastra è sufficiente a sopportare la trazione di calcolo.

Per quanto riguarda la saldatura possiamo ipotizzare, a vantaggio di sicurezza, che la parte resistente sia costituita da due cordoli aventi lunghezza pari a 50 mm e altezza di gola pari a 5 mm pertanto la forza di calcolo che sollecita il cordone d'angolo per unità di lunghezza  $F_{w,Ed}$  sarà pari a:

$$F_{w,Ed} = F_{TR} / 2 \cdot L_c = 3225 / 2 \cdot 50 = 32.25 \text{ kg/mm}$$

questa dovrà risultare minore della resistenza di calcolo del cordone d'angolo per unità di lunghezza  $F_{w,Rd}$ :

$$F_{w,Rd} = a f_{tk} / (\sqrt{3} \beta \gamma_{M2}) = 5 \cdot 430 / (\sqrt{3} \cdot 0.85 \cdot 1.25) = 1168 \text{ N/mm} = 119 \text{ kg/mm}$$

Analogamente, per la verifica delle saldature dell'anima resistenti al taglio avremo che la forza di calcolo che sollecita il cordone d'angolo per unità di lunghezza  $F_{w,Ed}$  sarà pari a:

$$F_{w,Ed} = T_y / 2 \cdot L_c = 909 / 2 \cdot 150 = 3.03 \text{ kg/mm}$$

questa dovrà risultare minore della resistenza di calcolo del cordone d'angolo per unità di lunghezza  $F_{w,Rd}$ :

$$F_{w,Rd} = a f_{tk} / (\sqrt{3} \beta \gamma_{M2}) = 5 \cdot 430 / (\sqrt{3} \cdot 0.85 \cdot 1.25) = 1168 \text{ N/mm} = 119 \text{ kg/mm}$$

Come si può facilmente constatare le verifiche risultano ampiamente soddisfatte.

## 12. GIUDIZIO MOTIVATO DI ACCETTABILITÀ DEI RISULTATI

Ancor prima della risoluzione dello schema è stata effettuata una previsione delle massime caratteristiche di sollecitazione in travi e pilastri, utilizzata per giudicare se le sezioni previste fossero sufficienti.

Il confronto di tali valori previsti con quelli forniti dall'analisi effettuata mediante il codice di calcolo mostra una buona rispondenza dei valori.

L'esame globale dei risultati dei singoli schemi base di calcolo e della loro combinazione mostra un comportamento della struttura sostanzialmente corrispondente alle attese.

Per i suddetti motivi si possono ritenere accettabili i risultati delle elaborazioni svolte mediante il codice di calcolo.

## 13. SOFTWARE UTILIZZATO

Le analisi e le verifiche sono state condotte con il metodo degli stati limite (SLU ed SLE) utilizzando i coefficienti parziali della normativa di cui al DM 14.01.2008 come in dettaglio specificato negli allegati tabulati di calcolo.

L'analisi delle sollecitazioni è stata effettuata in campo elastico lineare.

**SOFTWARE UTILIZZATO** : CDSWin versione Rel. 2010/a con licenza chiave n° 16059 prodotto dalla:

**S.T.S. s.r.l. Software Tecnico Scientifico S.r.l.**  
**Via Tre Torri n°11 – Compl. Tre Torri**  
**95030 Sant'Agata li Battiati (CT).**

## 14. CODICE DI CALCOLO, SOLUTORE E AFFIDABILITÀ DEI RISULTATI

Come previsto al punto **10.2 delle norme tecniche di cui al D.M. 14.01.2008** l'affidabilità del codice utilizzato è stata verificata sia effettuando il raffronto tra casi prova di cui si conoscono i risultati esatti sia esaminando le indicazioni, la documentazione ed i test forniti dal produttore stesso.

Si allega alla presente i test sui casi prova forniti dalla S.T.S. s.r.l. a riprova dell'affidabilità dei risultati ottenuti. La S.T.S. s.r.l. a riprova dell'affidabilità dei risultati ottenuti fornisce direttamente on-line i test sui casi prova (<http://www.stsweb.it/STSWeb/ITA/homepage.htm>)

Il software è inoltre dotato di filtri e controlli di autodiagnostica che agiscono a vari livelli sia della definizione del modello che del calcolo vero e proprio.

I controlli vengono visualizzati, sotto forma di tabulati, di videate a colori o finestre di messaggi.

In particolare il software è dotato dei seguenti filtri e controlli:

- Filtri per la congruenza geometrica del modello di calcolo generato
- Controlli a priori sulla presenza di elementi non connessi, interferenze, mesh non congruenti o non adeguate.
- Filtri sulla precisione numerica ottenuta, controlli su eventuali mal condizionamenti delle

matrici, verifica dell'indice di condizionamento.

- Controlli sulla verifiche sezionali e sui limiti dimensionali per i vari elementi strutturali in funzione della normativa utilizzata.
- Controlli e verifiche sugli esecutivi prodotti.

## **15. PRESTAZIONI ATTESE AL COLLAUDO**

La struttura a collaudo dovrà essere conforme alle tolleranze dimensionali prescritte nella presente relazione, inoltre relativamente alle prestazioni attese esse dovranno essere quelle di cui al § 9 del D.M. 14.01.2008.

Ai fini della verifica delle prestazioni il collaudatore farà riferimento ai valori di tensioni, deformazioni e spostamenti desumibili dall'allegato fascicolo dei calcoli statici per il valore delle le azioni pari a quelle di esercizio.

I PROGETTISTI

*Ing. Francesco Minardi*

*Ing. Marco La Rosa*



**16. ALLEGATO A – RELAZIONE DI CALCOLO**



---

**RELAZIONE GENERALE DI CALCOLO**

---

---

**RELAZIONE DI CALCOLO**

---

Sono illustrati con la presente i risultati dei calcoli che riguardano il progetto delle armature, la verifica delle tensioni di lavoro dei materiali e del terreno.

- **NORMATIVA DI RIFERIMENTO**

La normativa cui viene fatto riferimento nelle fasi di calcolo, verifica e progettazione sono le Norme Tecniche per le Costruzioni emanate con il D.M. 14/01/2008 pubblicato nel suppl. 30 G.U. 29 del 4/02/2008, nonché la Circolare del Ministero Infrastrutture e Trasporti del 2 Febbraio 2009, n. 617 "Istruzioni per l' applicazione delle nuove norme tecniche per le costruzioni".

- **METODI DI CALCOLO**

I metodi di calcolo adottati per il calcolo sono i seguenti :

- 1) per i carichi statici: metodo delle deformazioni;
- 2) per i carichi sismici metodo dell'analisi modale o dell'analisi sismica statica equivalente.

Per lo svolgimento del calcolo si è accettata l'ipotesi che, in corrispondenza dei piani sismici, i solai siano infinitamente rigidi nel loro piano e che le masse ai fini del calcolo delle forze di piano siano concentrate alle loro quote.

- **CALCOLO SPOSTAMENTI E CARATTERISTICHE**

II calcolo degli spostamenti e delle caratteristiche viene effettuato con il metodo degli elementi finiti (F.E.M.).

Possono essere inseriti due tipi di elementi:

- 1) Elemento monodimensionale asta ('beam') che unisce due nodi aventi ciascuno 6 gradi di libertà. Per maggiore precisione di calcolo, viene tenuta in conto anche la deformabilità a taglio e quella assiale di questi elementi. Queste aste inoltre non sono considerate flessibili da nodo a nodo ma hanno sulla parte iniziale e finale due tratti infinitamente rigidi formati dalla parte di trave inglobata nello spessore del pilastro; questi tratti rigidi forniscono al nodo una dimensione reale.
- 2) L'elemento bidimensionale shell ('quad') che unisce quattro nodi nello spazio. Il suo comportamento è duplice, funziona da lastra per i carichi agenti sul suo piano, da piastra per i carichi ortogonali.

Assemblate tutte le matrici di rigidezza degli elementi in quella della struttura spaziale, la risoluzione del sistema viene perseguita tramite il metodo di Cholesky.

Ai fini della risoluzione della struttura, gli spostamenti X e Y e le rotazioni attorno l'asse verticale Z di tutti i nodi che giacciono su di un impalcato dichiarato rigido sono mutuamente vincolati.

---

**RELAZIONE GENERALE DI CALCOLO**

---

**- RELAZIONE SUI MATERIALI**

Le caratteristiche meccaniche dei materiali sono descritti nei tabulati riportati per ciascuna tipologia di materiale utilizzato.

**- ANALISI SISMICA DINAMICA A MASSE CONCENTRATE**

L'analisi sismica dinamica è stata svolta con il metodo dell'analisi modale; la ricerca dei modi e delle relative frequenze è stata perseguita con il metodo delle iterazioni nel sottospazio.

I modi di vibrazione considerati sono in numero tale da assicurare l'eccitazione di più dell'85% della massa totale della struttura.

Per ciascuna direzione di ingresso del sisma si sono valutate le forze modali che vengono applicate su ciascun nodo spaziale (tre forze, in direzione X, Y e Z, e tre momenti).

Per la verifica della struttura si è fatto riferimento all'analisi modale, pertanto sono prima calcolate le sollecitazioni e gli spostamenti modali e poi viene calcolato il loro valore efficace.

I valori stampati nei tabulati finali allegati sono proprio i suddetti valori efficaci e pertanto l'equilibrio ai nodi perde di significato. I valori delle sollecitazioni sismiche sono combinate linearmente (in somma e in differenza) con quelle per carichi statici per ottenere le sollecitazioni per sisma nelle due direzioni di calcolo.

Gli angoli delle direzioni di ingresso dei sismi sono valutati rispetto all'asse X del sistema di riferimento globale.

**- VERIFICHE**

Le verifiche, svolte secondo il metodo degli stati limite ultimi e di esercizio, si ottengono involupando tutte le condizioni di carico prese in considerazione.

In fase di verifica è stato differenziato l'elemento trave dall'elemento pilastro. Nell'elemento trave le armature sono disposte in modo asimmetrico, mentre nei pilastri sono sempre disposte simmetricamente.

Per l'elemento trave, l'armatura si determina suddividendola in cinque conci in cui l'armatura si mantiene costante, valutando per tali conci le massime aree di armatura superiore ed inferiore richieste in base ai momenti massimi riscontrati nelle varie combinazioni di carico esaminate. Lo stesso criterio è stato adottato per il calcolo delle staffe.

Anche l'elemento pilastro viene scomposto in cinque conci in cui l'armatura si mantiene costante. Vengono però riportate le armature massime richieste nella metà superiore (testa) e inferiore (piede).

La fondazione su travi rovesce è risolta contemporaneamente alla sovrastruttura tenendo in conto sia la rigidità flettente che quella torcente, utilizzando per l'analisi agli elementi finiti l'elemento asta su suolo elastico alla Winkler.

Le travate possono incrociarsi con angoli qualsiasi e avere dei disassamenti rispetto ai pilastri su cui si appoggiano.

La ripartizione dei carichi, data la natura matriciale del calcolo, tiene automaticamente conto della rigidità relativa delle varie travate convergenti su ogni nodo.

Le verifiche per gli elementi bidimensionali (setti) vengono effettuate sovrapponendo lo stato tensionale del comportamento a lastra e di quello a piastra. Vengono calcolate le armature delle due facce dell'elemento bidimensionale disponendo i ferri in due direzioni ortogonali.

**RELAZIONE GENERALE DI CALCOLO****- DIMENSIONAMENTO MINIMO DELLE ARMATURE.**

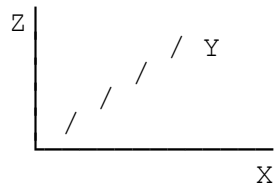
Per il calcolo delle armature sono stati rispettati i minimi di legge di seguito riportati :

Travi: Area minima delle staffe pari a  $1.5 \cdot b$  mmq/ml, essendo b lo spessore minimo dell'anima misurato in mm, con passo non maggiore di 0.8 dell'altezza utile e con un minimo di 3 staffe al metro.  
In prossimita' degli appoggi o di carichi concentrati per una lunghezza pari all'altezza utile della sezione, il passo minimo sara' 12 volte il diametro minimo dell'armatura longitudinale.  
Armatura longitudinale in zona tesa  $\geq 0.15\%$  della sezione di calcestruzzo. Alle estremita' e' disposta una armatura inferiore minima che possa assorbire, allo stato limite ultimo, uno sforzo di trazione uguale al taglio.  
In zona sismica nelle zone critiche il passo staffe e' non superiore al minimo di:  
- un quarto dell'altezza utile della sezione trasversale;  
- 175 mm e 225 mm, rispettivamente per CDA e CDB;  
- 6 volte e 8 volte il diametro minimo delle barre longitudinali considerate ai fini delle verifiche, rispettivamente per CDA e CDB  
- 24 volte il diametro delle armature trasversali.  
Le zone critiche si estendono, per CDB e CDA, per una lunghezza pari rispettivamente a 1 e 1,5 volte l'altezza della sezione della trave, misurata a partire dalla faccia del nodo trave-pilastro.  
Nelle zone critiche della trave il rapporto fra l'armatura compressa e quella tesa e' maggiore o uguale a 0,5.

Pilastri: Armatura longitudinale compressa fra 0.3% e 4% della sezione effettiva e non minore di  $0,10 \cdot N_{ed}/f_{yd}$ . Barre longitudinali con diametro maggiore o uguale a 12 mm; diametro staffe maggiore o uguale a 6 mm e comunque maggiore o uguale a 1/4 del diametro max delle barre longitudinali, con interasse non maggiore di 30 cm.  
In zona sismica l'armatura longitudinale e' almeno pari all' 1% della sezione effettiva; il passo delle staffe di contenimento e' non superiore alla piu' piccola delle quantita' seguenti:  
- 1/3 e 1/2 del lato minore della sezione trasversale, rispettivamente per CDA e CDB;  
- 125 mm e 175 mm, rispettivamente per CDA e CDB;  
- 6 e 8 volte il diametro delle barre longitudinali che collegano, rispettivamente per CDA e CDB.

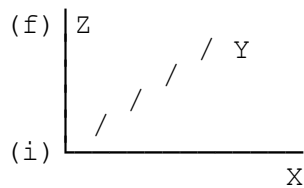
**- SISTEMI DI RIFERIMENTO****1) Sistema globale della struttura spaziale**

Il sistema di riferimento globale e' costituito da una terna destra di assi cartesiani ortogonali (OXYZ) dove l'asse Z rappresenta l'asse verticale rivolto verso l'alto. Le rotazioni sono considerate positive se concordi con gli assi vettori.

**RELAZIONE GENERALE DI CALCOLO**

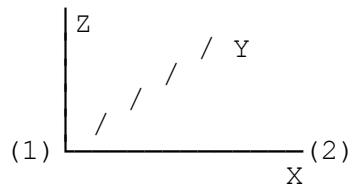
## 2) Sistema locale delle aste

Il sistema di riferimento locale delle aste, inclinate o meno, e' costituito da una terna destra di assi cartesiani ortogonali che ha l'asse Z coincidente con l'asse longitudinale dell'asta e orientamento dal nodo iniziale al nodo finale, gli assi X ed Y sono orientati come nell'archivio delle sezioni.



## 3) Sistema locale dello shell

Il sistema di riferimento locale dello shell e' costituito da una terna destra di assi cartesiani ortogonali che ha l'asse X coincidente con la direzione fra il primo ed il secondo nodo di input, l'asse Y giacente nel piano dello shell e l'asse Z in direzione dello spessore.



---

**RELAZIONE GENERALE DI CALCOLO**

---

**- UNITA' DI MISURA**

Si adottano le seguenti unita' di misura:

[lunghezze] = m  
[forza] = kgf / daN  
[tempo] = sec  
[temperat.] = °C

**- CONVENZIONI SUI SEGNI**

I carichi agenti sono:

- 1) - carichi e momenti distribuiti lungo gli assi coordinati;
- 2) - forze e coppie nodali concentrate sui nodi.

Le forze distribuite sono da ritenersi positive se concordi con il sistema di riferimento locale dell'asta, quelle concentrate sono positive se concordi con il sistema di riferimento globale.

I gradi di liberta' nodali sono gli omologhi agli enti forza, e quindi sono definiti positivi se concordi a questi ultimi.

**ARCHIVIO SEZIONI IN ACCIAIO**SPECIFICHE CAMPI TABELLA DI STAMPA

Si riporta appresso la spiegazione delle sigle usate nella tabella caratteristiche statiche dei profili e caratteristiche materiali.

Sez. : Numero d'archivio della sezione  
U : Perimetro bagnato per metro di sezione  
P : Peso per unita' di lunghezza  
A : Area della sezione  
Ax : Area a taglio in direzione X  
Ay : Area a taglio in direzione Y  
Jx : Momento d'inerzia rispetto all'asse X  
Jy : Momento d'inerzia rispetto all'asse Y  
Jt : Momento d'inerzia torsionale  
Wx : Modulo di resistenza a flessione, asse X  
Wy : Modulo di resistenza a flessione, asse Y  
Wt : Modulo di resistenza a torsione  
ix : Raggio d'inerzia relativo all'asse X  
iy : Raggio d'inerzia relativo all'asse Y  
sver : Coefficiente per verifica a svergolamento ( $h/(b*t)$ )

E : Modulo di elasticita' normale  
G : Modulo di elasticita' tangenziale  
 $\sigma_{amm}$  : Tensione ammissibile  
 $\lambda$  : Valore massimo della snellezza  
fe : Tipo di acciaio ( 1=Fe360 ; 2=Fe430 ; 3=Fe510 )  
 $\Omega$  : Prospetto per i coefficienti  $\Omega$  ( 1=a ; 2=b ; 3=c ; 4=d )  
(sezione legno: 5= latifoglie dure ; 6=conifere)  
Caric. extra: Coefficiente per carico estradossato verifica svergolam.  
E.lim. : Eccentricita' limite per evitare la verifica allo svergolamento.  
Coeff.'ni' : Coefficiente 'ni'  
ver. : -1 non esegue verifica ; 0 verifica solo aste tese  
1 verifica completa  
gamma : peso specifico del materiale

Wx Plast. : Modulo di resistenza plastica in direzione X  
Wy Plast. : Modulo di resistenza plastica in direzione Y  
Wt Plast. : Modulo di resistenza plastica torsionale  
Ax Plast. : Area a taglio plastica direzione X  
Ay Plast. : Area a taglio plastica direzione Y  
Iw : Costante di ingobbamento (Momento di inerzia settoriale)  
Num.Rit.Tors: Numero di ritegni torsionali



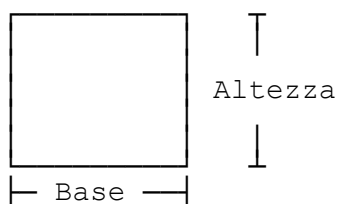
**ARCHIVIO SEZIONI IN ACCIAIO**SPECIFICHE CAMPI TABELLE DI STAMPA

Le sezioni delle aste in c.a.o. riportate nel seguito sono state raggruppate per tipologia. Le tipologie disponibili sono le seguenti:

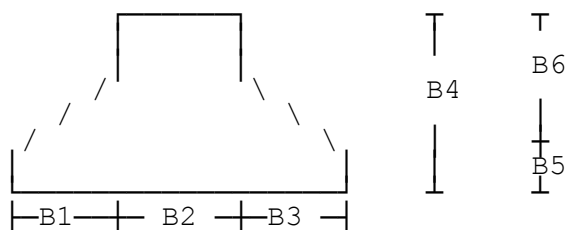
- |                 |   |               |
|-----------------|---|---------------|
| 1. Rettangolare | ; | 4. a C        |
| 2. a T          | ; | 5. Circolare  |
| 3. a I          | ; | 6. Poligonale |

Nelle tabelle sono usate alcune sigle il cui significato e' spiegato dagli schemi riportati in appresso:

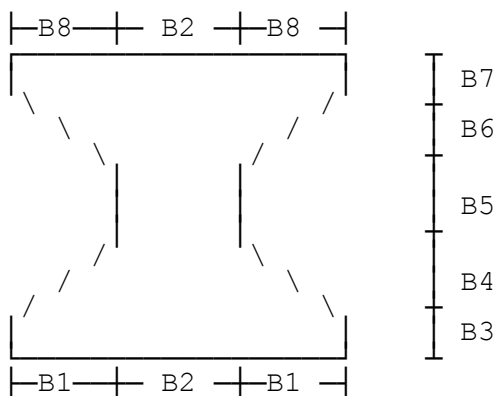
(1) RETTANGOLARE



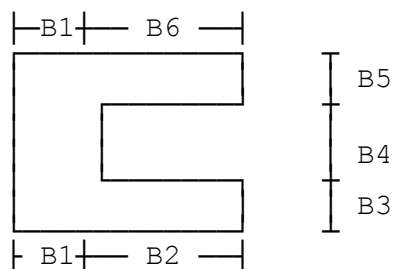
(2) a T



(3) ad I



(4) a C



Per quanto attiene alla tipologia poligonale le diciture V1, V2, ... V10 individuano i vertici della sezione descritta per coordinate.

In coda alle presenti stampe viene riportata la tabellina riassuntiva delle caratteristiche statiche delle sezioni in parola in termini di area, momenti di inerzia baricentrici rispetto all'asse X ed Y (Ixg ed Iyg) e momento d'inerzia polare (Ip).

**ARCHIVIO SEZIONI IN ACCIAIO**SPECIFICHE CAMPI TABELLA DI STAMPA

Si riporta appresso la spiegazione delle sigle usate nelle tabelle riassuntive dei criteri di progetto per le aste in elevazione, per quelle di fondazione, per i pilastri e per i setti.

Crit.N.ro : Numero indicativo del criterio di progetto  
 Elem. : Tipo di elemento strutturale  
 %Rig.Tors. : Percentuale di rigidezza torsionale  
 Mod. E : Modulo di elasticita' normale  
 Poisson : Coefficiente di Poisson  
 Sgmc : Tensione massima di esercizio del calcestruzzo  
 tauc0 : Tensione tangenziale minima  
 taucl : Tensione tangenziale massima  
 Sgmf : Tensione massima di esercizio dell'acciaio  
 Om. : Coefficiente di omogenizzazione  
 Gamma : Peso specifico del materiale  
 Copristaffa : Distanza tra il lembo esterno della staffa ed il lembo esterno della sezione in calcestruzzo  
 Fi min. : Diametro minimo utilizzabile per le armature longitudinali  
 Fi st. : Diametro delle staffe  
 Lar. st. : Larghezza massima delle staffe  
 Psc : Passo di scansione per i diagrammi delle caratteristiche  
 Pos.pol. : Numero di posizioni delle armature per la verifica di sezioni poligonali  
 D arm. : Passo di incremento dell'armatura per la verifica di sezioni poligonali  
 Iteraz. : Numero massimo di iterazioni per la verifica di sezioni poligonali  
 Def. Tag. : Deformabilita' a taglio ( si , no)  
 %Scorr.Staf.: Percentuale di scorrimento da far assorbire alle staffe  
 P.max staffe: Passo massimo delle staffe  
 P.min.staffe: Passo minimo delle staffe  
 tMt min. : Tensione di torsione minima al di sotto del quale non si arma a torsione  
 Ferri parete: Presenza di ferri di parete a taglio  
 Ecc.lim. : Eccentricita' M/N limite oltre la quale la verifica viene effettuata a flessione pura  
 Tipo ver. : Tipo di verifica (0 = solo Mx; 1 = Mx e My separate; 2 = deviata)  
 Fl.rett. : Flessione retta forzata per sezioni dissimmetriche ma simmetrizzabili (0 = no; 1 = si)  
 Den.X pos. : Denominatore della quantita' q\*1\*1 per determinare il momento Mx minimo per la copertura del diagramma positivo  
 Den.X neg. : Denominatore della quantita' q\*1\*1 per determinare il momento Mx minimo per la copertura del diagramma negativo  
 Den.Y pos. : Denominatore della quantita' q\*1\*1 per determinare il momento My minimo per la copertura del diagramma positivo  
 Den.Y neg. : Denominatore della quantita' q\*1\*1 per determinare il momento My minimo per la copertura del diagramma negativo  
 %Mag.car. : Percentuale di maggiorazione dei carichi statici della prima combinazione  
 Linear. : Coefficiente descrittivo del comportamento dell'asta:  
 1 = comportamento lineare sia a trazione che a compressione.  
 2 = comportamento non lineare sia a trazione che a compressione.  
 3 = comportamento lineare solo a trazione.  
 4 = comportamento non lineare solo a trazione.  
 5 = comportamento lineare solo a compressione.  
 6 = comportamento non lineare solo a compressione.  
 Appesi : Flag di disposizione del carico sull'asta (1 = appeso,

**ARCHIVIO SEZIONI IN ACCIAIO**

---

cioè applicato all'intradosso; 0 = non appeso, cioè applicato all'estradosso).

Min. T/sigma: Verifica minimo T/sigma (1 = si; 0 = no)  
Verif.Alette: Verifica alette travi di fondazione (1 = si; 0 = no)  
Kwinkl. : Costante di sottofondo del terreno

**ARCHIVIO SEZIONI IN ACCIAIO**

Si riporta appresso la spiegazione delle sigle usate nelle tabelle riassuntive dei criteri di progetto per le verifiche agli stati limite.

Cri.Nro : Numero identificativo del criterio di progetto  
Tipo Elem. : Tipo di elemento: trave di elevazione, trave di fondazione, pilastro.  
fck : Resistenza caratteristica del cls  
fcd : Resistenza di calcolo del cls  
rcd : Resistenza di calcolo a flessione del cls (massimo del diagramma parabola rettangolo)  
fyk : Resistenza caratteristica dell'acciaio  
fyd : Resistenza di calcolo dell'acciaio  
Ey : Modulo elastico dell'acciaio  
ec0 : Deformazione limite del cls in campo elastico  
ecu : Deformazione ultima del cls  
eyu : Deformazione ultima dell'acciaio  
Ac/At : Rapporto dell'incremento fra l'armatura compressa e quella tesa  
Mt/Mtu : Rapporto fra il momento torcente di calcolo e il momento torcente resistente del cls ultimo al di sotto del quale non si arma a torsione  
Wra : Ampiezza limite della fessura per combinazioni rare  
Wfr : Ampiezza limite della fessura per combinazioni frequenti  
Wpe : Ampiezza limite della fessura per combinazioni permanenti  
σCRara : Sigma massima del cls per combinazioni rare  
σCPerm : Sigma massima del cls per combinazioni permanenti  
σFRara : Sigma massima dell'acciaio per combinazioni rare  
SpRar : Rapporto fra la lunghezza dell'elemento e lo spostamento massimo per combinazioni rare  
SpPer : Rapporto fra la lunghezza dell'elemento e lo spostamento massimo per combinazioni permanenti  
Coef.Visc. : Coefficiente di viscosita'

---

**DATI GENERALI DI STRUTTURA**

---

---

SPECIFICHE CAMPI TABELLA DI STAMPA

---

Si riporta appresso la spiegazione delle sigle usate nella tabella coordinate nodi.

Nodo3d : Numero del nodo spaziale  
Coord.X : Cordinata X del punto nel sistema di riferimento globale  
Coord.Y : Cordinata Y del punto nel sistema di riferimento globale  
Coord.Z : Cordinata Z del punto nel sistema di riferimento globale  
Filo : Numero del filo per individuare le travate in c.a.  
Piano Sism. : Numero del piano rigido di appartenenza del nodo  
Peso : Peso sismico del nodo; ogni canale di carico e' stato  
moltiplicato per il proprio coefficiente di riduzione del  
sovraccarico

**DATI ASTE SPAZIALI**SPECIFICHE CAMPI TABELLA DI STAMPA

Si riporta appresso la spiegazione delle sigle usate nella tabella dati di asta spaziale.

Asta3d : Numero dell'asta spaziale  
Filo in. : Numero del filo del nodo iniziale  
Filo fin. : Numero del filo del nodo finale  
Q. iniz. : Quota del nodo iniziale  
Q. fin. : Quota del nodo finale  
Nod3d iniz. : Numero del nodo iniziale  
Nod3d fin. : Numero del nodo finale  
Cr. Pr. : Numero del criterio di progetto per la verifica  
Sez. N.ro : Numero in archivio della sezione  
Base x Alt : Per le sezioni rettangolari base ed altezza; per le  
altre tipologie ingombro massimo della sezione  
Magr. : Dimensione del magrone per sezioni di fondazione  
Rot. : Angolo di rotazione della sezione  
dx : Scostamento in direzione X globale dell'estremo iniziale  
dell'asta dal nodo iniziale  
dy : Scostamento in direzione Y globale dell'estremo iniziale  
dell'asta dal nodo iniziale  
dz : Scostamento in direzione Z globale dell'estremo iniziale  
dell'asta dal nodo iniziale  
dx : Scostamento in direzione X globale dell'estremo finale  
dell'asta dal nodo finale  
dy : Scostamento in direzione Y globale dell'estremo finale  
dell'asta dal nodo finale  
dz : Scostamento in direzione Z globale dell'estremo finale  
dell'asta dal nodo finale

**CARICHI TERMICI/DISTRIBUITI/CONCENTRATI**SPECIFICHE CAMPI TABELLA DI STAMPA

Si riporta appresso la spiegazione delle sigle usate nelle tabelle carichi termici aste, carichi distribuiti aste, carichi concentrati, carichi termici shell e carichi shell.

## Carichi aste

Asta3d : Numero dell'asta spaziale  
Dt : Delta termico costante  
ALI.SISMICA: Coefficiente di riduzione del sovraccarico per la condizione in stampa ai fini del calcolo della massa sismica  
Riferimento: Sistema di riferimento dei carichi (0 globale ; 1 locale)  
Qx : Carico distribuito in direzione X sul nodo iniziale  
Qy : Carico distribuito in direzione Y sul nodo iniziale  
Qz : Carico distribuito in direzione Z sul nodo iniziale  
Qx : Carico distribuito in direzione X sul nodo finale  
Qy : Carico distribuito in direzione Y sul nodo finale  
Qz : Carico distribuito in direzione Z sul nodo finale  
Mt : Momento torcente distribuito

## Carichi concentrati

Nodo3d : Numero del nodo spaziale  
Fx : Forza in direzione X nel sistema di riferimento globale  
Fy : Forza in direzione Y nel sistema di riferimento globale  
Fz : Forza in direzione Z nel sistema di riferimento globale  
Mx : Momento in direzione X nel sistema di riferimento globale  
My : Momento in direzione Y nel sistema di riferimento globale  
Mz : Momento in direzione Z nel sistema di riferimento globale

## Carichi shell

Shell : Numero dello shell spaziale  
Dt : Delta termico costante  
Riferimento: Sistema di riferimento delle pressioni e dei carichi distribuiti; verticale e' la direzione dell'asse Z del sistema di riferimento globale, normale e' la direzione ortogonale all'elemento per le pressioni e ortogonale al lato per i carichi distribuiti.  
Codici: 0 = pressione verticale e carico normale  
1 = pressione normale e carico verticale  
2 = pressione normale e carico normale  
3 = pressione verticale e carico verticale  
P.a : Pressione sul primo vertice dello shell  
P.b : Pressione sul secondo vertice dello shell  
P.c : Pressione sul terzo vertice dello shell  
P.d : Pressione sul quarto vertice dello shell  
Q.ab : Carico distribuito sul lato ab  
Q.bc : Carico distribuito sul lato bc  
Q.cd : Carico distribuito sul lato cd  
Q.da : Carico distribuito sul lato da

## ARCHIVIO SEZIONI IN ACCIAIO

PROFILATI IPE							
Sez. N.ro	Descrizione	h mm	b mm	a mm	e mm	r mm	Mat. N.ro
1065	HEA140	133	140	6	9	12	3
1075	HEA240	230	240	8	12	21	3
1179	IPE120	120	64	4	6	7	3

## ARCHIVIO SEZIONI IN ACCIAIO

PROFILATI AD U									
Sez. N.ro	Descrizione	h mm	b mm	s mm	t1 mm	r mm	r1 mm	i %	Mat. N.ro
1043	UPN200	200	75	9	12	12	6	8,00	3

## ARCHIVIO SEZIONI IN ACCIAIO

TUBI A SEZIONE TONDA				
Sez. N.ro	Descrizione	d mm	s mm	Mat. N.ro
1933	TONDO10sp	10	5	1

TUBI A SEZIONE TONDA				
Sez. N.ro	Descrizione	d mm	s mm	Mat. N.ro

## ARCHIVIO SEZIONI IN ACCIAIO

CARATTERISTICHE STATICHE DEI PROFILI														
Sez. N.ro	U m2/m	P kg/m	A cmq	Ax cmq	Ay cmq	Jx cm4	Jy cm4	Jt cm4	Wx cm3	Wy cm3	Wt cm3	ix cm	iy cm	sver l/cm
1043	0,66	25,3	32,18	3,58	14,25	1910,5	147,8	10,3	191,05	26,95	8,01	7,70	2,14	3,14
1065	0,79	24,7	31,42	7,80	6,55	1033,1	389,3	6,4	155,36	55,62	7,50	5,73	3,52	1,12
1075	1,37	60,3	76,83	18,89	15,64	7763,2	2768,8	30,5	675,06	230,73	25,45	10,05	6,00	0,80
1179	0,47	10,4	13,21	2,57	4,60	317,8	27,7	1,4	52,96	8,65	2,18	4,90	1,45	2,98
1933	0,31	0,0	14,92	7,47	7,47	168,8	168,8	337,6	33,76	33,76	67,52	3,36	3,36	0,00

## ARCHIVIO SEZIONI IN ACCIAIO

DATI PER VERIFICHE EUROCODICE							
Sez. N.ro	Descrizione	Wx Plastico cm3	Wy Plastico cm3	Wt Plastico cm3	Ax Plastico cm2	Ay Plastico cm2	Iw cm6
1043	UPN200	227,88	74,14	16,31	17,13	17,23	10499,5
1065	HEA140	173,49	84,85	11,87	25,04	10,12	15063,7
1075	HEA240	744,63	351,69	40,35	61,38	25,17	328485,9
1179	IPE120	60,72	13,58	3,58	8,48	6,30	889,6
1933	TONDO10sp	45,17	45,17	67,52	9,50	9,50	0,0



**ARCHIVIO SEZIONI IN ACCIAIO**

CARATTERISTICHE MATERIALE								
Mat. N.ro	E kg/cmq	G kg/cmq	lambda max	Tipo Acciaio	Verifica	Gamma kg/cm	Lung/SpLim	Tipo Profilat.
1	2100000	850000	200,0	S275	NoVerCompr	7850	200	a Caldo
2	2100000	850000	200,0	S235	Completa	7850	250	a Freddo
3	2100000	850000	200,0	S275	Completa	7850	200	a Caldo
4	2100000	850000	200,0	S235	Completa	7850	250	a Freddo
5	2100000	850000	200,0	S235	Completa	7850	250	a Freddo
6	125000	10000	200,0	S235	Completa	800	250	a Freddo
7	100000	5000	200,0	S235	Completa	800	250	a Freddo

**ARCHIVIO SEZIONI ASTE IN C.A.O.**

Tipologia Rettangolare			
Sez. N.ro	Base (cm)	Altezza (cm)	Magrone (cm)
25	80,0	80,0	100,0

Tipologia Rettangolare			
Sez. N.ro	Base (cm)	Altezza (cm)	Magrone (cm)

**ARCHIVIO SEZIONI ASTE IN C.A.O.****CRITERI DI PROGETTO**

IDEN	ASTE FONDAZIONE							
Crit N.ro	Min T/σ	Verif. Alette	%Scorr Staffe	P max. Staffe	P min. Staffe	τMtmin kg/cmq	Ferri parete	
2	no	no	100	30	5	3	no	

**CRITERI DI PROGETTO**

IDENTIF.		CARATTERISTICHE DEL MATERIALE							DURABILITA'			CARATTER.COSTRUTTIVE					FLAG	
Crit N.ro	Elem.	% Rig Tors.	% Rig Fless	Classe CLS	Classe Acciaio	Mod. El kg/cmq	Pois son	Gamma kg/mc	Tipo Ambiente	Tipo Armatura	Toll. Copr.	Copr staf	Copr ferr	Fi min	Fi st.	Lun sta	Li n.	Ap pe
1	ELEV.	10	100	C25/30	B450C	314758	0,20	2500	ORDIN. XC1	POCO SENS.	0,00	2,5	4,0	14	8	60	1	0
2	FOND.	10	100	C25/30	B450C	314758	0,20	2500	XC2/XC3	POCO SENS.	1,00	3,5	5,0	14	8	60	1	
3	PILAS	10	100	C25/30	B450C	314758	0,20	2500	ORDIN. XC1	POCO SENS.	0,00	2,5	4,0	14	8	50	1	

**CRITERI DI PROGETTO**

CRITERI PER IL CALCOLO AGLI STATI LIMITE ULTIMI E DI ESERCIZIO																									
Cri Nro	Tipo Elem	fck	fcd	rcd	fyk	fyd	Ey	ec0	ecu	eyu	At/Ac	Mt/Mtu	Wra/mm	Wfr/mm	Wpe/mm	ccRar	ccPer	ccRar	ccPer	Spo Rar	Spo Fre	Spo Per	Coe Vis	euk	
1	ELEV.	250,0	141,0	141,0	4500	3913	2100000	0,20	0,35	1,00	50	10	0,4	0,3	150,0	112,0	3600							2,0	0,08
2	FOND.	250,0	141,0	141,0	4500	3913	2100000	0,20	0,35	1,00	50	10	0,4	0,3	150,0	112,0	3600							2,0	0,08
3	PILAS	250,0	141,0	141,0	4500	3913	2100000	0,20	0,35	1,00	50	10	0,4	0,3	150,0	112,0	3600							2,0	0,08

**CRITERI DI PROGETTO GEOTECNICI - FONDAZIONI SUPERFICIALI E SU PALI**

IDEN	COSTANTE WINKLER	
Crit N.ro	KwVert kg/cmc	KwOriz. kg/cmc
1	15,00	0,00

IDEN	COSTANTE WINKLER	
Crit N.ro	KwVert kg/cmc	KwOriz. kg/cmc
2	5,00	0,00

IDEN	COSTANTE WINKLER	
Crit N.ro	KwVert kg/cmc	KwOriz. kg/cmc

## DATI GENERALI DI STRUTTURA

D A T I G E N E R A L I D I S T R U T T U R A			
Massima dimens. dir. X (m)	10,00	Altezza edificio (m)	7,00
Massima dimens. dir. Y (m)	7,00	Differenza temperatura (°C)	25
P A R A M E T R I S I S M I C I			
Vita Nominale (Anni)	50	Classe d' Uso	TERZA
Longitudine Est (Grd)	14,52500	Latitudine Nord (Grd)	36,95120
Categoria Suolo	D	Coeff. Condiz. Topogr.	1,00000
Sistema Costruttivo Dir.1	Acciaio	Sistema Costruttivo Dir.2	Acciaio
Regolarita' in Altezza	NO(KR=.8)	Regolarita' in Pianta	NO
Direzione Sisma (Grd)	0	Sisma Verticale	ASSENTE
PARAMETRI SPETTRO ELASTICO - SISMA S.L.O.			
Probabilita' Pvr	0,81	Periodo di Ritorno Anni	45,00
Accelerazione Ag/g	0,04	Periodo T'c (sec.)	0,25
Fo	2,52	Fv	0,66
Fattore Stratigrafia 'S'	1,80	Periodo TB (sec.)	0,21
Periodo TC (sec.)	0,63	Periodo TD (sec.)	1,75
PARAMETRI SPETTRO ELASTICO - SISMA S.L.D.			
Probabilita' Pvr	0,63	Periodo di Ritorno Anni	75,00
Accelerazione Ag/g	0,05	Periodo T'c (sec.)	0,28
Fo	2,52	Fv	0,78
Fattore Stratigrafia 'S'	1,80	Periodo TB (sec.)	0,22
Periodo TC (sec.)	0,66	Periodo TD (sec.)	1,81
PARAMETRI SPETTRO ELASTICO - SISMA S.L.V.			
Probabilita' Pvr	0,10	Periodo di Ritorno Anni	712,00
Accelerazione Ag/g	0,20	Periodo T'c (sec.)	0,43
Fo	2,36	Fv	1,43
Fattore Stratigrafia 'S'	1,69	Periodo TB (sec.)	0,27
Periodo TC (sec.)	0,82	Periodo TD (sec.)	2,41
PARAMETRI SPETTRO ELASTICO - SISMA S.L.C.			
Probabilita' Pvr	0,05	Periodo di Ritorno Anni	1462,00
Accelerazione Ag/g	0,29	Periodo T'c (sec.)	0,48
Fo	2,39	Fv	1,73
Fattore Stratigrafia 'S'	1,37	Periodo TB (sec.)	0,29
Periodo TC (sec.)	0,87	Periodo TD (sec.)	2,75
PARAMETRI SISTEMA COSTRUTTIVO ACCIAIO - D I R. 1			
Classe Duttilita'	NON dissip.	Sotto-Sistema Strutturale	Intelaiat
AlfaU/Alfa1	1,30	Fattore di struttura 'q'	1,00
PARAMETRI SISTEMA COSTRUTTIVO ACCIAIO - D I R. 2			
Classe Duttilita'	NON dissip.	Sotto-Sistema Strutturale	Intelaiat
AlfaU/Alfa1	1,30	Fattore di struttura 'q'	1,00
COEFFICIENTI DI SICUREZZA PARZIALI DEI MATERIALI			
Acciaio per carpenteria	1,05	Verif.Instabilita' acciaio:	1,05
Legno per comb. eccez.	1,00	Legno per comb. fondament.:	1,30
Livello conoscenza	LC2		
FRP Collasso Tipo 'A'	1,10	FRP Delaminazione Tipo 'A'	1,20
FRP Collasso Tipo 'B'	1,25	FRP Delaminazione Tipo 'B'	1,50
FRP Resist. Press/Fless	1,00	FRP Resist. Taglio/Torsione	1,20
FRP Resist. Confinamento	1,10		

## COORDINATE DEI NODI

IDENT.	POSIZIONE NODO			ATTRIBUTI		
	Nodo3d N.ro	Coord.X (m)	Coord.Y (m)	Coord.Z (m)	Filo N.ro	Piano Sism.
1	1,00	0,50	0,00	1	0	0,00
2	2,95	0,50	0,00	2	0	0,00
3	7,65	0,50	0,00	3	0	0,00
4	9,22	0,50	0,00	4	0	0,00
5	1,00	2,64	0,00	5	0	0,00
6	2,95	2,54	0,00	6	0	0,00
7	7,16	2,54	0,00	7	0	0,00
8	1,00	4,58	0,00	8	0	0,00
9	2,95	4,58	0,00	9	0	0,00
10	7,65	4,58	0,00	10	0	0,00
11	9,22	4,58	0,00	11	0	0,00
12	1,00	0,84	0,00	12	0	0,00
13	2,95	0,84	0,00	13	0	0,00
14	1,00	0,84	0,30	12	0	0,32
15	2,95	0,84	0,30	13	0	0,30
16	1,00	2,64	1,21	5	0	0,72
17	2,95	2,54	1,21	6	0	0,69
18	1,00	4,58	1,21	8	0	0,44
19	2,95	4,58	1,21	9	0	0,39
20	2,95	2,54	1,35	6	0	0,81
21	2,95	2,54	6,16	6	0	1,14
22	7,16	2,54	3,68	7	0	1,56
23	7,16	2,54	3,96	7	0	0,71
24	9,22	2,54	3,68	14	0	0,76
25	1,00	0,50	6,16	1	0	0,43
26	2,95	0,50	6,16	2	0	0,46
27	7,65	0,50	3,68	3	0	1,12
28	9,22	0,50	3,68	4	0	0,36
29	3,14	2,54	6,16	15	0	0,73
30	3,14	0,50	6,16	16	0	0,82
31	1,00	2,64	6,16	5	0	0,89
32	1,00	4,58	6,16	8	0	0,53
33	2,95	4,58	6,16	9	0	0,95
34	4,60	2,64	6,16	17	0	0,31
35	4,60	4,58	6,16	18	0	0,52
36	0,50	2,64	6,16	19	0	0,09
37	0,50	4,58	6,16	20	0	0,09
38	2,95	6,00	6,16	22	0	0,21
39	4,60	6,00	6,16	23	0	0,21
40	7,65	4,58	3,68	10	0	0,41
41	9,22	4,58	3,68	11	0	0,36
42	7,20	4,58	3,68	24	0	0,82
43	2,95	4,58	1,35	9	0	0,80
44	2,95	0,50	3,68	2	0	0,10
45	1,00	0,50	3,68	1	0	0,09
46	2,95	2,54	3,68	6	0	0,16

## DATI ASTE SPAZIALI

IDENTIFICAZIONE							GEOMETRIA					SCOST. INIZIALI			SCOST. FINALI			Crit Geot	Tipo Elemento ai fini sism.
Asta3d N.ro	Filo in.	Filo fin.	Q.iniz (m)	Q.fin. (m)	Nod3d iniz.	Nod3d fin.	Cr. Pr.	Sez. N.ro	Sigla Sezione	Magr. (cm)	Rot. Grd	dx (cm)	dy (cm)	dz (cm)	dx (cm)	dy (cm)	dz (cm)		
1	12	12	0,30	0,00	14	12	0	1043	UPN200	0	180	0	0	0	0	0	0	Pilastr	
2	13	13	0,30	0,00	15	13	0	1043	UPN200	0	0	0	0	0	0	0	0	Pilastr	
3	6	6	1,21	0,00	17	6	0	1075	HEA240	0	90	0	0	0	0	0	0	Pilastr	
4	5	5	1,21	0,00	16	5	0	1065	HEA140	0	0	0	0	0	0	0	0	Pilastr	
5	8	8	1,21	0,00	18	8	0	1065	HEA140	0	90	0	0	0	0	0	0	Pilastr	
6	9	9	1,21	0,00	19	9	0	1065	HEA140	0	90	0	0	0	0	0	0	Pilastr	
7	12	5	0,30	1,21	14	16	0	1043	UPN200	0	180	0	0	0	0	0	0	Trave telaio	
8	13	6	0,30	1,21	15	17	0	1043	UPN200	0	0	0	0	0	0	0	0	Trave telaio	
9	5	8	1,21	1,21	16	18	0	1043	UPN200	0	180	0	0	0	0	0	0	Trave telaio	
10	6	9	1,21	1,21	17	19	0	1043	UPN200	0	0	0	0	0	0	0	0	Trave telaio	
11	8	9	1,21	1,21	18	19	0	1043	UPN200	0	180	0	0	0	0	0	0	Trave telaio	
12	6	6	1,35	1,21	20	17	0	1075	HEA240	0	90	0	0	0	0	0	0	Pilastr	
13	6	6	6,16	3,68	21	46	0	1075	HEA240	0	90	0	0	0	0	0	0	Pilastr	

**DATI ASTE SPAZIALI**

IDENTIFICAZIONE							GEOMETRIA				SCOST. INIZIALI			SCOST. FINALI			Crit Geot	Tipo Elemento ai fini sism.
Asta3d N.ro	Filo in.	Filo fin.	Q.iniz (m)	Q.fin. (m)	Nod3d iniz.	Nod3d fin.	Cr. Pr.	Sez. N.ro	Sigla Sezione	Magr. (cm)	Rot. Grd.	dx (cm)	dy (cm)	dz (cm)	dx (cm)	dy (cm)		
14	7	7	3,68	0,00	22	7	0	1075	HEA240	0	90	0	0	0	0	0	0	Pilastri
15	7	7	3,96	3,68	23	22	0	1075	HEA240	0	90	0	0	0	0	0	0	Pilastri
16	7	14	3,68	3,68	22	24	0	1179	IPE120	0	0	0	0	0	0	0	0	Trave telaio
17	6	7	1,35	3,68	20	22	0	1043	UPN200	0	0	0	10	0	0	10	0	Trave telaio
18	1	1	6,16	3,68	25	45	0	1065	HEA140	0	0	0	0	0	0	0	0	Pilastri
19	2	2	6,16	3,68	26	44	0	1065	HEA140	0	0	0	0	0	0	0	0	Pilastri
20	3	2	6,16	3,68	27	4	0	1065	HEA140	0	0	0	0	0	0	0	0	Pilastri
21	4	4	3,68	0,00	27	3	0	1065	HEA140	0	0	0	0	0	0	0	0	Pilastri
22	4	4	3,68	0,00	28	4	0	1065	HEA140	0	0	0	0	0	0	0	0	Pilastri
23	15	15	6,16	6,16	23	29	0	1043	UPN200	0	0	-10	0	0	-10	0	0	Trave telaio
24	2	16	6,16	6,16	26	30	0	1043	UPN200	0	0	-10	0	0	-10	0	0	Trave telaio
25	16	3	6,16	3,68	30	27	0	1043	UPN200	0	0	0	0	0	0	0	0	Trave telaio
26	3	4	3,68	3,68	27	28	0	1043	UPN200	0	0	0	0	0	0	0	0	Trave telaio
27	1	2	6,16	6,16	25	26	0	1043	UPN200	0	0	0	0	0	0	0	0	Trave telaio
28	5	5	6,16	1,21	31	16	0	1065	HEA140	0	0	0	0	0	0	0	0	Pilastri
29	8	8	6,16	1,21	32	18	0	1065	HEA140	0	90	0	0	0	0	0	0	Pilastri
30	9	9	6,16	1,35	33	43	0	1065	HEA140	0	90	0	0	0	0	0	0	Pilastri
31	9	9	6,16	6,16	25	31	0	1043	UPN200	0	180	0	0	0	0	0	0	Trave telaio
32	8	8	6,16	6,16	31	32	0	1043	UPN200	0	180	0	0	0	0	0	0	Trave telaio
33	8	8	6,16	6,16	31	32	0	1043	UPN200	0	180	0	0	0	0	0	0	Trave telaio
34	17	9	6,16	6,16	21	34	0	1043	UPN200	0	0	0	10	0	0	10	0	Trave telaio
35	9	9	6,16	6,16	32	33	0	1043	UPN200	0	180	0	0	0	0	0	0	Trave telaio
36	8	8	6,16	6,16	33	35	0	1043	UPN200	0	180	0	0	0	0	0	0	Trave telaio
37	19	5	6,16	6,16	36	31	0	1043	UPN200	0	0	0	0	0	0	0	0	Trave telaio
38	20	8	6,16	6,16	37	32	0	1043	UPN200	0	180	0	0	0	0	0	0	Trave telaio
39	2	6	6,16	6,16	26	21	0	1043	UPN200	0	180	0	0	0	0	0	0	Trave telaio
40	6	9	6,16	6,16	21	33	0	1043	UPN200	0	180	0	0	0	0	0	0	Trave telaio
41	9	22	6,16	6,16	33	38	0	1043	UPN200	0	180	0	0	0	0	0	0	Trave telaio
42	17	18	6,16	6,16	34	35	0	1043	UPN200	0	0	0	0	0	0	0	0	Trave telaio
43	23	23	6,16	6,16	35	39	0	1043	UPN200	0	0	0	0	0	0	0	0	Trave telaio
44	11	11	3,68	0,00	41	11	0	1065	HEA140	0	0	0	0	0	0	0	0	Pilastri
45	10	10	3,68	0,00	40	10	0	1065	HEA140	0	0	0	0	0	0	0	0	Pilastri
46	9	24	3,68	3,68	43	42	0	1043	UPN200	0	180	0	0	0	0	0	0	Trave telaio
47	24	10	3,68	3,68	42	40	0	1043	UPN200	0	180	0	0	0	0	0	0	Trave telaio
48	10	11	3,68	3,68	40	41	0	1043	UPN200	0	180	0	0	0	0	0	0	Trave telaio
49	4	14	3,68	3,68	28	24	0	1043	UPN200	0	0	0	0	0	0	0	0	Trave telaio
50	14	11	3,68	3,68	24	41	0	1043	UPN200	0	0	0	0	0	0	0	0	Trave telaio
51	9	9	1,35	1,21	43	19	0	1065	HEA140	0	90	0	0	0	0	0	0	Pilastri
52	1	12	0,00	0,00	1	12	0	25	Rett. 80 x 80	100	0	0	0	-40	0	0	-40	Trave telaio
53	12	5	0,00	0,00	12	5	0	25	Rett. 80 x 80	100	0	0	0	-40	0	0	-40	Trave telaio
54	5	8	0,00	0,00	5	8	0	25	Rett. 80 x 80	100	0	0	0	-40	0	0	-40	Trave telaio
55	5	1	0,00	0,00	5	1	0	25	Rett. 80 x 80	100	0	0	0	-40	0	0	-40	Trave telaio
56	1	13	0,00	0,00	1	13	0	25	Rett. 80 x 80	100	0	0	0	-40	0	0	-40	Trave telaio
57	3	2	0,00	0,00	3	2	0	25	Rett. 80 x 80	100	0	0	0	-40	0	0	-40	Trave telaio
58	3	4	0,00	0,00	3	4	0	25	Rett. 80 x 80	100	0	0	0	-40	0	0	-40	Trave telaio
59	13	6	0,00	0,00	13	6	0	25	Rett. 80 x 80	100	0	0	0	-40	0	0	-40	Trave telaio
60	6	9	0,00	0,00	6	9	0	25	Rett. 80 x 80	100	0	0	0	-40	0	0	-40	Trave telaio
61	5	6	0,00	0,00	5	6	0	25	Rett. 80 x 80	100	0	0	0	-40	0	0	-40	Trave telaio
62	8	9	0,00	0,00	8	9	0	25	Rett. 80 x 80	100	0	0	0	-40	0	0	-40	Trave telaio
63	6	7	0,00	0,00	6	7	0	25	Rett. 80 x 80	100	0	0	0	-40	0	0	-40	Trave telaio
64	9	10	0,00	0,00	9	10	0	25	Rett. 80 x 80	100	0	0	0	-40	0	0	-40	Trave telaio
65	10	11	0,00	0,00	10	11	0	25	Rett. 80 x 80	100	0	0	0	-40	0	0	-40	Trave telaio
66	4	11	0,00	0,00	4	11	0	25	Rett. 80 x 80	100	0	0	0	-40	0	0	-40	Trave telaio
67	3	7	0,00	0,00	3	7	0	25	Rett. 80 x 80	100	0	0	0	-40	0	0	-40	Trave telaio
68	7	10	0,00	0,00	7	10	0	25	Rett. 80 x 80	100	0	0	0	-40	0	0	-40	Trave telaio
69	2	2	3,68	0,00	44	2	0	1065	HEA140	0	0	0	0	0	0	0	0	Pilastri
70	1	1	3,68	0,00	45	1	0	1065	HEA140	0	0	0	0	0	0	0	0	Pilastri
71	1	2	3,68	3,68	45	44	0	1179	IPE120	0	0	0	0	0	0	0	0	Trave telaio
72	6	6	3,68	1,35	46	20	0	1075	HEA240	0	90	0	0	0	0	0	0	Pilastri
73	2	6	3,68	3,68	44	46	0	1179	IPE120	0	0	0	0	0	0	0	0	Trave telaio
74	1	6	6,16	6,16	25	21	0	1933	TONDO10sp	0	0	0	0	0	0	0	0	Controventi X
75	10	14	3,68	3,68	40	24	0	1933	TONDO10sp	0	0	0	0	0	0	0	0	Controventi X
76	7	11	3,68	3,68	22	41	0	1933	TONDO10sp	0	0	0	0	0	0	0	0	Controventi X
77	4	4	3,68	3,68	22	23	0	1933	TONDO10sp	0	0	0	0	0	0	0	0	Controventi X
78	3	14	3,68	3,68	27	24	0	1933	TONDO10sp	0	0	0	0	0	0	0	0	Controventi X
79	3	3	6,16	6,16	26	24	0	1933	TONDO10sp	0	0	0	0	0	0	0	0	Controventi X
80	3	3	6,16	6,16	31	33	0	1933	TONDO10sp	0	0	0	0	0	0	0	0	Controventi X
81	5	8	6,16	6,16	21	32	0	1933	TONDO10sp	0	0	0	0	0	0	0	0	Controventi X
82	8	8	6,16	6,16	16	32	0	1933	TONDO10sp	0	0	0	0	0	0	0	0	Controventi X
83	8	5	1,21	6,16	18	31	0	1933	TONDO10sp	0	0	0	0	0	0	0	0	Controventi X
84	4	11	0,00	3,68	4	41	0	1933	TONDO10sp	0	0	0	0	0	0	0	0	Controventi X
85	4	11	3,68	0,00	28	11	0	1933	TONDO10sp	0	0	0	0	0	0	0	0	Controventi X
86	8	9	1,21	6,16	18	33	0	1933	TONDO10sp	0	0	0	0	0	0	0	0	Controventi X
87	9	8	1,21	6,16	19	32	0	1933	TONDO10sp	0	0	0	0	0	0	0	0	Controventi X
88	10	11	0,00	3,68	10	41	0	1933	TONDO10sp	0	0	0	0	0	0	0	0	Secondario Acc
89	10	11	3,68	0,00	40	11	0	1933	TONDO10sp	0	0	0	0	0	0	0	0	Secondario Acc
90	3	4	0,00	3,68	3	28	0	1933	TONDO10sp	0	0	0	0	0	0	0	0	Secondario Acc
91	4	3	0,00	3,68	4	27	0	1933	TONDO10sp	0	0	0	0	0	0	0	0	Secondario Acc

**VINCOLI INTERNI ASTE**

IDENT.	VINCOLO NODO INIZIALE						VINCOLO NODO FINALE						COEFFICIENTI BETA			
	RIGIDENZE TRASLANTI			RIGIDENZE ROTAZIONALI			RIGIDENZE TRASLANTI			RIGIDENZE ROTAZIONALI						
Asta3d N.ro	Cod ice	Tx t/m	Ty t/m	Tz t/m	Rx t/m	Ry t/m	Rz t/m	Cod ice	Tx t/m	Ty t/m	Tz t/m	Rx t/m	Ry t/m	Rz t/m	Beta X	Beta Y
1	I	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	E	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	-1,0	-1,0	1,00	1,00
2	H	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	E	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	-1,0	-1,0	1,00	1,00
7	H	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	F	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	-1,0	1,00	1,00
8	H	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	F	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	-1,0	1,00	1,00
9	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	C	-1,0	-1,0	-1,0					

## VINCOLI INTERNI ASTE

		VINCOLO NODO INIZIALE						VINCOLO NODO FINALE								
IDENT.		RIGIDEZZE TRASLANTI			RIGIDEZZE ROTAZIONALI			RIGIDEZZE TRASLANTI			RIGIDEZZE ROTAZIONALI			COEFFICIENTI BETA		
Asta3d N.ro	Codice	Tx t/m	Ty t/m	Tz t/m	Rx t/m	Ry t/m	Rz t/m	Codice	Tx t/m	Ty t/m	Tz t/m	Rx t/m	Ry t/m	Rz t/m	Beta X	Beta Y
32	F	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	-1,0	F	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	-1,0	1,00	1,00
36	I	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	F	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	1,00	1,00
39	F	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	-1,0	F	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	-1,0	1,00	1,00
40	F	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	-1,0	I	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	1,00	1,00
42	F	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	-1,0	I	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	1,00	1,00
44	F	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	I	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	1,00	1,00
45	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	I	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	1,00	1,00
49	F	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	-1,0	H	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	1,00	1,00
50	F	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	F	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	-1,0	1,00	1,00
71	F	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	-1,0	F	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	-1,0	1,00	1,00
73	F	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	-1,0	F	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	-1,0	1,00	1,00
74	F	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	F	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	1,00	1,00
75	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	1,00	1,00
76	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	1,00	1,00
77	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	1,00	1,00
78	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	1,00	1,00
79	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	1,00	1,00
80	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	1,00	1,00
81	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	1,00	1,00
82	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	1,00	1,00
83	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	1,00	1,00
84	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	1,00	1,00
85	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	1,00	1,00
86	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	1,00	1,00
87	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	1,00	1,00
88	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	1,00	1,00
89	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	1,00	1,00
90	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	1,00	1,00
91	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	C	-1,0	-1,0	-1,0	0,0	0,0	0,0	1,00	1,00

## CARICHI DISTRIBUITI ASTE

CONDIZIONE DI CARICO N.ro: 2					ALIQUOTA SISMICA: 100				
IDENT.		NODO INIZIALE			NODO FINALE				
Asta3d N.ro	Riferimento	Ox t/ml	Oy t/ml	Oz t/ml	Ox t/ml	Oy t/ml	Oz t/ml	Mt t*m/ml	Pretens t
7	0	0,000	0,000	-0,087	0,000	0,000	-0,087	0,000	0,00
8	0	0,000	0,000	-0,087	0,000	0,000	-0,087	0,000	0,00
9	0	0,000	0,000	-0,087	0,000	0,000	-0,087	0,000	0,00
10	0	0,000	0,000	-0,087	0,000	0,000	-0,087	0,000	0,00
16	0	0,000	0,000	-0,184	0,000	0,000	-0,184	0,000	0,00
17	0	0,000	0,000	-0,087	0,000	0,000	-0,087	0,000	0,00
22	0	0,000	0,000	-0,087	0,000	0,000	-0,087	0,000	0,00
23	0	0,000	0,000	-0,087	0,000	0,000	-0,087	0,000	0,00
24	0	0,000	0,000	-0,087	0,000	0,000	-0,087	0,000	0,00
25	0	0,000	0,000	-0,087	0,000	0,000	-0,087	0,000	0,00
26	0	0,000	0,000	-0,092	0,000	0,000	-0,092	0,000	0,00
27	0	0,000	0,000	-0,096	0,000	0,000	-0,096	0,000	0,00
33	0	0,000	0,000	-0,184	0,000	0,000	-0,184	0,000	0,00
35	0	0,000	0,000	-0,093	0,000	0,000	-0,093	0,000	0,00
37	0	0,000	0,000	-0,093	0,000	0,000	-0,093	0,000	0,00
38	0	0,000	0,000	-0,093	0,000	0,000	-0,093	0,000	0,00
40	0	0,000	0,000	-0,075	0,000	0,000	-0,075	0,000	0,00
41	0	0,000	0,000	-0,075	0,000	0,000	-0,075	0,000	0,00
42	0	0,000	0,000	-0,075	0,000	0,000	-0,075	0,000	0,00
43	0	0,000	0,000	-0,075	0,000	0,000	-0,075	0,000	0,00
46	0	0,000	0,000	-0,087	0,000	0,000	-0,087	0,000	0,00
47	0	0,000	0,000	-0,092	0,000	0,000	-0,092	0,000	0,00
48	0	0,000	0,000	-0,092	0,000	0,000	-0,092	0,000	0,00

**CARICHI DISTRIBUITI ASTE**

CONDIZIONE DI CARICO N.ro: 3				ALIQUOTA SISMICA: 60					
IDENT.		NODO INIZIALE			NODO FINALE				
Asta3d N.ro	Riferi mento	Qx t/ml	Qy t/ml	Qz t/ml	Qx t/ml	Qy t/ml	Qz t/ml	Mt t*m/ml	Pretens t
7	0	0,000	0,000	-0,388	0,000	0,000	-0,388	0,000	0,00
8	0	0,000	0,000	-0,388	0,000	0,000	-0,388	0,000	0,00
9	0	0,000	0,000	-0,388	0,000	0,000	-0,388	0,000	0,00
10	0	0,000	0,000	-0,388	0,000	0,000	-0,388	0,000	0,00
16	0	0,000	0,000	-0,816	0,000	0,000	-0,816	0,000	0,00
17	0	0,000	0,000	-0,388	0,000	0,000	-0,388	0,000	0,00
22	0	0,000	0,000	-0,388	0,000	0,000	-0,388	0,000	0,00
23	0	0,000	0,000	-0,388	0,000	0,000	-0,388	0,000	0,00
24	0	0,000	0,000	-0,388	0,000	0,000	-0,388	0,000	0,00
25	0	0,000	0,000	-0,388	0,000	0,000	-0,388	0,000	0,00
26	0	0,000	0,000	-0,408	0,000	0,000	-0,408	0,000	0,00
27	0	0,000	0,000	-0,428	0,000	0,000	-0,428	0,000	0,00
33	0	0,000	0,000	-0,816	0,000	0,000	-0,816	0,000	0,00
35	0	0,000	0,000	-0,413	0,000	0,000	-0,413	0,000	0,00
37	0	0,000	0,000	-0,413	0,000	0,000	-0,413	0,000	0,00
38	0	0,000	0,000	-0,413	0,000	0,000	-0,413	0,000	0,00
40	0	0,000	0,000	-0,330	0,000	0,000	-0,330	0,000	0,00
41	0	0,000	0,000	-0,330	0,000	0,000	-0,330	0,000	0,00
42	0	0,000	0,000	-0,330	0,000	0,000	-0,330	0,000	0,00
43	0	0,000	0,000	-0,330	0,000	0,000	-0,330	0,000	0,00
46	0	0,000	0,000	-0,388	0,000	0,000	-0,388	0,000	0,00
47	0	0,000	0,000	-0,408	0,000	0,000	-0,408	0,000	0,00
48	0	0,000	0,000	-0,408	0,000	0,000	-0,408	0,000	0,00

**COMBINAZIONI CARICHI - S.L.V. - A1 / S.L.D.**

DESCRIZIONI	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
PESO STRUTTURALE	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
CARICO PERMANENTE	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
CARICHI VARIABILI	1,50	1,50	1,05	1,50	1,05	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60
CARICO TERMICO	0,00	0,90	1,50	-0,90	-1,50	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
SISMA DIREZ. GRD 0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	-1,00	-1,00	0,30	0,30	-0,30	-0,30
SISMA DIREZ. GRD 90	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,30	-0,30	0,30	-0,30	1,00	-1,00	1,00	-1,00

**COMBINAZIONI RARE - S.L.E.**

DESCRIZIONI	1	2	3	4
PESO STRUTTURALE	1,00	1,00	1,00	1,00
CARICO PERMANENTE	1,00	1,00	1,00	1,00
CARICHI VARIABILI	1,00	0,70	1,00	0,70
CARICO TERMICO	0,60	1,00	-0,60	-1,00
SISMA DIREZ. GRD 0	0,00	0,00	0,00	0,00
SISMA DIREZ. GRD 90	0,00	0,00	0,00	0,00

**COMBINAZIONI FREQUENTI - S.L.E.**

DESCRIZIONI	1	2	3
PESO STRUTTURALE	1,00	1,00	1,00
CARICO PERMANENTE	1,00	1,00	1,00
CARICHI VARIABILI	0,70	0,60	0,60
CARICO TERMICO	0,00	0,50	-0,50
SISMA DIREZ. GRD 0	0,00	0,00	0,00
SISMA DIREZ. GRD 90	0,00	0,00	0,00

**COMBINAZIONI PERMANENTI - S.L.E.**

DESCRIZIONI	1
PESO STRUTTURALE	1,00
CARICO PERMANENTE	1,00
CARICHI VARIABILI	0,60
CARICO TERMICO	0,00
SISMA DIREZ. GRD 0	0,00
SISMA DIREZ. GRD 90	0,00

**STAMPA CARATT./SPOSTAM. NODALI**SPECIFICHE CAMPI TABELLE DI STAMPA TRAVI

Tratto : Le aste adiacenti a setti e piastre vengono suddivise in sottoelementi per garantire la congruenza. Il numero di "TRATTO" identifica la posizione sequenziale del sottoelemento attuale a partire dall'estremo iniziale.

Filo in. : Filo iniziale.  
Filo fin.: Filo finale.

Le altre grandezze descritte di seguito si riferiscono a ciascun estremo dell'asta.

Alt. : Altezza dell'estremita' dell'asta dallo spiccatto di fondazione.  
Tx : Taglio lungo la direzione dell'asse 'X' del sistema di riferimento locale di asta (principale d'inerzia).  
Ty : Taglio lungo la direzione dell'asse 'Y' del sistema di riferimento locale di asta.  
N : Sforzo assiale.  
Mx : Momento agente con asse vettore parallelo all'asse 'X' del sistema di riferimento locale di asta.  
My : Momento agente con asse vettore parallelo all'asse 'Y' del sistema di riferimento locale di asta.  
Mt : Momento torcente dell' asta (agente con asse vettore parallelo all'asse 'Z' locale).

SPECIFICHE CAMPI TABELLE DI STAMPA SHELL

SISTEMA DI RIFERIMENTO LOCALE (s.r.l.):

Il sistema di riferimento locale dell'elemento shell e' così definito:

Origine : I° punto di inserimento dello shell.  
Asse 1 : Asse X nel s.r.l.- definito dal punto origine e dal II° punto di inserimento, nel verso di quest'ultimo.  
Piano12 : Piano XY nel s.r.l. - definito dai punti origine, II° e III° di inserimento.  
Asse 2 : Asse Y nel s.r.l.; - ottenuto nel piano 12 con una rotazione antioraria di 90° dell'asse X intorno al punto Origine, in modo che l'asse I-II si sovrapponga all'asse I-III con un angolo < 180°.  
Asse 3 : Asse Z nel s.r.l. - ortogonale al piano 12, in modo da formare una terna destra con gli assi 1 e 2.

Le tensioni di lastra (S) sono costanti lungo lo spessore. Le tensioni di piastra (M) variano linearmente lungo lo spessore, annullandosi in corrispondenza del piano medio (diagramma emisimmetrico o "a farfalla"). I valori del tensore degli sforzi sono riferiti alla faccia positiva (superiore nel s.r.l.) di normale 3.

Esempio: Xij tensione X agente sulla faccia di normale i e diretta lungo j

Shell Nro: numero dell'elemento bidimensionale.

Le altre grandezze descritte di seguito si riferiscono a ciascun nodo dell'elemento bidimensionale.

nodo N.ro: numero del nodo dell'elemento bidimensionale a cui sono riferite le tensioni S di lastra e M piastra.  
S11 : tensione normale di lastra.  
S22 : tensione normale di lastra.  
S12 : tensione tangenziale di lastra (S12=S21)  
M11 : tensione normale di piastra sulla faccia positiva  
M22 : tensione normale di piastra sulla faccia positiva  
M12 : tensione tangenziale di piastra sulla faccia positiva



**SPOSTAMENTI SISMICI RELATIVI**SPECIFICHE CAMPI TABELLE DI STAMPA

Filo N.ro : Numero del filo del nodo inferiore o superiore

Quota inf/sup: Quota del nodo inferiore e del nodo superiore

Nodo inf/sup : Numero dei nodi inferiore e superiore per la determinazione degli spostamenti sismici relativi.

INVILUPPO S.L.D.:

Sisma N.ro : Numero del sisma per cui e' massimo il valore dello spostamento totale calcolato per lo S.L.D.

Spostam.  
Calcolo : valore dello spostamento totale calcolato per lo S.L.D.

Spostam.  
Limite : valore dello spostamento limite per lo S.L.D.

INVILUPPO S.L.O.:

Sisma N.ro : Numero del sisma per cui e' massimo il valore dello spostamento totale calcolato per lo S.L.O.

Spostam.  
Calcolo : valore dello spostamento totale calcolato per lo S.L.O.

Spostam.  
Limite : valore dello spostamento limite per lo S.L.O.

## SPECIFICHE CAMPI TABELLA DI STAMPA

Si riporta appresso la spiegazione delle sigle usate nelle tabelle di verifica aste in cls per gli stati limiti ultimi.

Filo	Sulla prima riga numero del filo del nodo iniziale, sulla
In/Fin	seconda quello del nodo finale
Ctg@	Cotangente Angolo del puntone compresso
Quota	Sulla prima riga quota del nodo iniziale, sulla seconda quota del nodo finale
SgmT	Pressione sul terreno per le travi di fondazione
AmpC	Coefficiente di amplificazione dei carichi per le travi di elevazione
N/Nc	Percentuale della resistenza massima a compressione della sezione di solo calcestruzzo
Tratto	Se una trave e' suddivisa in piu' tratti sulla prima riga e' riportato il numero del tratto, sulla terza il numero di suddivisioni della trave
Sez	Sulla prima riga numero della sezione nell'archivio, sulla
Bas	seconda base della sezione, sulla terza altezza. Per sezioni
Alt	a T e' riportato l'ingombro massimo della sezione
Concio	Numero del concio
Co Nr	Numero della combinazione e in sequenza sollecitazioni ultime di calcolo che forniscono la massima deformazione nell'acciaio e nel calcestruzzo per la verifica a flessione
MExd	Momento ultimo di calcolo asse vettore X (per le travi incrementato dalla traslazione del diagramma del momento flettente)
MEyd	Momento ultimo di calcolo asse vettore Y
N Ed	Sforzo normale ultimo di calcolo
x / d	Rapporto fra la posizione dell'asse neutro e l'altezza utile della sezione moltiplicato per 100.
$\epsilon_f\%$ $\epsilon_c\%$ * 100	deformazioni massime nell'acciaio e nel calcestruzzo moltiplicate per 10.000. Valore limite per l'acciaio 100 (1%), valore limite nel calcestruzzo 35 (0.35%).
Area	Area del ferro in centimetri quadri; per le travi rispettivamente superiore ed inferiore, per i pilastri armature lungo la base e l'altezza della sezione
Co Nr	Numero della combinazione e in sequenza sollecitazioni ultime di calcolo che forniscono la minore sicurezza per le azioni taglianti e torcenti
VExd	Taglio ultimo di calcolo in direzione X
VEyd	Taglio ultimo di calcolo in direzione Y
T Ed	Momento torcente ultimo di calcolo
V Rxd	Taglio resistente ultimo delle staffe in direzione X
V Ryd	Taglio resistente ultimo delle staffe in direzione Y
T Rd	Momento torcente resistente ultimo delle staffe
T Rld	Momento torcente resistente ultimo dell'armatura longitudinale
Coe Cls	Coefficiente per il controllo di sicurezza del cls alle azioni taglianti e torcenti moltiplicato per 100; la sezione e' verificata se detto valore e minore o uguale a 100
Coe Staf	Coefficiente per il controllo di sicurezza delle staffe alle azioni taglianti e torcenti moltiplicato per 100; la sezione e' verificata se detto valore e minore o uguale a 100
Alon	Armatura longitudinale a torsione (Nelle travi rettangolari per le quali è stata effettuata la verifica a momento $m_y$ in questo dato viene stampata anche l'armatura flessionale dei lati verticali).
Staffe	Passo staffe e lunghezza del tratto da armare
ot	Pressione di contatto sul terreno in Kg/cm <sup>2</sup> calcolata con i valori caratteristici delle azioni assumendo i coefficienti gamma pari ad uno. Nel caso di analisi sismica dinamica il valore dello spostamento sismico da combinare per il calcolo della pressione di contatto e' ottenuto come la radice quadrata della somma dei quadrati dei singoli spostamenti modali.
Ac	Coefficiente di amplificazione dei carichi statici per tenere in conto della verifica locale dell'asta a sisma verticale. Sostituisce il dato 'ot' per le aste di elevazione.

## VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO / LEGNO

Si riporta appresso la spiegazione delle sigle usate nelle tabelle di verifica aste in acciaio e di verifica aste in legno.

Fili N.ro	Sulla prima riga numero del filo del nodo iniziale, sulla terza quello del nodo finale.
Quota	Sulla prima riga quota del nodo iniziale, sulla terza quota del nodo finale.
Tratto	Se una trave è suddivisa in più tratti sulla prima riga è riportato il numero del tratto, sulla terza il numero di suddivisioni della trave.
Cmb N.r	Numero della combinazione e di seguito le caratteristiche per la quale si è avuta la condizione più gravosa (rapporto di verifica massimo).
N Sd	Sforzo normale di calcolo.
MxSd	Momento flettente di calcolo asse vettore X locale.
MySd	Momento flettente di calcolo asse vettore Y locale.
VxSd	Taglio di calcolo in direzione dell'asse X locale.
VySd	Taglio di calcolo in direzione dell'asse Y locale.
T Sd	Torsione di calcolo.
N Rd	Sforzo normale resistente ridotto per presenza dell'azione tagliante.
MxV.Rd	Momento flettente resistente con asse vettore X locale ridotto per presenza di azione tagliante. Per le sezioni di classe 3 è sempre il momento limite elastico, per quelle di classe 1 e 2 è il momento plastico. Se inoltre la tipologia della sezione è doppio T, tubo tondo, tubo rettangolare e piatto, il momento è ridotto dall'eventuale presenza dello sforzo normale.
MyV.Rd	Momento flettente resistente con asse vettore Y locale ridotto per presenza di azione tagliante. Vale quanto riportato per il dato precedente.
VxplRd	Taglio resistente plastico in direzione dell'asse X locale.
VyplRd	Taglio resistente plastico in direzione dell'asse X locale.
T Rd	Torsione resistente.
fy rid	Resistenza di calcolo del materiale ridotta per presenza della azione tagliante.
Rap %	Rapporto di verifica moltiplicato per 100. Sezione verificata per valori minori o uguali a 100.
Sez.N.	Numero di archivio della sezione.
Ac	Coefficiente di amplificazione dei carichi statici. Sostituisce il dato 'Sez.N.' se l' incremento dei carichi statici e' maggiore di 1.
qn	Carico distribuito normale all'asse della trave in kg/m, incluso il peso proprio.
Asta	Numerazione dell'asta.

Per le strutture dissipative, nei pilastri, sono stati tenuti in conto i fattori di sovraresistenza riportati nella Tab. 7.5.1 delle NTC 2008.

L'ultima riga delle quattro relative a ciascuna asta, si riferisce ai valori utili ad effettuare le verifiche di instabilità':

l	Lunghezza della trave.
$\beta \cdot l$	Lunghezza libera di inflessione.
cl.	Classe di verifica della trave.
$\epsilon$	$(235/fy)^{(1/2)}$ . Se il valore e' maggiore di 1 significa che il programma ha provato a classificare una sezione di classe 4 come sezione di classe 3 secondo il comma (9) del punto 5.5.2 dell'EC3 in base alla tensione di compressione massima.
lmd	Snellezza lambda.
R%pf	Rapporto di verifica per l'instabilità alla presso-flessione moltiplicato per 100 determinato dalla formula [C4.2.32]. Sezione verificata per valori minori o uguali a 100.

**STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. -**

R%ft        Rapporto di verifica per l'instabilità flesso-torsionale  
 moltiplicato per 100 determinato dalla formula [C4.2.36].  
 Wmax       Spostamento massimo.  
 Wrel       Spostamento relativo, depurato dalla traslazione rigida dei  
 nodi.  
 Wlim       Spostamento limite.  
 se:  
 Rap %=111    La sezione non verifica per taglio elevato.  
 Rap %=444    Sezione non verificata in automatico perché di classe 4

Per le sezioni in legno vengono modificate le seguenti colonne.

(N Rd )     $\sigma_n$         : Tensione normale dovuta a sforzo normale.  
 (MxV.Rd)    $\sigma_{Mx}$        : Tensione normale dovuta a momento Mx.  
 (MyV.Rd)    $\sigma_{My}$        : Tensione normale dovuta a momento My.  
 (VxplRd)    $\tau_x$             : Tensione tangenziale dovuta a taglio Tx.  
 (VyplRd)    $\tau_y$             : Tensione tangenziale dovuta a taglio Ty.  
 (T Rd )     $\tau_{Mt}$           : Tensione tangenziale da momento torcente.  
 (fy rid) Rapp. Fless: Rapporto di verifica per la flessione composta secondo le  
 formule del DM 2008 [4.4.6a], [4.4.6b], [4.4.7a],  
 [4.4.7b]. Viene riportato il valore più alto fra tutte  
 le varie combinazioni e si intende verificato, come tutti  
 gli altri rapporti, se il valore è minore di uno.  
 (Rap %) Rapp.Taglio: Rapporto di verifica per il taglio o la torsione secondo  
 le formule del DM 2008 [4.4.8], [4.4.9] avendo  
 sovrapposto gli effetti con la [4.4.10] nel caso di  
 taglio e torsione agenti contemporaneamente.  
 (clas.) KcC        : Coefficiente di instabilità di colonna determinato dalle  
 formule del DM 2008 [4.4.15].  
 (lmd)    KcM        : Coefficiente di instabilità di trave determinato dalle  
 formule del DM 2008 [4.4.12].  
 (R%pf)   Rx        : Rapporto globale di verifica di instabilità che tiene in  
 conto sia dell'instabilità di colonna che quella di  
 trave; il coefficiente Km è applicato al termine del  
 momento Y.  
 (R%ft)   Ry        : Rapporto globale di verifica di instabilità che tiene in  
 conto sia dell'instabilità di colonna che quella di  
 trave; il coefficiente Km è applicato al termine del  
 momento X.

SPECIFICHE CAMPI TABELLA DI STAMPA

Si riporta appresso la spiegazione delle sigle usate nelle tabelle di verifica aste in cls per gli stati limiti di esercizio.

Filo	Sulla prima riga numero del filo del nodo iniziale, sulla seconda quello del nodo finale
Quota	Sulla prima riga quota del nodo iniziale, sulla seconda quota del nodo finale
Tratto	Se una trave e' suddivisa in piu' tratti sulla prima riga e' riportato il numero del tratto, sulla terza il numero di suddivisioni della trave
Com Cari	Indicatore della matrice di combinazione; la prima riga individua la matrice delle combinazioni rare, la seconda la matrice delle combinazioni frequenti, la terza quella permanenti. Questo indicatore vale sia per la verifica a fessurazione che per il calcolo delle frecce
Fessu	Fessura limite e fessura di calcolo espressa in mm; se la trave non risulta fessurata l'ampiezza di calcolo sara' nulla
Dist mm	Distanza fra le fessure
Concio	Numero del concio in cui si e' avuta la massima fessura
Combin	Numero della combinazione ed in sequenza sollecitazioni per cui si e' avuta la massima fessura
Mf X	Momento flettente asse vettore X
Mf Y	Momento flettente asse vettore Y
N	Sforzo normale
Frecce	Freccia limite e freccia massima di calcolo
Combin	Numero della combinazione che ha prodotto la freccia massima
Com Cari	Indicatore della matrice di combinazione; la prima riga individua la matrice delle combinazioni rare per la verifica della tensione sul cls, la seconda la matrice delle combinazioni rare per la verifica della tensione sull'acciaio, la terza la matrice delle combinazioni permanenti per la verifica della tensione sul cls
$\sigma$ lim	Valore della tensione limite in Kg/cm <sup>2</sup>
$\sigma$ cal	Valore della tensione di calcolo in Kg/cm <sup>2</sup>
Concio	Numero del concio in cui si e' avuta la massima tensione
Combin	Numero della combinazione ed in sequenza sollecitazioni per cui si e' avuta la massima tensione
Mf X	Momento flettente asse vettore X
Mf Y	Momento flettente asse vettore Y
N	Sforzo normale

**FREQUENZE E MASSE ECCITATE**

Modo N.ro	Pulsazione (rad/sec)	Periodo (sec)	Smorz Mod(%)	Sd/g SLD	Sd/g SLD	Sd/g SLV X	Sd/g SLV Y	Sd/g SLV Z	Sd/g SLC	SISMA N.ro 1		SISMA N.ro 2		SISMA N.ro 3	
										Eccitat Totale	Massa 17.25 18.28	Perc. .94	Massa 16 18.28	Perc. .87	Massa
										Massa Mod Ecc. (t)	Perc.	Massa Mod Ecc. (t)	Perc.	Massa Mod Ecc. (t)	Perc.
1	13,979	0,44948	5,0	0,173	0,236	0,799	0,799		0,941	0,07	0,00	2,27	0,12		
2	21,012	0,29902	5,0	0,173	0,236	0,799	0,799		0,941	0,08	0,00	0,47	0,03		
3	23,958	0,26226	5,0	0,173	0,236	0,782	0,782		0,890	0,92	0,05	0,37	0,02		
4	27,799	0,22602	5,0	0,171	0,236	0,721	0,721		0,821	0,09	0,00	1,97	0,11		
5	32,562	0,20559	5,0	0,165	0,227	0,686	0,686		0,783	0,42	0,02	0,07	0,00		
6	37,379	0,19405	5,0	0,147	0,196	0,605	0,605		0,761	0,45	0,02	0,44	0,02		
7	39,847	0,15768	5,0	0,138	0,184	0,574	0,574		0,692	2,43	0,13	3,21	0,18		
8	45,119	0,13926	5,0	0,132	0,176	0,554	0,554		0,657	0,73	0,04	2,08	0,11		
9	49,479	0,12699	5,0	0,125	0,167	0,530	0,530		0,634	9,22	0,50	0,64	0,03		
10	55,592	0,11302	5,0	0,123	0,165	0,525	0,525		0,608	0,38	0,02	0,00	0,00		
11	57,012	0,11021	5,0	0,120	0,161	0,515	0,515		0,602	0,00	0,00	0,78	0,04		
12	60,376	0,10407	5,0	0,119	0,159	0,510	0,510		0,591	0,06	0,00	0,00	0,00		
13	62,181	0,10105	5,0	0,107	0,144	0,470	0,470		0,585	0,01	0,00	0,08	0,00		
14	61,406	0,07718	5,0	0,104	0,140	0,460	0,460		0,540	1,41	0,08	0,51	0,03		
15	88,075	0,07134	5,0	0,103	0,138	0,456	0,456		0,529	0,06	0,00	0,09	0,01		
16	90,692	0,06928	5,0	0,099	0,133	0,456	0,456		0,525	0,01	0,00	0,04	0,00		
17	103,975	0,06043	5,0	0,096	0,129	0,432	0,432		0,508	0,00	0,00	0,04	0,00		
18	113,823	0,05520	5,0	0,095	0,128	0,428	0,428		0,498	0,01	0,00	2,14	0,12		
19	118,951	0,05282	5,0	0,093	0,125	0,422	0,422		0,494	0,92	0,05	0,77	0,04		
20	128,767	0,04880	5,0						0,486	0,00	0,00	0,01	0,00		

**CARATT. MEDIA QUAD.: SISMA 0°: ASTE**

Tra tto	Filo In.	Alt. (m)	Tx (t)	Ty (t)	N (t)	Mx (t*m)	My (t*m)	Mt (t*m)	Filo Fin.	Alt. (m)	Tx (t)	Ty (t)	N (t)	Mx (t*m)	My (t*m)	Mt (t*m)
12	0	30	0,00	1,34	0,90	0,40	0,00	0,00	12	0,00	0,00	1,34	0,90	0,00	0,00	0,00
13	0	30	0,00	0,29	0,21	0,09	0,00	0,00	13	0,00	0,17	0,29	0,21	0,00	0,00	0,00
5	1	21	0,17	0,83	1,65	0,11	0,19	0,01	6	0,00	0,17	0,83	1,66	0,97	0,03	0,01
8	1	21	0,31	0,09	2,57	0,01	0,08	0,00	5	0,00	0,31	0,09	2,57	0,11	0,29	0,00
9	1	21	0,03	0,65	5,32	0,15	0,00	0,00	8	0,00	0,03	0,65	5,32	0,63	0,04	0,00
12	1	21	0,02	0,93	4,81	0,37	0,02	0,00	9	0,00	0,02	0,93	4,81	0,75	0,01	0,00
13	0	30	0,00	0,20	1,59	0,40	0,00	0,00	5	1,21	0,00	0,20	1,59	0,00	0,00	0,00
5	1	21	0,00	0,05	0,35	0,09	0,00	0,00	6	1,21	0,00	0,05	0,35	0,00	0,00	0,00
6	1	21	0,00	0,00	0,69	0,00	0,00	0,00	8	1,21	0,00	0,00	0,69	0,00	0,00	0,00
8	1	21	0,00	0,00	0,05	0,00	0,00	0,00	9	1,21	0,00	0,00	0,05	0,00	0,00	0,00
6	1	21	0,00	0,00	0,55	0,00	0,00	0,00	9	1,21	0,00	0,00	0,55	0,00	0,00	0,00
6	1	35	0,08	0,78	1,63	0,19	0,18	0,01	6	1,21	0,09	0,78	1,63	0,11	0,19	0,01
7	3	68	0,03	0,03	1,37	0,00	0,00	0,00	6	3,68	0,03	0,03	1,37	0,08	0,06	0,00
7	3	96	0,27	1,56	1,05	0,17	0,09	0,00	7	0,00	0,27	1,56	1,05	0,58	0,19	0,00
6	1	35	0,01	0,09	0,73	0,21	0,03	0,04	7	3,68	0,27	1,56	0,73	0,28	0,08	0,04
6	1	35	0,01	0,09	0,62	0,00	0,00	0,00	14	3,68	0,00	0,00	0,62	0,00	0,00	0,00
2	3	68	0,02	0,01	0,71	0,20	0,06	0,00	7	3,68	0,01	0,09	0,71	0,23	0,06	0,00
3	3	68	0,01	0,02	0,05	0,00	0,00	0,00	1	3,68	0,02	0,01	0,05	0,02	0,04	0,00
4	3	68	0,01	0,01	0,96	0,00	0,00	0,00	2	3,68	0,02	0,01	0,96	0,03	0,04	0,00
4	3	68	0,01	0,01	2,36	0,00	0,00	0,00	3	0,00	0,01	0,02	2,36	0,07	0,03	0,00
15	3	96	0,05	0,04	2,98	0,00	0,00	0,00	4	0,00	0,01	0,01	2,98	0,02	0,02	0,00
5	6	16	0,39	0,52	1,48	0,21	0,14	0,01	15	6,16	0,05	0,04	1,48	0,16	0,12	0,01
5	6	16	0,29	0,39	1,15	0,16	0,12	0,09	16	6,16	0,39	0,52	1,15	0,00	0,00	0,09
16	3	68	0,00	0,01	1,24	0,11	0,05	0,00	16	6,16	0,25	0,89	1,24	0,06	0,00	0,00
16	3	68	0,00	0,01	1,77	0,06	0,00	0,00	3	3,68	0,00	0,01	1,77	0,04	0,00	0,00
16	3	68	0,02	0,06	0,79	0,00	0,00	0,00	4	2,68	0,00	0,03	0,79	0,00	0,00	0,00
8	6	16	0,00	0,00	0,77	0,00	0,00	0,00	2	6,16	0,02	0,06	0,77	0,11	0,05	0,00
8	6	16	0,00	0,03	1,70	0,00	0,00	0,00	5	1,21	0,02	0,00	1,70	0,01	0,08	0,00
9	6	16	0,00	0,00	2,42	0,00	0,00	0,00	8	1,21	0,00	0,03	2,42	0,15	0,00	0,00
9	6	16	0,00	0,02	2,26	0,00	0,00	0,00	9	1,35	0,00	0,02	2,26	0,10	0,02	0,00
5	6	16	0,00	0,00	0,72	0,00	0,00	0,00	5	6,16	0,00	0,00	0,72	0,00	0,00	0,00
5	6	16	0,00	0,00	0,82	0,00	0,00	0,00	8	6,16	0,00	0,00	0,82	0,00	0,00	0,00
6	6	16	0,08	0,46	1,14	0,00	0,02	0,00	6	6,16	0,08	0,46	1,14	0,90	0,14	0,00
6	6	16	0,15	0,56	0,31	0,92	0,25	0,00	17	6,16	0,15	0,56	0,31	0,00	0,00	0,00
6	6	16	0,08	0,56	0,64	0,01	0,02	0,00	9	6,16	0,08	0,56	0,64	1,10	0,16	0,00
19	6	16	0,03	0,67	1,10	0,30	0,00	0,00	18	6,16	0,19	0,67	1,10	0,00	0,00	0,00
20	6	16	0,04	0,01	0,85	0,00	0,00	0,00	5	6,16	0,00	0,01	0,85	0,00	0,00	0,00
6	6	16	0,00	0,01	0,06	0,00	0,00	0,00	8	6,16	0,00	0,01	0,06	0,01	0,02	0,00
6	6	16	0,08	0,09	0,59	0,00	0,00	0,00	6	6,16	0,00	0,00	0,59	0,00	0,00	0,00
9	6	16	0,28	0,13	0,62	0,00	0,00	0,00	9	6,16	0,08	0,09	0,62	0,19	0,16	0,00
17	6	16	0,25	0,13	0,06	0,19	0,39	0,00	22	6,16	0,28	0,13	0,06	0,00	0,00	0,00
18	6	16	0,34	0,18	0,07	0,00	0,00	0,00	18	6,16	0,25	0,13	0,07	0,25	0,48	0,00
11	3	68	0,00	0,01	0,06	0,25	0,48	0,00	23	6,16	0,34	0,18	0,06	0,00	0,00	0,00
10	3	68	0,01	0,02	2,57	0,00	0,00	0,00	11	0,00	0,00	0,00	2,57	0,02	0,02	0,00
9	1	35	0,00	0,02	2,13	0,00	0,00	0,00	10	0,00	0,01	0,02	2,13	0,08	0,02	0,00
24	3	68	0,00	0,09	1,02	0,29	0,00	0,00	24	3,68	0,00	0,09	1,02	0,16	0,01	0,00
10	3	68	0,78	0,48	1,01	0,16	0,01	0,00	10	3,68	0,78	0,48	1,01	0,19	0,34	0,00
4	3	68	0,22	0,12	0,58	0,19	0,34	0,00	11	3,68	0,22	0,12	0,58	0,00	0,00	0,00
14	3	68	0,00	0,09	1,14	0,00	0,00	0,00	14	3,68	0,00	0,09	1,14	0,19	0,00	0,00
9	1	35	0,03	0,92	1,20	0,19	0,00	0,00	11	3,68	0,00	0,09	1,20	0,00	0,00	0,00
1	0	00	0,00	0,92	2,65	0,38	0,02	0,00	9	1,21	0,03	0,92	2,65	0,37	0,02	0,00
12	0	00	0,00	1,22	0,00	0,14	0,00	0,21	12	0,00	0,00	1,46	0,00	0,55	0,00	0,20
5	0	00	0,00	0,66	0,00	0,55	0,00	0,20	5	0,00	0,00	1,31	0,00	2,42	0,00	0,20
1	0	00	0,00	1,23	0,00	2,58	0,00	0,37	8	0,00	0,00	2,18	0,00	0,36	0,00	0,42
2	0	00	0,00	1,21	0,00	0,23	0,00	0,17	2	0,00	0,00	0,75	0,00	1,16	0,00	0,14
2	0	00	0,00	0,44	0,00	0,16	0,00	0,17	13	0,00	0,00	0,39	0,00	0,16	0,00	0,17
3	0	00	0,00	0,49	0,00	0,98	0,00	0,12	3	0,00	0,00	1,48	0,00	5,37	0,00	0,12
3	0	00	0,00	3,43	0,00	5,83	0,00	0,45	4	0,00	0,00	4,74	0,00	0,40	0,00	0,49
13	0	00	0,00	0,46	0,00	0,16	0,00	0,17	6	0,00	0,00	0,59	0,00	0,91	0,00	0,17
6	0	00														

**CARATT. MEDIA QUAD.: SISMA 0°: ASTE**

Tra	Filo	Alt.	Tx	Ty	N	Mx	My	Mt	Filo	Alt.	Tx	Ty	N	Mx	My	Mt
tto	In.	(m)	(t)	(t)	(t)	(t*m)	(t*m)	(t*m)	Fin.	(m)	(t)	(t)	(t)	(t*m)	(t*m)	(t*m)
7	3,68	0,00	0,00	0,00	1,25	0,00	0,00	0,00	4	3,68	0,00	0,00	1,25	0,00	0,00	0,00
3	3,68	0,00	0,00	0,00	0,40	0,00	0,00	0,00	14	3,68	0,00	0,00	0,40	0,00	0,00	0,00
2	6,16	0,00	0,00	0,00	1,08	0,00	0,00	0,00	5	6,16	0,00	0,00	1,08	0,00	0,00	0,00
5	6,16	0,00	0,00	0,00	0,93	0,00	0,00	0,00	9	6,16	0,00	0,00	0,93	0,00	0,00	0,00
6	6,16	0,00	0,00	0,00	1,05	0,00	0,00	0,00	8	6,16	0,00	0,00	1,05	0,00	0,00	0,00
8	1,21	0,00	0,00	0,00	1,92	0,00	0,00	0,00	8	6,16	0,00	0,00	1,92	0,00	0,00	0,00
5	1,21	0,00	0,00	0,00	1,93	0,00	0,00	0,00	5	6,16	0,00	0,00	1,93	0,00	0,00	0,00
4	0,00	0,00	0,00	0,00	1,38	0,00	0,00	0,00	11	3,68	0,00	0,00	1,38	0,00	0,00	0,00
4	3,68	0,00	0,00	0,00	1,53	0,00	0,00	0,00	11	0,00	0,00	0,00	1,53	0,00	0,00	0,00
8	1,21	0,00	0,00	0,00	2,30	0,00	0,00	0,00	9	6,16	0,00	0,00	2,30	0,00	0,00	0,00
9	1,21	0,00	0,00	0,00	2,48	0,00	0,00	0,00	8	6,16	0,00	0,00	2,48	0,00	0,00	0,00
10	0,00	0,00	0,00	0,00	2,24	0,00	0,00	0,00	11	3,68	0,00	0,00	2,24	0,00	0,00	0,00
10	3,68	0,00	0,00	0,00	2,41	0,00	0,00	0,00	11	0,00	0,00	0,00	2,41	0,00	0,00	0,00
3	0,00	0,00	0,00	0,00	3,00	0,00	0,00	0,00	4	3,68	0,00	0,00	3,00	0,00	0,00	0,00
4	0,00	0,00	0,00	0,00	3,26	0,00	0,00	0,00	3	3,68	0,00	0,00	3,26	0,00	0,00	0,00

**CARATT. MEDIA QUAD.: SISMA 90°: ASTE**

Tra	Filo	Alt.	Tx	Ty	N	Mx	My	Mt	Filo	Alt.	Tx	Ty	N	Mx	My	Mt
tto	In.	(m)	(t)	(t)	(t)	(t*m)	(t*m)	(t*m)	Fin.	(m)	(t)	(t)	(t)	(t*m)	(t*m)	(t*m)
12	0,30	0,00	2,63	1,77	0,79	0,00	0,00	0,00	12	0,00	0,00	2,63	1,77	0,00	0,00	0,00
13	0,30	0,00	2,02	1,71	0,31	0,00	0,00	0,00	13	0,00	0,00	1,02	0,71	0,00	0,00	0,00
6	1,21	0,41	0,54	1,69	0,16	0,44	0,01	0,00	6	0,00	0,41	0,54	1,69	0,65	0,18	0,01
5	1,21	0,05	0,16	5,32	0,02	0,01	0,00	0,00	5	0,00	0,05	0,16	5,32	0,21	0,05	0,00
8	1,21	0,06	0,48	11,17	0,10	0,01	0,00	0,00	8	0,00	0,06	0,48	11,17	0,49	0,07	0,00
9	1,21	0,05	0,83	6,31	0,37	0,06	0,00	0,00	9	0,00	0,05	0,83	6,31	0,64	0,02	0,00
12	0,30	0,00	0,39	3,13	0,79	0,00	0,00	0,00	5	1,21	0,00	0,39	3,13	0,00	0,00	0,00
13	0,30	0,00	0,16	1,19	0,31	0,00	0,00	0,00	6	1,21	0,00	0,16	1,19	0,00	0,00	0,00
5	1,21	0,00	0,00	1,42	0,00	0,00	0,00	0,00	8	1,21	0,00	0,00	1,42	0,00	0,00	0,00
6	1,21	0,00	0,00	0,34	0,00	0,00	0,00	0,00	9	1,21	0,00	0,00	0,34	0,00	0,00	0,00
6	1,21	0,00	0,00	0,99	0,00	0,00	0,00	0,00	9	1,21	0,00	0,00	0,99	0,00	0,00	0,00
6	1,35	0,36	0,52	1,55	0,20	0,41	0,01	0,00	6	1,21	0,36	0,52	1,55	0,16	0,44	0,01
6	3,68	0,09	0,04	1,61	0,00	0,00	0,00	0,00	6	3,68	0,09	0,04	1,61	0,10	0,23	0,00
7	3,96	0,29	1,73	0,90	0,22	0,12	0,00	0,00	7	3,96	0,29	1,73	0,90	0,31	0,29	0,00
7	3,68	0,00	0,00	0,83	0,00	0,00	0,00	0,00	7	3,68	0,29	1,73	0,92	0,26	0,10	0,08
6	1,35	0,02	0,05	0,52	0,12	0,05	0,00	0,00	14	3,68	0,02	0,05	0,52	0,13	0,07	0,00
1	6,16	0,02	0,01	0,07	0,00	0,00	0,00	0,00	7	3,68	0,02	0,01	0,07	0,04	0,05	0,00
2	6,16	0,02	0,04	1,32	0,00	0,00	0,00	0,00	2	3,68	0,02	0,04	1,32	0,11	0,05	0,00
3	3,68	0,01	0,03	2,32	0,00	0,00	0,00	0,00	3	0,00	0,01	0,03	2,32	0,09	0,03	0,00
4	3,68	0,01	0,01	3,30	0,00	0,00	0,00	0,00	4	0,00	0,01	0,01	3,30	0,02	0,02	0,00
7	3,96	0,04	0,04	1,91	0,28	0,11	0,02	0,00	15	6,16	0,04	0,04	1,91	0,28	0,18	0,02
15	6,16	0,58	0,92	1,74	0,28	0,18	0,11	0,00	6	6,16	0,58	0,92	1,74	0,00	0,00	0,11
16	6,16	0,02	1,24	2,08	0,15	0,08	0,00	0,00	16	6,16	0,02	1,24	2,08	0,09	0,00	0,00
3	3,68	0,00	0,03	2,54	0,09	0,00	0,00	0,00	3	3,68	0,00	0,03	2,54	0,05	0,00	0,00
3	3,68	0,00	0,03	1,42	0,05	0,00	0,00	0,00	4	3,68	0,00	0,03	1,42	0,00	0,00	0,00
1	6,16	0,04	0,08	3,06	0,00	0,00	0,00	0,00	2	6,16	0,04	0,08	3,06	0,15	0,08	0,00
5	6,16	0,00	0,00	3,69	0,00	0,00	0,00	0,00	5	1,21	0,00	0,00	3,69	0,02	0,01	0,00
8	6,16	0,00	0,02	4,78	0,00	0,00	0,00	0,00	8	1,21	0,00	0,02	4,78	0,10	0,01	0,00
9	6,16	0,01	0,02	3,04	0,00	0,00	0,00	0,00	9	1,35	0,01	0,02	3,04	0,09	0,05	0,00
1	6,16	0,00	0,00	3,18	0,00	0,00	0,00	0,00	5	6,16	0,00	0,00	3,18	0,00	0,00	0,00
5	6,16	0,00	0,00	3,25	0,00	0,00	0,00	0,00	8	6,16	0,00	0,00	3,25	0,00	0,00	0,00
6	6,16	0,30	0,44	4,31	0,00	0,02	0,00	0,00	6	6,16	0,30	0,44	4,31	0,87	0,58	0,00
6	6,16	0,60	0,55	0,28	0,91	0,00	0,00	0,00	17	6,16	0,60	0,55	0,28	0,00	0,00	0,00
9	6,16	0,30	0,61	2,59	0,01	0,02	0,00	0,00	9	6,16	0,30	0,61	2,59	1,20	0,59	0,00
19	6,16	0,61	0,73	0,58	1,20	1,00	0,00	0,00	18	6,16	0,61	0,73	0,58	0,00	0,00	0,00
20	6,16	0,05	0,01	0,03	0,00	0,00	0,00	0,00	5	6,16	0,05	0,01	0,03	0,00	0,00	0,00
2	6,16	0,00	0,00	1,77	0,00	0,00	0,00	0,00	8	6,16	0,00	0,00	1,77	0,00	0,00	0,00
6	6,16	0,27	0,08	1,86	0,00	0,00	0,00	0,00	9	6,16	0,27	0,08	1,86	0,16	0,56	0,00
9	6,16	0,27	0,11	0,09	0,16	0,38	0,00	0,00	22	6,16	0,27	0,11	0,09	0,00	0,00	0,00
17	6,16	0,25	0,19	0,25	0,00	0,00	0,00	0,00	18	6,16	0,25	0,19	0,25	0,37	0,48	0,00
18	6,16	0,34	0,26	0,24	0,37	0,48	0,00	0,00	23	6,16	0,34	0,26	0,24	0,00	0,00	0,00
11	3,68	0,00	0,01	2,28	0,00	0,00	0,00	0,00	11	0,00	0,01	0,01	2,28	0,02	0,02	0,00
10	3,68	0,00	0,03	2,05	0,00	0,00	0,00	0,00	10	0,00	0,00	0,03	2,05	0,10	0,02	0,00
9	1,35	0,00	0,09	1,60	0,25	0,00	0,00	0,00	24	3,68	0,00	0,09	1,60	0,19	0,01	0,00
24	3,68	0,87	0,73	1,47	0,19	0,01	0,00	0,00	10	3,68	0,87	0,73	1,47	0,00	0,38	0,00
4	3,68	0,24	0,12	1,11	0,19	0,38	0,00	0,00	11	3,68	0,24	0,12	1,11	0,00	0,00	0,00
14	3,68	0,00	0,03	1,03	0,00	0,00	0,00	0,00	14	3,68	0,00	0,03	1,03	0,06	0,01	0,00
9	1,35	0,24	1,40	3,67	0,28	0,05	0,00	0,00	11	3,68	0,00	0,03	1,62	0,00	0,00	0,00
1	0,00	0,00	2,64	0,00	0,27	0,00	0,43	0,00	12	0,00	0,00	3,19	0,00	1,24	0,00	0,42
12	0,00	0,00	1,47	0,00	1,24	0,00	0,42	0,00	5	0,00	0,00	2,76	0,00	5,45	0,00	0,40
5	0,00	0,00	2,57	0,00	5,86	0,00	0,77	0,00	8	0,00	0,00	5,05	0,00	0,77	0,00	0,86
1	0,00	0,00	2,61	0,00	0,44	0,00	0,34	0,00	2	0,00	0,00	0,74	0,00	2,05	0,00	0,26
2	0,00	0,00	0,79	0,00	0,21	0,00	0,34	0,00	13	0,00	0,00	0,67	0,00	0,25	0,00	0,33
2	0,00	0,00	0,74	0,00	1,72	0,00	0,26	0,00	3	0,00	0,00	1,48	0,00	5,62	0,00	0,20
3	0,00	0,00	3,57	0,00	6,20	0,00	0,58	0,00	4	0,00	0,00	5,33	0,00	0,55	0,00	0,64
15	0,00	0,00	0,82	0,00	1,25	0,00	0,33	0,00	0,00	0,00	0,82	0,00	1,16	0,00	0,32	0,00
8	0,00	0,00	0,97	0,00	1,29	0,00	0,47	0,00	6	0,00	0,00	0,78	0,00	0,00	0,53	0,00
8	0,00	0,00	0,86	0,00	1,44	0,00	0,60	0,00	9	0,00	0,00	0,79	0,00	1,67	0,00	0,49
6	0,00	0,00	6,23	0,00	0,71	0,00	0,83	0,00	9	0,00	0,00	3,56	0,00	8,34	0,00	0,70
9	0,00	0,00	0,70	0,00	1,92	0,00	0,29	0,00	7	0,00	0,00	0,38	0,00	0,48	0,00	0,25
6	0,00	0,00	2,43	0,00	8,36	0,00	0,26	0,00	10	0,00	0,00	1,95	0,00	3,80		

**CARATT. MEDIA QUAD.: SISMA 90°: ASTE**

Tra tto	Filo In.	Alt. (m)	Tx (t)	Ty (t)	N (t)	Mx (t*m)	My (t*m)	Mt (t*m)	Filo Fin.	Alt. (m)	Tx (t)	Ty (t)	N (t)	Mx (t*m)	My (t*m)	Mt (t*m)
10	0,00	0,00	0,00	0,00	1,88	0,00	0,00	0,00	11	3,68	0,00	0,00	1,88	0,00	0,00	0,00
10	3,68	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	11	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00
3	0,00	0,00	0,00	0,00	2,90	0,00	0,00	0,00	4	3,68	0,00	0,00	2,90	0,00	0,00	0,00
4	0,00	0,00	0,00	0,00	3,38	0,00	0,00	0,00	3	3,68	0,00	0,00	3,38	0,00	0,00	0,00

**SPOST. MEDIA QUAD.: SISMA 0°: ASTE**

Tra tto	Filo In.	Alt. (m)	Sx (mm)	Sy (mm)	Sz (mm)	Rx (rad)	Ry (rad)	Rz (rad)	Filo Fin.	Alt. (m)	Sx (mm)	Sy (mm)	Sz (mm)	Rx (rad)	Ry (rad)	Rz (rad)
12	0,30	0,01	0,25	0,15	0,00073	0,00005	0,00008	0,00000	12	0,00	0,00	0,00	0,15	0,00088	0,00004	0,00000
13	0,30	0,01	0,06	0,10	0,00018	0,00003	0,00002	0,00000	13	0,00	0,00	0,00	0,10	0,00022	0,00003	0,00000
6	1,21	0,11	0,31	0,05	0,00037	0,00021	0,00045	0,00000	6	0,00	0,00	0,00	0,04	0,00002	0,00004	0,00000
5	1,21	1,52	0,34	0,10	0,00039	0,00159	0,00006	0,00000	5	0,00	0,00	0,00	0,08	0,00009	0,00003	0,00000
8	1,21	0,36	1,31	0,32	0,00140	0,00040	0,00000	0,00000	8	0,00	0,00	0,00	0,23	0,00011	0,00011	0,00000
9	1,21	0,11	1,31	0,12	0,00113	0,00020	0,00011	0,00000	9	0,00	0,00	0,00	0,07	0,00006	0,00005	0,00000
12	0,30	0,01	0,04	0,29	0,00073	0,00069	0,00003	0,00000	5	1,21	1,52	0,12	0,34	0,00029	0,00078	0,00011
13	0,30	0,01	0,07	0,10	0,00018	0,00016	0,00001	0,00000	6	1,21	0,31	0,06	0,11	0,00004	0,00016	0,00018
5	1,21	1,52	0,10	0,34	0,00017	0,00090	0,00016	0,00000	8	1,21	1,31	0,32	0,36	0,00017	0,00090	0,00016
6	1,21	0,31	0,05	0,11	0,00008	0,00055	0,00004	0,00000	9	1,21	1,31	0,12	0,11	0,00008	0,00055	0,00004
8	1,21	0,36	0,32	1,31	0,00018	0,00014	0,00004	0,00000	9	1,21	0,11	0,12	1,31	0,00018	0,00014	0,00004
6	1,35	0,14	0,36	0,05	0,00037	0,00026	0,00050	0,00000	6	1,21	0,11	0,31	0,05	0,00037	0,00021	0,00045
6	1,35	3,33	2,41	0,09	0,00046	0,00083	0,00050	0,00000	6	3,68	1,38	1,32	0,07	0,00044	0,00072	0,00050
7	3,68	1,82	1,39	0,04	0,00055	0,00082	0,00047	0,00000	7	0,00	0,00	0,00	0,02	0,00002	0,00004	0,00000
7	3,96	2,04	1,54	0,05	0,00056	0,00083	0,00078	0,00000	7	3,68	1,82	1,39	0,04	0,00055	0,00082	0,00047
7	3,68	1,82	0,04	1,39	0,00039	0,00048	0,00008	0,00000	14	3,68	0,85	0,85	1,40	0,00039	0,00048	0,00008
6	1,35	0,14	0,38	0,77	0,00037	0,00040	0,00025	0,00000	7	3,68	1,82	0,49	0,82	0,00055	0,00040	0,00025
1	6,16	2,07	2,40	0,17	0,00049	0,00045	0,00000	0,00000	1	3,68	2,00	1,23	0,17	0,00047	0,00040	0,00000
2	6,16	2,05	3,33	0,20	0,00085	0,00045	0,00000	0,00000	2	3,68	2,00	1,38	0,17	0,00067	0,00040	0,00000
3	3,68	1,83	1,57	0,09	0,00062	0,00069	0,00000	0,00000	3	0,00	0,00	0,00	0,09	0,00004	0,00010	0,00000
4	3,68	1,82	0,83	0,45	0,00028	0,00067	0,00000	0,00000	4	0,00	0,00	0,00	0,29	0,00011	0,00015	0,00000
15	3,96	2,04	1,00	1,93	0,00056	0,00685	0,00039	0,00000	15	6,16	7,32	3,12	2,02	0,00151	0,00423	0,00401
2	6,16	7,32	3,02	2,40	0,00151	0,02129	0,0341	0,00000	2	6,16	3,33	3,47	2,40	0,00156	0,02169	0,0323
16	6,16	3,33	0,20	2,05	0,00022	0,00159	0,0047	0,00000	16	6,16	3,62	2,44	2,05	0,00024	0,00172	0,0047
16	6,16	3,62	1,19	1,69	0,00024	0,00082	0,0049	0,00000	3	3,68	1,57	0,94	1,57	0,00027	0,00094	0,0026
3	3,68	1,57	0,09	1,83	0,00027	0,00049	0,0027	0,00000	3	3,68	0,83	0,45	1,82	0,00035	0,00048	0,0027
6	6,16	2,40	0,17	2,07	0,00006	0,00066	0,0047	0,00000	2	6,16	3,33	0,20	2,02	0,00022	0,00159	0,0047
8	6,16	2,45	2,39	0,20	0,00043	0,00111	0,00006	0,00000	5	1,21	1,52	0,34	0,10	0,00039	0,00159	0,0006
5	6,16	2,39	3,33	0,50	0,00056	0,00042	0,00000	0,00000	8	1,21	0,36	1,31	0,32	0,00140	0,00040	0,0000
9	6,16	3,34	3,34	0,27	0,00060	0,00088	0,0013	0,00000	9	1,35	0,14	1,45	0,13	0,00089	0,00024	0,0013
1	6,16	2,07	0,17	2,40	0,00004	0,00078	0,0001	0,00000	5	6,16	2,45	0,20	2,39	0,00004	0,00078	0,0013
5	6,16	2,45	0,20	2,39	0,00032	0,00078	0,0013	0,00000	8	6,16	3,33	0,50	2,39	0,00032	0,00078	0,0009
6	6,16	2,39	0,20	2,45	0,00132	0,00180	0,0033	0,00000	6	6,16	3,33	3,29	2,45	0,00276	0,00294	0,0033
6	6,16	3,33	3,29	2,45	0,00276	0,00294	0,0033	0,00000	17	6,16	10,55	9,40	2,45	0,00451	0,00864	0,0323
6	6,16	3,33	0,59	3,33	0,00092	0,00248	0,004	0,00000	9	6,16	3,33	0,27	3,33	0,00190	0,00349	0,004
6	6,16	3,33	0,27	3,33	0,00190	0,00349	0,004	0,00000	18	6,16	10,55	5,70	3,33	0,00414	0,00899	0,004
19	6,16	2,28	0,66	3,33	0,00132	0,00181	0,0033	0,00000	6	6,16	10,55	0,20	2,45	0,00132	0,00180	0,0033
20	6,16	2,42	0,75	3,33	0,00092	0,00226	0,0004	0,00000	8	6,16	2,39	0,50	3,33	0,00092	0,00218	0,0004
2	6,16	2,05	0,20	3,33	0,00008	0,00079	0,0002	0,00000	6	6,16	2,41	0,09	3,33	0,00008	0,00079	0,0028
6	6,16	2,41	0,09	3,33	0,00018	0,00200	0,0028	0,00000	9	6,16	3,34	0,27	3,34	0,00041	0,00349	0,0019
9	6,16	3,34	0,27	3,34	0,00041	0,00349	0,0019	0,00000	22	6,16	12,63	1,07	3,34	0,00073	0,01153	0,0019
17	6,16	2,45	9,40	10,55	0,00431	0,00465	0,0045	0,00000	18	6,16	3,35	5,70	10,55	0,00475	0,01035	0,0045
18	6,16	3,35	5,70	10,55	0,00475	0,01035	0,0045	0,00000	23	6,16	26,18	9,93	10,55	0,00510	0,02125	0,0045
11	3,68	1,41	0,83	0,41	0,00028	0,00052	0,00000	0,00000	11	0,00	0,00	0,00	0,27	0,00011	0,00012	0,00000
10	3,68	1,42	1,71	0,10	0,00068	0,00054	0,00000	0,00000	10	0,00	0,00	0,00	0,11	0,00003	0,00008	0,00000
24	3,68	0,14	0,75	1,25	0,00089	0,00110	0,00007	0,00000	24	3,68	5,16	0,68	1,25	0,00019	0,00079	0,0196
20	3,68	5,16	0,17	1,42	0,00019	0,00873	0,0175	0,00000	10	3,68	1,71	0,10	1,42	0,00019	0,00630	0,0175
4	3,68	1,82	0,45	0,83	0,00018	0,00045	0,00003	0,00000	14	3,68	0,83	0,41	0,85	0,00037	0,00243	0,0175
14	3,68	1,40	0,85	0,85	0,00016	0,00047	0,00002	0,00000	11	3,68	1,41	0,41	0,85	0,00016	0,00047	0,0002
9	1,35	0,14	1,45	0,13	0,00089	0,00024	0,0013	0,00000	9	1,21	0,11	1,31	0,12	0,00113	0,00020	0,0011
1	0,00	0,00	0,17	0,00	0,00006	0,00000	0,00000	0,00000	12	0,00	0,00	0,15	0,00	0,00007	0,00000	0,0000
12	0,00	0,00	0,15	0,00	0,00007	0,00000	0,00000	0,00000	5	0,00	0,00	0,08	0,00	0,00009	0,00000	0,0000
5	0,00	0,00	0,08	0,00	0,00009	0,00000	0,00000	0,00000	8	0,00	0,00	0,23	0,00	0,00011	0,00000	0,0001
1	0,00	0,00	0,17	0,00	0,00004	0,00000	0,00001	0,00000	2	0,00	0,00	0,12	0,00	0,00003	0,00000	0,0000
2	0,00	0,00	0,12	0,00	0,00005	0,00000	0,00000	0,00000	13	0,00	0,00	0,10	0,00	0,00005	0,00000	0,0000
3	0,00	0,00	0,12	0,00	0,00003	0,00000	0,00000	0,00000	3	0,00	0,00	0,09	0,00	0,00010	0,00000	0,0001
13	0,00	0,00	0,09	0,00	0,00010	0,00000	0,00000	0,00000	4	0,00	0,00	0,29	0,00	0,00015	0,00000	0,0001
5	0,00	0,00	0,10	0,00	0,00005	0,00000	0,00000	0,00000	6	0,00	0,00	0,04	0,00</			



SPOST. MEDIA QUAD.: SISMA 90°: ASTE

Tra	Filo	Alt.	Sx	Sy	Sz	Rx	Ry	Rz	Filo	Alt.	Sx	Sy	Sz	Rx	Ry	Rz	
tto	In.	(m)	(mm)	(mm)	(mm)	(rad)	(rad)	(rad)	Fin.	(m)	(mm)	(mm)	(mm)	(rad)	(rad)	(rad)	
12	0,30	0,02	0,51	0,31	0,00148	0,00008	0,0002	12	0,00	0,00	0,00	0,31	0,00178	0,00008	0,0000	0,0000	
13	0,30	0,02	0,20	0,17	0,00057	0,00006	0,0001	13	0,00	0,00	0,00	0,17	0,00069	0,00006	0,0000	0,0000	
6	1,21	0,30	0,22	0,03	0,00027	0,00055	0,0030	6	0,00	0,00	0,00	0,02	0,00002	0,00009	0,0000	0,0000	
5	1,21	0,34	0,73	0,10	0,00082	0,00040	0,0002	5	0,00	0,00	0,00	0,07	0,00021	0,00004	0,0000	0,0000	
8	1,21	0,77	1,17	0,71	0,00125	0,00083	0,0000	8	0,00	0,00	0,00	0,51	0,00021	0,00026	0,0000	0,0000	
9	1,21	0,31	1,15	0,17	0,00093	0,00055	0,0014	9	0,00	0,00	0,00	0,17	0,00014	0,00009	0,0000	0,0000	
12	0,30	0,02	0,06	0,59	0,00148	0,00016	0,0001	5	1,21	0,34	0,26	0,68	0,00052	0,00018	0,0003	0,0000	
13	0,30	0,02	0,11	0,24	0,00057	0,00011	0,0001	6	1,21	0,22	0,15	0,27	0,00019	0,00012	0,0013	0,0000	
5	1,21	0,34	0,10	0,73	0,00040	0,00055	0,0004	8	1,21	1,17	0,71	0,77	0,00040	0,00053	0,0004	0,0000	
6	1,21	0,22	0,03	0,30	0,00009	0,00056	0,0003	9	1,21	1,15	0,17	0,31	0,00009	0,00056	0,0003	0,0000	
8	1,21	0,77	0,71	1,17	0,00034	0,00029	0,0008	9	1,21	0,31	0,17	1,15	0,00034	0,00029	0,0008	0,0000	
6	1,21	0,39	0,26	0,03	0,00028	0,00065	0,0034	6	1,21	0,30	0,22	0,03	0,00027	0,00055	0,0030	0,0000	
6	1,21	0,70	2,20	0,07	0,00048	0,00203	0,0034	6	1,21	3,28	1,07	0,05	0,00043	0,00170	0,0034	0,0000	
7	3,68	2,45	0,79	0,03	0,00034	0,00103	0,0039	7	0,00	0,00	0,00	0,01	0,00001	0,00006	0,0000	0,0000	
7	3,96	2,72	0,87	0,03	0,00034	0,00104	0,0116	7	3,68	2,45	0,79	0,03	0,00034	0,00103	0,0039	0,0000	
7	3,68	2,45	0,03	0,79	0,00016	0,00072	0,0010	14	7	3,68	1,01	0,34	0,82	0,00016	0,00072	0,0010	0,0000
6	1,35	0,39	0,28	0,47	0,00028	0,00287	0,0020	7	3,68	2,45	0,23	0,50	0,00034	0,00321	0,0024	0,0000	
1	6,16	2,34	5,37	0,35	0,00116	0,00082	0,0000	1	3,68	2,19	2,63	0,36	0,00105	0,00045	0,0000	0,0000	
2	6,16	2,28	7,94	0,31	0,00210	0,00081	0,0000	2	3,68	2,19	3,29	0,27	0,00160	0,00045	0,0000	0,0000	
3	6,16	1,93	2,10	0,05	0,00083	0,00072	0,0000	3	0,00	0,00	0,00	0,12	0,00004	0,00012	0,0000	0,0000	
4	3,68	1,91	0,39	0,54	0,00033	0,00070	0,0000	4	0,00	0,00	0,00	0,36	0,00015	0,00017	0,0000	0,0000	
15	6,16	1,21	0,79	1,56	0,00034	0,01020	0,0057	15	6,16	16,74	5,84	1,67	0,00280	0,00628	0,0024	0,0000	
2	6,16	1,64	5,58	2,43	0,00280	0,04339	0,0703	6	6,16	6,91	6,45	2,43	0,00289	0,04402	0,0604	0,0000	
2	6,16	1,94	0,31	2,28	0,00026	0,00284	0,0091	16	6,16	8,46	0,36	2,28	0,00028	0,00306	0,0091	0,0000	
16	6,16	1,39	1,39	1,84	0,00028	0,00182	0,0094	3	3,68	2,10	0,94	1,69	0,00031	0,00203	0,0051	0,0000	
3	3,68	2,10	0,05	1,93	0,00031	0,00076	0,0054	4	3,68	0,99	0,54	1,91	0,00038	0,00073	0,0054	0,0000	
6	6,16	5,37	0,35	2,34	0,00013	0,00123	0,0091	2	6,16	7,94	0,31	2,28	0,00026	0,00284	0,0091	0,0000	
5	6,16	2,65	5,30	0,36	0,00098	0,00057	0,0002	5	1,21	0,34	0,73	0,10	0,00082	0,00040	0,0002	0,0000	
8	6,16	5,24	4,76	1,07	0,00072	0,00094	0,0000	8	1,21	0,77	1,17	0,71	0,00125	0,00083	0,0000	0,0000	
9	6,16	7,87	4,80	0,32	0,00100	0,00209	0,0016	9	1,35	0,40	1,26	0,17	0,00073	0,00063	0,0016	0,0000	
5	6,16	2,34	5,37	0,35	0,00004	0,00168	0,0001	5	6,16	2,65	0,36	5,30	0,00004	0,00168	0,0001	0,0000	
5	6,16	2,65	0,36	5,30	0,00072	0,00132	0,0027	8	6,16	4,76	1,07	5,24	0,00072	0,00132	0,0027	0,0000	
6	6,16	5,30	0,36	2,65	0,00273	0,00536	0,0604	6	6,16	7,90	16,10	2,73	0,00421	0,01329	0,0604	0,0000	
6	6,16	7,90	6,10	2,73	0,00421	0,01328	0,0604	17	6,16	55,84	14,69	2,73	0,00591	0,03931	0,0604	0,0000	
9	6,16	5,24	1,07	4,76	0,00127	0,00537	0,0003	9	6,16	7,87	0,32	4,80	0,00197	0,01352	0,0003	0,0000	
9	6,16	7,87	0,32	4,80	0,00197	0,01352	0,0003	18	6,16	55,85	6,05	4,81	0,00439	0,03936	0,0003	0,0000	
19	6,16	6,99	1,50	2,65	0,00273	0,00541	0,0604	5	6,16	5,30	0,36	2,65	0,00273	0,00536	0,0604	0,0000	
20	6,16	6,89	1,57	4,76	0,00128	0,00542	0,0003	8	6,16	5,24	1,07	4,76	0,00127	0,00537	0,0003	0,0000	
2	6,16	2,28	0,31	7,94	0,00016	0,00133	0,0003	6	6,16	2,20	0,07	7,90	0,00016	0,00133	0,0003	0,0000	
6	6,16	2,20	0,07	7,90	0,00017	0,00491	0,0042	9	6,16	4,80	0,32	7,87	0,00035	0,01352	0,0020	0,0000	
9	6,16	4,80	0,32	7,87	0,00035	0,01352	0,0020	22	6,16	28,04	0,94	7,87	0,00061	0,01943	0,0020	0,0000	
17	6,16	2,73	14,69	55,84	0,00882	0,00528	0,0059	18	6,16	4,81	6,05	55,85	0,00961	0,00997	0,0059	0,0000	
18	6,16	4,81	6,05	55,85	0,00961	0,00997	0,0059	23	6,16	24,92	18,56	55,85	0,01020	0,02091	0,0059	0,0000	
11	6,16	1,22	0,98	0,39	0,00033	0,00045	0,0000	11	0,00	0,00	0,00	0,27	0,00014	0,00010	0,0000	0,0000	
9	6,16	1,22	2,22	0,10	0,00088	0,00046	0,0000	10	0,00	0,00	0,00	0,12	0,00003	0,00003	0,0000	0,0000	
9	6,16	1,22	0,10	1,22	0,00073	0,00128	0,0000	24	6,16	1,02	0,00	1,22	0,00029	0,00029	0,0000	0,0000	
24	3,68	5,92	0,22	1,22	0,00028	0,00978	0,0197	10	3,68	2,22	0,10	1,22	0,00029	0,00708	0,0197	0,0000	
10	3,68	2,22	0,10	1,22	0,00029	0,00708	0,0197	11	3,68	0,98	0,39	1,22	0,00031	0,00266	0,0197	0,0000	
4	3,68	1,91	0,54	0,99	0,00023	0,00071	0,0004	14	3,68	0,82	0,34	1,01	0,00022	0,00070	0,0001	0,0000	
14	3,68	0,82	0,34	1,01	0,00022	0,00070	0,0001	11	3,68	1,22	0,39	0,98	0,00031	0,00075	0,0003	0,0000	
9	1,35	0,40	1,26	0,17	0,00073	0,00063	0,0016	9	1,21	0,31	1,15	0,17	0,00093	0,00055	0,0014	0,0000	
1	0,00	0,00	0,36	0,00	0,00016	0,00000	0,0001	12	0,00	0,00	0,31	0,00	0,00016	0,00000	0,0001	0,0000	
12	0,00	0,00	0,31	0,00	0,00016	0,00000	0,0001	5	0,00	0,00	0,07	0,00	0,00021	0,00000	0,0000	0,0000	
5	0,00	0,00	0,07	0,00	0,00021	0,00000	0,0000	8	0,00	0,00	0,51	0,00	0,00026	0,00000	0,0002	0,0000	
1	0,00	0,00	0,36	0,00	0,00009	0,00000	0,0002	2	0,00	0,00	0,20	0,00	0,00007	0,00000	0,0001	0,0000	
2	0,00	0,00	0,20	0,00	0,00010	0,00000	0,0001	13	0,00	0,00	0,17	0,00	0,00010	0,00000	0,0001	0,0000	
3	0,00	0,00	0,07	0,00	0,00007	0,00000	0,0001	3	0,00	0,00	0,12	0,00	0,00012	0,00000	0,0001	0,0000	
13	0,00	0,00	0,12	0,00	0,00012	0,00000	0,0000	6	0,00	0,00	0,36	0,00	0,00017	0,00000	0,0002	0,0000	
6	0,00	0,00	0,17	0,00	0,00010	0,00000	0,0001	6	0,00	0,00	0,02	0,00	0,00009	0,00000	0,0000	0,0000	
5	0,00	0,00	0,02	0,00	0,00009	0,00000	0,0000	9	0,00	0,00	0,17	0,00	0,00009	0,00000	0,0001	0,0000	
8	0,00	0,00	0,07	0,00	0,00004	0,00000	0,0002	6	0,00	0,00	0,02	0,00	0,00002	0,00000	0,0001	0,0000	
5	0,00	0,00	0,51	0,00	0,00021	0,00000	0,0003	9	0,00	0,00	0,17	0,00	0,00014	0,00000	0,0001	0,0000	
6	0,00	0,00	0,02	0,00	0,00002	0,00000	0,0001	7	0,00	0,00	0,01	0,00	0,00001	0,00000	0,0001	0,0000	
9	0,00	0,00	0,17	0,00	0,00014	0,00000	0,0001	10	0,00	0,00	0,12	0,00	0,00008	0,00000	0,0000	0,0000	
10	0,00	0,00	0,12	0,00	0,00008	0,00000	0,0000	11	0,00	0,00	0,27	0,00	0,00010	0,00000	0,0001	0,0000	
4	0,00	0,00	0,36	0,00	0,00015	0,00000	0,0002	11	0,00	0,00	0,27	0,00	0,00014	0,00000	0,0001	0,0000	
3	0,00	0,00	0,12	0,00	0,00006	0,00000	0,0001	7	0,00	0,00	0,01	0,00	0,00005	0,00000	0,0000	0,0000	
7	0,00	0,00	0,03	0,00	0,00005	0,00000	0,0000	10	0,00	0,00	0,12	0,00	0,00006	0,00000	0,0001	0,0000	
1	3,68	2,19	3,29	0,27	0,00160	0,00045	0,0000	2	0,00	0,00	0,20	0,00	0,00010	0,00007	0,0000	0,0000	
2	3,68	2,19	3,29	0,27	0,00160	0,00045	0,0000	2	0,00	0,00	0,00	0,16	0,00016	0,00009	0,0000	0,0000	

**CARATT. PESO PROPRIO: ASTE**

Tra tto	Filo In.	Alt. (m)	Tx (t)	Ty (t)	N (t)	Mx (t*m)	My (t*m)	Mt (t*m)	Filo Fin.	Alt. (m)	Tx (t)	Ty (t)	N (t)	Mx (t*m)	My (t*m)	Mt (t*m)
6	1,35	0,00	0,00	0,00	0,59	-0,03	0,00	0,00	6	1,21	0,00	0,00	-0,60	0,03	0,00	0,00
6	6,16	0,00	0,00	0,00	0,23	0,00	0,00	0,00	6	3,68	0,00	0,00	-0,38	-0,01	0,00	0,00
7	3,68	0,00	-0,03	0,00	0,12	0,09	0,00	0,00	7	0,00	0,00	0,03	-0,34	0,04	0,00	0,00
7	3,96	0,00	0,08	0,00	0,03	0,04	-0,01	0,00	7	3,68	0,00	-0,08	-0,05	-0,06	0,01	0,00
7	3,68	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	14	3,68	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00
6	1,35	0,00	0,06	0,00	0,03	-0,04	0,00	0,00	1	3,68	0,00	0,05	-0,03	0,03	0,00	0,00
1	6,16	0,00	0,00	0,00	0,03	0,00	0,00	0,00	1	3,68	0,00	0,00	-0,09	0,00	0,00	0,00
2	6,16	0,00	0,00	0,00	0,12	0,00	0,00	0,00	2	3,68	0,00	0,00	-0,18	0,00	0,00	0,00
4	3,68	0,00	0,00	0,00	-0,12	0,00	0,00	0,00	2	3,68	0,00	0,00	-0,21	0,00	0,00	0,00
3	3,68	0,00	0,00	0,00	-0,01	0,00	0,00	0,00	4	0,00	0,00	0,00	-0,18	0,00	0,00	0,00
7	3,68	0,00	0,07	0,00	-0,05	-0,04	-0,01	0,00	15	6,16	0,00	0,04	0,00	0,00	0,00	0,00
15	6,16	0,00	-0,08	0,00	-0,08	0,03	0,00	0,00	15	6,16	0,00	0,09	0,08	-0,03	0,00	0,00
2	6,16	0,00	0,04	0,00	0,04	-0,04	0,00	0,00	16	6,16	0,00	-0,04	-0,04	0,03	0,00	0,00
16	6,16	0,00	0,05	0,00	0,02	-0,03	0,00	0,00	3	3,68	0,00	-0,06	-0,08	0,05	0,00	0,00
3	3,68	0,00	0,05	0,00	0,03	-0,05	0,00	0,00	4	3,68	0,00	-0,01	-0,03	0,00	0,00	0,00
5	6,16	0,00	0,00	0,00	0,04	0,00	0,00	0,00	2	6,16	0,00	0,05	-0,04	0,04	0,00	0,00
8	6,16	0,00	0,00	0,00	0,05	0,00	0,00	0,00	5	1,21	0,00	0,00	-0,18	0,00	0,00	0,00
9	6,16	0,00	0,00	0,00	-0,12	0,00	0,00	0,00	8	1,21	0,00	0,00	-0,00	0,00	0,00	0,00
9	6,16	0,00	0,00	0,00	0,23	0,00	0,00	0,00	9	1,35	0,00	0,00	-0,40	0,00	0,00	0,00
9	6,16	0,00	-0,03	0,00	0,04	0,00	0,00	0,00	5	6,16	0,00	-0,03	-0,04	0,00	0,00	0,00
9	6,16	0,00	-0,02	0,00	0,04	0,00	0,00	0,00	9	6,16	0,00	-0,02	-0,04	0,00	0,00	0,00
9	6,16	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	9	6,16	0,00	0,00	-0,04	0,00	0,00	0,00
9	6,16	0,00	0,05	0,00	0,00	-0,05	0,00	0,00	17	6,16	0,00	-0,01	0,00	0,00	0,00	0,00
9	6,16	0,00	0,05	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	9	6,16	0,00	-0,10	0,00	-0,16	0,00	0,00
9	6,16	0,00	-0,12	0,00	0,00	0,16	0,00	0,00	18	6,16	0,00	0,07	0,00	0,00	0,00	0,00
19	6,16	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5	6,16	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00
20	6,16	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	8	6,16	0,00	-0,01	0,00	0,00	0,00	0,00
2	6,16	0,00	-0,03	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6	6,16	0,00	-0,03	0,00	0,00	0,00	0,00
6	6,16	0,00	-0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	9	6,16	0,00	-0,04	0,00	-0,03	0,00	0,00
9	6,16	0,00	-0,04	0,00	0,03	0,00	0,00	0,00	22	6,16	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
17	6,16	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	18	6,16	0,00	0,04	0,00	0,03	0,00	0,00
18	6,16	0,00	0,04	0,00	0,00	-0,03	0,00	0,00	23	6,16	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
13	3,68	0,00	0,00	0,00	0,02	0,00	0,00	0,00	11	0,00	0,00	0,00	-0,12	0,00	0,00	0,00
10	3,68	0,00	0,00	0,00	0,03	0,00	0,00	0,00	10	0,00	0,00	0,00	-0,13	0,00	0,00	0,00
9	1,35	0,00	-0,06	0,00	0,11	0,04	0,00	0,00	24	3,68	0,00	-0,05	-0,05	-0,03	0,00	0,00
24	3,68	0,00	0,02	0,07	0,03	0,00	0,00	0,00	10	3,68	0,00	-0,03	-0,07	-0,04	0,00	0,00
10	3,68	0,00	-0,04	0,05	0,04	0,00	0,00	0,00	11	3,68	0,00	0,00	-0,05	0,00	0,00	0,00
4	3,68	0,00	0,06	0,04	0,00	0,00	0,00	0,00	14	3,68	0,00	-0,01	-0,04	-0,06	0,00	0,00
14	3,68	0,00	-0,01	0,04	0,06	0,00	0,00	0,00	11	3,68	0,00	0,06	-0,04	0,00	0,00	0,00
9	1,35	0,00	0,07	0,50	-0,03	0,00	0,00	0,00	9	1,21	0,00	-0,07	-0,51	0,02	0,00	0,00
1	0,00	0,00	-0,10	0,00	0,01	0,00	0,00	-0,01	12	0,00	0,00	0,06	0,00	0,02	0,00	0,01
12	0,00	0,00	-0,10	0,00	-0,02	0,00	0,00	-0,01	5	0,00	0,00	-0,11	0,00	0,01	0,00	0,01
5	0,00	0,00	-0,12	0,00	-0,01	0,00	0,00	0,00	8	0,00	0,00	-0,13	0,00	0,00	0,00	0,00
5	0,00	0,00	-0,09	0,00	0,01	0,00	0,01	0,00	2	0,00	0,00	-0,11	0,00	-0,03	0,00	-0,01
2	0,00	0,00	-0,02	0,00	-0,01	0,00	0,00	0,00	13	0,00	0,00	-0,01	0,00	0,00	0,00	0,00
2	0,00	0,00	-0,02	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3	0,00	0,00	-0,01	0,00	-0,07	0,00	0,00
3	0,00	0,00	-0,09	0,00	0,06	0,00	0,00	-0,01	4	0,00	0,00	-0,01	0,00	0,00	0,00	0,01
13	0,00	0,00	-0,03	0,00	-0,01	0,00	0,00	0,00	6	0,00	0,00	-0,14	0,00	-0,07	0,00	0,00
6	0,00	0,00	-0,14	0,00	0,06	0,00	0,00	0,00	9	0,00	0,00	-0,09	0,00	-0,01	0,00	0,00
8	0,00	0,00	-0,03	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6	0,00	0,00	-0,20	0,00	-0,17	0,00	0,00
8	0,00	0,00	0,03	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	9	0,00	0,00	-0,29	0,00	-0,31	0,00	0,00
9	0,00	0,00	-0,24	0,00	0,19	0,00	0,00	0,00	7	0,00	0,00	-0,11	0,00	0,00	0,00	0,00
9	0,00	0,00	-0,31	0,00	0,30	0,00	0,00	-0,01	10	0,00	0,00	-0,11	0,00	0,04	0,00	0,00
10	0,00	0,00	-0,02	0,00	-0,04	0,00	0,00	0,01	11	0,00	0,00	-0,07	0,00	0,00	0,00	-0,01
4	0,00	0,00	-0,11	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00	11	0,00	0,00	-0,10	0,00	-0,01	0,00	0,00
3	0,00	0,00	-0,02	0,00	-0,01	0,00	0,00	0,00	7	0,00	0,00	-0,11	0,00	-0,08	0,00	0,00
3	0,00	0,00	-0,11	0,00	0,03	0,00	0,00	0,00	17	0,00	0,00	-0,02	0,00	0,01	0,00	0,00
2	3,68	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2	0,00	0,00	-0,02	0,00	0,00	0,00	0,00
2	3,68	0,00	0,00	0,10	0,00	0,00	0,00	0,00	1	0,00	0,00	-0,19	0,00	0,00	0,00	0,00
1	3,68	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2	3,68	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00
2	3,68	0,00	0,00	0,39	0,01	0,00	0,00	0,00	6	1,35	0,00	0,00	-0,53	-0,01	0,01	0,00
6	3,68	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6	3,68	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00
1	6,16	0,00	0,00	-0,06	0,00	0,00	0,00	0,00	6	6,16	0,00	0,00	0,06	0,00	0,00	0,00
10	3,68	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	14	3,68	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
7	3,68	0,00	0,00	-0,08	0,00	0,00	0,00	0,00	11	3,68	0,00	0,00	0,08	0,00	0,00	0,00
7	3,68	0,00	0,00	-0,08	0,00	0,00	0,00	0,00	4	3,68	0,00	0,00	0,08	0,00	0,00	0,00
3	3,68	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	14	3,68	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
3	6,16	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	14	6,16	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
5	6,16	0,00	0,00	-0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	3	6,16	0,00	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00
5	6,16	0,00	0,00	-0,05	0,00	0,00	0,00	0,00	8	6,16	0,00	0,00	0,05	0,00	0,00	0,00
8	1,21	0,00	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	8	6,16	0,00	0,00	-0,01	0,00	0,00	0,00
4	0,00	0,00	0,00	0,02	0,00	0,00	0,00	0,00	5	6,16	0,00	0,00	-0,02	0,00	0,00	0,00
4	3,68	0,00	0,00	0,02	0,00	0,00	0,00	0,00	11	3,68	0,00	0,00	-0,02	0,00	0,00	0,00
8	1,21	0,00	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	11	0,00	0,00	0,00	-0,02	0,00	0,00	0,00
9	1,21	0,00	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	9	6,16	0,00	0,00	-0,01	0,00	0,00	0,00
9	1,21	0,00	0,00	0,11	0,00	0,00	0,00	0,00	8	6,16	0,00	0,00	-0,11	0,00	0,00	0,00
10	0,00	0,00	0,00	0,02	0,00	0,00	0,00	0,00	11	3,68	0,00	0,00	-0,02	0,00	0,00	0,00
3	3,68	0,00	0,00	0,05	0,00	0,00	0,00	0,00	11	0,00	0,00	0,00	-0,05	0,00	0,00	0,00
4	0,00	0,00	0,00	0,05	0,00	0,00	0,00	0,00	4	3,68	0,00	0,00	-0,05	0,00	0,00</	

**CARATT. CARICO PERMANENTE: ASTE**

Tra	Filo	Alt.	Tx	Ty	N	Mx	My	Mt	Filo	Alt.	Tx	Ty	N	Mx	My	Mt
tto	In.	(m)	(t)	(t)	(t)	(t*m)	(t*m)	(t*m)	Fin.	(m)	(t)	(t)	(t)	(t*m)	(t*m)	(t*m)
15	6,16	0,00	-0,18	-0,07	0,06	0,00	0,00	0,00	6	6,16	0,00	0,21	0,07	0,00	0,00	0,00
2	6,16	0,00	0,21	0,05	-0,15	0,00	0,00	0,00	16	6,16	0,00	-0,19	-0,05	0,11	0,00	0,00
16	6,16	0,00	0,19	-0,05	-0,11	0,00	0,00	0,00	3	3,68	0,00	0,20	-0,17	0,16	0,00	0,00
3	3,68	0,00	0,17	0,03	-0,16	0,00	0,00	0,00	4	3,68	0,00	-0,03	-0,03	0,00	0,00	0,00
1	6,16	0,00	0,02	0,04	0,00	0,00	0,00	0,00	2	6,16	0,00	0,17	-0,04	0,15	0,00	0,00
5	6,16	0,00	0,00	0,20	0,00	0,00	0,00	0,00	5	1,21	0,00	0,00	-0,20	0,00	0,00	0,00
8	6,16	0,00	0,00	-0,18	0,00	0,00	0,00	0,00	8	1,21	0,00	0,00	0,18	0,01	0,00	0,00
9	6,16	0,00	0,00	0,67	0,00	0,00	0,00	0,00	9	1,35	0,00	0,00	-0,67	-0,02	0,00	0,00
6	6,16	0,00	0,00	0,04	0,00	0,00	0,00	0,00	5	6,16	0,00	0,00	-0,04	0,00	0,00	0,00
6	6,16	0,00	0,00	0,05	0,00	0,00	0,00	0,00	6	6,16	0,00	0,00	-0,05	0,00	0,00	0,00
5	6,16	0,00	0,17	0,00	-0,01	0,00	0,00	0,00	7	6,16	0,00	0,19	0,00	0,00	0,00	0,00
5	6,16	0,00	0,03	0,00	-0,06	0,00	0,00	0,00	17	6,16	0,00	-0,03	0,00	0,00	0,00	0,00
8	6,16	0,00	0,09	-0,02	0,01	0,00	0,00	0,00	9	6,16	0,00	-0,27	0,02	-0,36	0,00	0,00
9	6,16	0,00	-0,22	0,00	0,36	0,00	0,00	0,00	18	6,16	0,00	0,22	0,00	0,00	0,00	0,00
19	6,16	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5	6,16	0,00	0,05	0,00	0,01	0,00	0,00
20	6,16	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	8	6,16	0,00	-0,05	0,00	-0,01	0,00	0,00
2	6,16	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6	6,16	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
6	6,16	0,00	-0,04	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	9	6,16	0,00	-0,11	0,00	-0,08	0,00	0,00
1	6,16	0,00	-0,11	0,00	0,08	0,00	0,00	0,00	22	6,16	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
17	6,16	0,00	0,03	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	18	6,16	0,00	0,11	0,00	0,08	0,00	0,00
13	3,68	0,00	0,11	0,00	-0,08	0,00	0,00	0,00	23	6,16	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
10	3,68	0,00	0,00	0,11	0,00	0,00	0,00	0,00	11	0,00	0,00	0,00	-0,11	0,00	0,00	0,00
10	3,68	0,00	0,00	0,05	0,00	0,00	0,00	0,00	10	0,00	0,00	0,00	-0,16	0,00	0,00	0,00
9	1,35	0,00	-0,20	0,30	0,14	0,00	0,00	0,00	24	3,68	0,00	-0,17	-0,09	-0,08	0,00	0,00
24	3,68	0,00	0,11	0,17	0,08	0,00	0,00	0,00	10	3,68	0,00	-0,15	-0,17	-0,14	0,00	0,00
10	3,68	0,00	-0,16	0,10	0,14	0,00	0,00	0,00	11	3,68	0,00	0,02	-0,10	0,00	0,00	0,00
4	3,68	0,00	0,09	0,07	0,00	0,00	0,00	0,00	14	3,68	0,00	-0,09	-0,07	-0,19	0,00	0,00
14	3,68	0,00	-0,09	0,06	0,19	0,00	0,00	0,00	11	3,68	0,00	0,09	-0,06	0,00	0,00	0,00
9	1,35	0,00	0,17	0,98	-0,12	0,00	0,00	0,00	9	1,21	0,00	-0,17	-0,98	0,09	0,00	0,00
1	0,00	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	12	0,00	0,00	-0,04	0,00	0,00	0,00	0,00
12	0,00	0,00	-0,06	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5	0,00	0,00	-0,16	0,00	-0,08	0,00	0,00
5	0,00	0,00	-0,20	0,00	0,09	0,00	-0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	-0,11	0,00	0,01	0,00	0,01
1	0,00	0,00	-0,02	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2	0,00	0,00	-0,16	0,00	-0,13	0,00	0,00
2	0,00	0,00	-0,03	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	13	0,00	0,00	-0,01	0,00	-0,01	0,00	0,00
3	0,00	0,00	-0,19	0,00	0,13	0,00	-0,01	0,00	4	0,00	0,00	-0,25	0,00	-0,28	0,00	0,00
13	0,00	0,00	-0,25	0,00	0,29	0,00	-0,01	0,00	0,00	0,00	0,13	0,00	0,00	0,01	0,00	0,01
6	0,00	0,00	-0,10	0,00	-0,01	0,00	0,00	0,00	6	0,00	0,00	-0,11	0,00	0,01	0,00	0,00
5	0,00	0,00	-0,14	0,00	-0,02	0,00	0,00	0,00	9	0,00	0,00	-0,19	0,00	-0,02	0,00	0,00
8	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00	6	0,00	0,00	-0,27	0,00	-0,27	0,00	0,00
9	0,00	0,00	0,15	0,00	-0,02	0,00	0,00	0,00	9	0,00	0,00	-0,52	0,00	-0,63	0,00	-0,01
6	0,00	0,00	-0,34	0,00	0,32	0,00	-0,01	0,00	7	0,00	0,00	-0,15	0,00	0,02	0,00	0,01
9	0,00	0,00	-0,51	0,00	0,58	0,00	-0,01	0,00	10	0,00	0,00	-0,13	0,00	0,10	0,00	0,01
10	0,00	0,00	0,00	0,00	-0,10	0,00	-0,02	0,00	11	0,00	0,00	-0,13	0,00	0,00	0,00	-0,02
4	0,00	0,00	-0,13	0,00	0,01	0,00	-0,01	0,00	7	0,00	0,00	-0,14	0,00	-0,02	0,00	0,00
2	0,00	0,00	0,03	0,00	-0,01	0,00	0,00	0,00	10	0,00	0,00	-0,21	0,00	-0,21	0,00	0,00
3	0,00	0,00	-0,23	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	10	0,00	0,00	0,02	0,00	0,03	0,00	-0,01
1	3,68	0,00	0,00	0,38	-0,01	0,00	0,00	0,00	2	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
1	3,68	0,00	0,00	0,02	0,00	0,00	0,00	0,00	1	0,00	0,00	0,00	-0,02	0,00	0,00	0,00
2	3,68	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2	3,68	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
6	3,68	0,01	0,01	0,47	0,03	-0,01	0,00	0,00	6	1,35	-0,01	-0,01	-0,47	-0,06	0,02	0,00
1	6,16	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6	3,68	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
10	3,68	0,00	0,00	-0,06	0,00	0,00	0,00	0,00	14	3,68	0,00	0,00	0,06	0,00	0,00	0,00
7	3,68	0,00	0,00	-0,11	0,00	0,00	0,00	0,00	11	3,68	0,00	0,00	0,11	0,00	0,00	0,00
7	3,68	0,00	0,00	-0,11	0,00	0,00	0,00	0,00	4	3,68	0,00	0,00	0,11	0,00	0,00	0,00
3	3,68	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	14	3,68	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
5	6,16	0,00	0,00	-0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	6	6,16	0,00	0,00	-0,01	0,00	0,00	0,00
6	6,16	0,00	0,00	-0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	9	6,16	0,00	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00
5	6,16	0,00	0,00	-0,06	0,00	0,00	0,00	0,00	8	6,16	0,00	0,00	0,06	0,00	0,00	0,00
5	1,21	0,00	0,00	-0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	8	6,16	0,00	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00
8	1,21	0,00	0,00	0,02	0,00	0,00	0,00	0,00	5	6,16	0,00	0,00	-0,02	0,00	0,00	0,00
4	0,00	0,00	0,00	0,02	0,00	0,00	0,00	0,00	11	3,68	0,00	0,00	-0,02	0,00	0,00	0,00
4	3,68	0,00	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	11	0,00	0,00	0,00	-0,01	0,00	0,00	0,00
8	1,21	0,00	0,00	0,05	0,00	0,00	0,00	0,00	9	6,16	0,00	0,00	-0,05	0,00	0,00	0,00
9	1,21	0,00	0,00	0,16	0,00	0,00	0,00	0,00	8	6,16	0,00	0,00	-0,16	0,00	0,00	0,00
10	0,00	0,00	0,00	-0,05	0,00	0,00	0,00	0,00	11	3,68	0,00	0,00	0,05	0,00	0,00	0,00
3	3,68	0,00	0,00	0,17	0,00	0,00	0,00	0,00	11	0,00	0,00	0,00	-0,17	0,00	0,00	0,00
4	0,00	0,00	0,00	0,11	0,00	0,00	0,00	0,00	4	3,68	0,00	0,00	-0,11	0,00	0,00	0,00
4	0,00	0,00	0,00	0,04	0,00	0,00	0,00	0,00	3	3,68	0,00	0,00	-0,04	0,00	0,00	0,00

**CARATT. CARICHI VARIABILI: ASTE**

Tra	Filo	Alt.	Tx	Ty	N	Mx	My	Mt	Filo	Alt.	Tx	Ty	N	Mx	My	Mt
tto	In.	(m)	(t)	(t)	(t)	(t*m)	(t*m)	(t*m)	Fin.	(m)	(t)	(t)	(t)	(t*m)	(t*m)	(t*m)
12	0,30	0,00	0,05	0,43	-0,02	0,00	0,00	0,00	12	0,00	0,00	-0,05	-0,43	0,00	0,00	0,00
13	0,30	0,00	-0,12	0,46	0,04	0,00	0,00	0,00	13	0,00	0,00	0,12	-0,46	0,00	0,00	0,00
6	1,21	-0,07	0,17	3,83	-0,41	0,00	0,00	0,00	6	0,00	0,07	-0,17	-3,83	0,21	-0,08	0,00
5	1,21	0,00	0,06	1,60	-0,02	0,00	0,00	0,00	5	0,00	0,00	-0,06	-1,60	-0,05	0,00	0,00
6	1,21	-0,02	0,05	-0,16	-0,02	-0,01	0,00	0,00	6	0,00	0,02	-0,05	0,16	-0,04	-0,02	0,00
9	1,21	0,00	0,36	5,36	-0,42	-0,01	0,00	0,00	9	0,00	0,02	-0,36	-5,36	-0,22	-0,02	0,00
12	0,30	0,00	-0,36	0,24	0,02	0,00	0,00	0,00	5	1,21	0,00	-0,34	0,11	0,00	0,00	0,00
13	0,30	0,00	0,35	0,32	-0,04	0,00	0,00	0,00	6	1,21	0,00	0,31	0,03	0,00	0,00	0,00
5	1,21	0,00	-0,38	0,00												

## CARATT. CARICHI VARIABILI: ASTE

Tra tto	Filo In.	Alt. (m)	Tx (t)	Ty (t)	N (t)	Mx (t*m)	My (t*m)	Mt (t*m)	Filo Fin.	Alt. (m)	Tx (t)	Ty (t)	N (t)	Mx (t*m)	My (t*m)	Mt (t*m)
6	6,16	0,01	0,15	0,00	0,00	-0,25	0,01	0,00	17	6,16	-0,01	-0,15	0,00	0,00	0,00	0,00
8	6,16	0,00	0,38	-0,07	0,05	0,00	0,00	0,00	9	6,16	0,00	-1,19	0,07	-1,58	-0,01	0,00
9	6,16	0,01	-0,96	0,00	1,58	0,01	0,00	0,00	18	6,16	-0,01	0,96	0,00	0,00	0,00	0,00
19	6,16	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5	6,16	0,00	0,21	0,00	0,05	0,00	0,00
20	6,16	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	8	6,16	0,00	-0,21	0,00	-0,05	0,00	0,00
2	6,16	0,00	0,00	-0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	6	6,16	0,00	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00
6	6,16	0,00	-0,17	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	9	6,16	0,00	-0,50	-0,01	-0,33	0,00	0,00
9	6,16	0,00	-0,47	0,00	0,33	0,00	0,00	0,00	22	6,16	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
17	6,16	0,00	0,15	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	18	6,16	0,00	0,49	-0,01	0,33	0,00	0,00
17	6,16	0,00	0,47	0,00	-0,33	0,00	0,00	0,00	23	6,16	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
15	6,16	0,00	0,00	0,00	0,49	0,00	0,00	0,00	11	6,16	0,00	0,00	-0,49	0,00	0,00	0,00
10	3,68	0,00	0,00	0,70	0,00	0,00	0,00	0,00	10	0,00	0,00	0,00	-0,70	-0,01	0,00	0,00
9	1,35	0,00	-0,88	1,32	0,62	0,00	0,00	0,00	24	3,68	0,00	-0,77	-0,42	-0,37	0,00	0,00
24	3,68	0,00	0,48	0,74	0,37	0,00	0,00	0,00	10	3,68	0,00	-0,66	-0,74	-0,63	0,00	0,00
10	3,68	0,00	-0,72	0,44	0,63	0,00	0,00	0,00	11	3,68	0,00	0,08	-0,44	0,00	0,00	0,00
4	3,68	0,00	0,42	0,29	0,00	0,00	0,00	0,00	14	3,68	0,00	-0,42	-0,29	-0,86	0,00	0,00
14	3,68	0,00	-0,42	0,28	0,86	0,00	0,00	0,00	11	3,68	0,00	0,42	-0,28	0,00	0,00	0,00
9	1,35	0,00	0,76	4,33	-0,52	-0,01	0,00	0,00	9	1,21	0,00	-0,76	-4,33	0,42	0,01	0,00
1	0,00	0,00	0,03	0,00	-0,02	0,00	0,00	0,00	12	0,00	0,00	-0,17	0,00	-0,01	0,00	0,00
12	0,00	0,00	-0,25	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00	5	0,00	0,00	-0,70	0,00	-0,37	0,00	0,00
5	0,00	0,00	-0,89	0,00	0,42	0,00	-0,03	0,00	8	0,00	0,00	-0,49	0,00	0,03	0,00	0,03
0	0,00	0,00	-0,10	0,00	0,00	0,00	-0,02	0,00	13	0,00	0,00	-0,73	0,00	-0,60	0,00	0,00
2	0,00	0,00	-0,12	0,00	-0,02	0,00	-0,03	0,00	13	0,00	0,00	-0,03	0,00	0,04	0,00	-0,02
2	0,00	0,00	-0,84	0,00	0,58	0,00	-0,03	0,00	3	0,00	0,00	-1,12	0,00	-1,26	0,00	0,01
3	0,00	0,00	-1,12	0,00	1,27	0,00	-0,05	0,00	4	0,00	0,00	0,56	0,00	0,03	0,00	0,04
13	0,00	0,00	-0,43	0,00	-0,04	0,00	0,02	0,00	6	0,00	0,00	-0,49	0,00	0,02	0,00	-0,02
6	0,00	0,00	-0,63	0,00	-0,06	0,00	0,02	0,00	9	0,00	0,00	-0,85	0,00	-0,08	0,00	-0,02
5	0,00	0,00	-0,01	0,00	0,03	0,00	-0,01	0,00	6	0,00	0,00	-1,21	0,00	-1,20	0,00	-0,01
8	0,00	0,00	0,64	0,00	-0,07	0,00	0,01	0,00	9	0,00	0,00	-2,27	0,00	-2,75	0,00	-0,03
6	0,00	0,00	-1,51	0,00	1,41	0,00	-0,05	0,00	7	0,00	0,00	-0,67	0,00	0,07	0,00	0,03
9	0,00	0,00	-2,24	0,00	2,55	0,00	-0,06	0,00	10	0,00	0,00	-0,58	0,00	0,43	0,00	0,04
10	0,00	0,00	-0,01	0,00	-0,44	0,00	0,07	0,00	11	0,00	0,00	-0,58	0,00	-0,01	0,00	-0,07
4	0,00	0,00	-0,53	0,00	0,05	0,00	-0,03	0,00	11	0,00	0,00	-0,64	0,00	-0,07	0,00	0,02
3	0,00	0,00	0,03	0,00	-0,02	0,00	-0,02	0,00	7	0,00	0,00	-0,93	0,00	-0,60	0,00	0,02
7	0,00	0,00	-1,01	0,00	1,03	0,00	0,02	0,00	10	0,00	0,00	0,11	0,00	0,12	0,00	-0,02
2	3,68	0,00	0,01	1,68	-0,02	0,00	0,00	0,00	2	0,00	0,00	-0,01	-1,68	-0,01	0,00	0,00
1	3,68	0,00	0,00	0,07	-0,00	0,00	0,00	0,00	1	0,00	0,00	0,00	-0,07	0,00	0,00	0,00
1	3,68	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2	3,68	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
2	3,68	0,03	0,05	2,10	0,13	-0,03	0,00	0,00	6	1,35	-0,03	-0,05	-2,10	-0,25	0,10	0,00
6	3,68	0,00	0,00	-0,02	0,00	0,00	0,00	0,00	6	3,68	0,00	0,00	0,02	0,00	0,00	0,00
1	6,16	0,00	0,00	-0,27	0,00	0,00	0,00	0,00	6	6,16	0,00	0,00	0,27	0,00	0,00	0,00
10	3,68	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	14	3,68	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
7	3,68	0,00	0,00	-0,49	0,00	0,00	0,00	0,00	11	3,68	0,00	0,00	0,49	0,00	0,00	0,00
7	3,68	0,00	0,00	-0,47	0,00	0,00	0,00	0,00	4	3,68	0,00	0,00	0,47	0,00	0,00	0,00
2	3,68	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	14	2,68	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
5	6,16	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	9	6,16	0,00	0,00	-0,00	0,00	0,00	0,00
5	6,16	0,00	0,00	-0,03	0,00	0,00	0,00	0,00	8	6,16	0,00	0,00	0,03	0,00	0,00	0,00
6	6,16	0,00	0,00	-0,27	0,00	0,00	0,00	0,00	8	6,16	0,00	0,00	0,27	0,00	0,00	0,00
8	1,21	0,00	0,00	-0,02	0,00	0,00	0,00	0,00	8	6,16	0,00	0,00	0,02	0,00	0,00	0,00
8	1,21	0,00	0,00	0,07	0,00	0,00	0,00	0,00	5	6,16	0,00	0,00	-0,07	0,00	0,00	0,00
4	0,00	0,00	0,00	0,09	0,00	0,00	0,00	0,00	11	3,68	0,00	0,00	-0,09	0,00	0,00	0,00
4	3,68	0,00	0,00	0,05	0,00	0,00	0,00	0,00	11	0,00	0,00	0,00	-0,05	0,00	0,00	0,00
8	1,21	0,00	0,00	0,21	0,00	0,00	0,00	0,00	9	6,16	0,00	0,00	-0,21	0,00	0,00	0,00
9	1,21	0,00	0,00	0,68	0,00	0,00	0,00	0,00	8	6,16	0,00	0,00	-0,68	0,00	0,00	0,00
10	0,00	0,00	0,00	-0,23	0,00	0,00	0,00	0,00	11	3,68	0,00	0,00	0,23	0,00	0,00	0,00
10	3,68	0,00	0,00	0,74	0,00	0,00	0,00	0,00	11	0,00	0,00	0,00	-0,74	0,00	0,00	0,00
3	0,00	0,00	0,00	0,48	0,00	0,00	0,00	0,00	4	3,68	0,00	0,00	-0,48	0,00	0,00	0,00
4	0,00	0,00	0,00	0,16	0,00	0,00	0,00	0,00	3	3,68	0,00	0,00	-0,16	0,00	0,00	0,00

## SPOST. PESO PROPRIO: ASTE

Tra tto	Filo In.	Alt. (m)	Sx (mm)	Sy (mm)	Sz (mm)	Rx (rad)	Ry (rad)	Rz (rad)	Filo Fin.	Alt. (m)	Sx (mm)	Sy (mm)	Sz (mm)	Rx (rad)	Ry (rad)	Rz (rad)
12	0,30	0,00	-0,01	0,34	-0,00002	0,00000	0,00000	0,00000	12	0,00	0,00	0,00	0,34	-0,00002	0,00000	0,00000
13	0,30	0,00	0,00	0,34	0,00001	0,00000	0,00000	0,00000	13	0,00	0,00	0,00	0,34	0,00001	0,00000	0,00000
6	1,21	-0,01	-0,01	0,35	-0,00002	0,00001	-0,00001	0,00000	6	0,00	0,00	0,00	0,34	0,00000	0,00000	0,00000
9	1,21	0,00	0,00	0,35	0,00001	0,00000	0,00000	0,00000	9	0,00	0,00	0,00	0,34	0,00000	0,00000	0,00000
8	1,21	-0,01	0,00	0,35	0,00000	0,00001	0,00000	0,00000	8	0,00	0,00	0,00	0,35	0,00000	0,00000	0,00000
9	1,21	-0,01	0,00	0,36	-0,00003	0,00001	0,00000	0,00000	9	0,00	0,00	0,00	0,35	0,00000	0,00000	0,00000
12	0,30	0,00	0,31	-0,15	-0,00002	0,00000	0,00000	0,00000	5	1,21	0,00	0,32	-0,15	0,00002	0,00000	0,00000
13	0,30	0,00	-0,30	-0,16	0,00001	0,00000	0,00000	0,00000	6	1,21	-0,01	-0,31	-0,16	-0,00001	-0,00001	0,00000
5	1,21	0,00	0,35	0,01	-0,00002	0,00000	0,00000	0,00000	8	1,21	0,00	0,35	0,01	0,00002	0,00000	0,00000
6	1,21	-0,01	-0,35	0,01	0,00003	0,00000	0,00000	0,00000	9	1,21	0,00	-0,36	0,01	-0,00002	0,00000	0,00000
8	1,21	-0,01	0,35	0,00	-0,00002	0,00000	0,00000	0,00000	9	1,21	-0,01	0,36	0,00	0,00001	0,00000	0,00000
6	1,35	-0,01	-0,01	0,35	-0,00002	0,00001	-0,00001	0,00000	6	1,21	-0,01	-0,01	0,35	-0,00002	0,00001	-0,00001
6	6,16	0,06	-0,04	0,36	0,00000	-0,00002	-0,00001	0,00000	6	3,68	0,01	-0,04	0,35	0,00000	-0,00002	-0,00001
7	3,68	-0,01	0,02	0,34	0,00006	0,00000	0,00002	0,00000	7	0,00	0,00	0,00	0,33	0,00000	0,00000	0,00000
7	3,96	-0,01	0,03	0,34	0,00016	0,00000	0,00004	0,00000	7	3,68	-0,01	0,02	0,34	0,00006	0,00000	0,00002
6	3,68	0,01	-0,34	-0,02	0,00018	0,00000	0,00000	0,00000	14	3,68	0,00	-0,60	-0,02	0,00007	0,00000	0,00000
7	1,35	0,01	-0,31	-0,16	0,00002	0,00007	0,00003	0,00000	7	3,68	0,01	-0,30	-0,17	-0,00006	-0,00014	-0,00001

**SPOST. PESO PROPRIO: ASTE**

Tra	Filo	Alt.	Sx	Sy	Sz	Rx	Ry	Rz	Filo	Alt.	Sx	Sy	Sz	Rx	Ry	Rz
tto	In.	(m)	(mm)	(mm)	(mm)	(rad)	(rad)	(rad)	Fin.	(m)	(mm)	(mm)	(mm)	(rad)	(rad)	(rad)
10	3,68	0,00	0,01	0,34	0,00001	0,00000	0,00000	0,00000	10	0,00	0,00	0,00	0,33	0,00000	0,00000	0,00000
9	1,35	-0,01	0,32	-0,17	-0,00005	0,00000	0,00000	0,00000	24	3,68	-0,02	0,32	-0,17	0,00008	0,00000	0,00000
24	3,68	-0,02	0,36	0,00	0,00008	0,00001	0,00000	0,00000	10	3,68	-0,01	0,34	0,00	0,00004	0,00001	0,00000
10	3,68	-0,01	0,34	0,00	0,00004	0,00001	0,00000	0,00000	11	3,68	0,00	0,33	0,00	-0,00001	0,00001	0,00000
4	3,68	0,01	-0,33	0,00	0,00021	0,00000	0,00000	0,00000	14	3,68	0,02	-0,60	0,00	0,00000	0,00000	0,00000
14	3,68	0,02	-0,60	0,00	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	11	3,68	0,00	-0,33	0,00	-0,00021	-0,00001	0,00000
9	1,35	-0,01	-0,01	0,36	-0,00005	0,00000	0,00000	0,00000	9	1,21	-0,01	0,00	0,36	-0,00003	0,00001	0,00000
1	0,00	0,00	-0,34	0,00	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	12	0,00	0,00	-0,34	0,00	0,00000	0,00000	0,00000
12	0,00	0,00	-0,34	0,00	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	5	0,00	0,00	-0,34	0,00	0,00000	0,00000	0,00000
5	0,00	0,00	-0,34	0,00	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	3	0,00	0,00	-0,35	0,00	0,00000	0,00000	0,00000
2	0,00	0,00	-0,34	0,00	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	13	0,00	0,00	-0,34	0,00	0,00000	0,00000	0,00000
2	0,00	0,00	-0,34	0,00	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	3	0,00	0,00	-0,33	0,00	0,00000	0,00000	0,00000
3	0,00	0,00	-0,33	0,00	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	4	0,00	0,00	-0,33	0,00	0,00000	0,00000	0,00000
13	0,00	0,00	-0,34	0,00	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	6	0,00	0,00	-0,34	0,00	0,00000	0,00000	0,00000
6	0,00	0,00	-0,34	0,00	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	9	0,00	0,00	-0,35	0,00	0,00000	0,00000	0,00000
5	0,00	0,00	-0,34	0,00	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	6	0,00	0,00	-0,34	0,00	0,00000	0,00000	0,00000
8	0,00	0,00	-0,35	0,00	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	9	0,00	0,00	-0,35	0,00	0,00000	0,00000	0,00000
9	0,00	0,00	-0,34	0,00	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	7	0,00	0,00	-0,33	0,00	0,00000	0,00000	0,00000
6	0,00	0,00	-0,35	0,00	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	10	0,00	0,00	-0,33	0,00	0,00000	0,00000	0,00000
10	0,00	0,00	-0,33	0,00	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	11	0,00	0,00	-0,33	0,00	0,00000	0,00000	0,00000
4	0,00	0,00	-0,33	0,00	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	11	0,00	0,00	-0,33	0,00	0,00000	0,00000	0,00000
3	0,00	0,00	-0,33	0,00	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	7	0,00	0,00	-0,33	0,00	0,00000	0,00000	0,00000
7	0,00	0,00	-0,33	0,00	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	10	0,00	0,00	-0,33	0,00	0,00000	0,00000	0,00000
2	3,68	0,01	-0,01	0,35	-0,00011	0,00000	0,00000	0,00000	2	0,00	0,00	0,00	0,34	0,00000	0,00000	0,00000
1	3,68	0,01	0,00	0,35	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	1	0,00	0,00	0,00	0,34	0,00000	0,00000	0,00000
1	3,68	0,00	-0,35	-0,01	-0,00005	0,00000	0,00000	0,00000	2	3,68	-0,01	-0,35	-0,01	-0,00005	0,00000	0,00000
2	3,68	0,01	-0,04	0,35	0,00000	-0,00002	-0,00001	0,00000	6	1,35	-0,01	-0,01	0,35	-0,00002	0,00001	-0,00001
6	3,68	0,01	-0,35	-0,01	0,00006	-0,00003	0,00000	0,00000	6	3,68	-0,04	-0,35	-0,01	-0,00005	-0,00003	0,00000
1	6,16	0,01	-0,35	-0,02	0,00000	-0,00003	0,00000	0,00000	6	6,16	-0,07	-0,36	-0,01	0,00000	-0,00003	0,00000
10	3,68	0,01	-0,34	-0,01	0,00010	-0,00001	0,00000	0,00000	14	3,68	-0,01	-0,60	-0,01	0,00010	-0,00001	0,00000
7	3,68	0,02	-0,34	-0,01	0,00000	-0,00001	0,00000	0,00000	11	3,68	0,00	-0,33	0,00	0,00000	0,00001	0,00000
7	3,68	-0,01	-0,34	-0,02	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	14	3,68	-0,01	-0,33	-0,01	0,00000	0,00000	0,00000
3	3,68	0,01	-0,34	-0,01	0,00010	0,00000	0,00000	0,00000	14	3,68	0,01	-0,60	-0,01	0,00010	0,00000	0,00000
5	6,16	0,06	-0,36	-0,03	0,00000	-0,00003	0,00000	0,00000	5	6,16	-0,02	-0,36	-0,03	0,00000	-0,00003	0,00000
6	6,16	-0,03	-0,36	0,02	0,00001	-0,00003	-0,00023	0,00000	9	6,16	-0,10	-0,38	0,02	0,00001	-0,00003	0,00023
5	6,16	0,01	-0,36	-0,07	-0,00011	-0,00002	0,00025	0,00000	8	6,16	-0,06	-0,34	-0,06	-0,00011	-0,00002	0,00025
6	1,21	0,00	-0,14	-0,32	0,00000	-0,00002	0,00000	0,00000	8	6,16	-0,09	-0,12	-0,32	0,00000	-0,00002	0,00000
4	1,21	0,00	-0,12	-0,33	0,00000	0,00001	0,00000	0,00000	5	6,16	0,03	-0,13	-0,33	0,00000	0,00001	0,00000
4	0,00	0,00	-0,25	-0,22	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	11	3,68	0,00	-0,25	-0,23	0,00000	0,00000	0,00000
8	3,68	0,01	-0,25	0,22	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	11	0,00	0,00	-0,25	0,22	0,00000	0,00000	0,00000
4	1,21	0,01	-0,13	-0,32	0,00002	-0,00001	0,00000	0,00000	9	6,16	-0,06	-0,22	-0,33	0,00002	-0,00001	0,00000
9	1,21	-0,01	-0,13	-0,33	-0,00002	0,00000	0,00000	0,00000	8	6,16	0,01	-0,05	-0,35	-0,00002	0,00000	0,00000
10	0,00	0,00	-0,13	-0,31	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	11	3,68	0,00	-0,13	-0,31	0,00000	0,00000	0,00000
3	3,68	0,00	-0,13	-0,31	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	11	0,00	0,00	-0,13	-0,30	0,00000	0,00000	0,00000
3	0,00	0,00	-0,13	-0,31	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	4	3,68	0,00	-0,12	-0,30	0,00000	0,00000	0,00000
4	0,00	0,00	-0,13	-0,31	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	3	3,68	0,00	-0,15	-0,31	0,00000	0,00000	0,00000

**SPOST. CARICO PERMANENTE: ASTE**

Tra	Filo	Alt.	Sx	Sy	Sz	Rx	Ry	Rz	Filo	Alt.	Sx	Sy	Sz	Rx	Ry	Rz
tto	In.	(m)	(mm)	(mm)	(mm)	(rad)	(rad)	(rad)	Fin.	(m)	(mm)	(mm)	(mm)	(rad)	(rad)	(rad)
12	0,30	0,00	-0,02	0,02	-0,00007	0,00000	0,00000	0,00000	12	0,00	0,00	0,00	0,02	-0,00007	0,00000	0,00000
13	0,30	0,00	0,01	0,02	0,00005	0,00000	0,00000	0,00000	13	0,00	0,00	0,00	0,02	0,00005	0,00000	0,00000
6	1,21	-0,02	-0,03	0,03	-0,00005	0,00002	-0,00002	0,00000	6	0,00	0,00	0,00	0,03	0,00000	0,00000	0,00000
9	1,21	0,00	0,03	0,03	0,00031	0,00000	0,00000	0,00000	6	0,00	0,00	0,00	0,04	0,00000	0,00000	0,00000
9	1,21	-0,02	0,01	0,04	0,00001	0,00003	0,00000	0,00000	9	0,00	0,00	0,00	0,04	0,00000	0,00000	0,00000
12	0,30	0,00	0,03	0,01	-0,00007	0,00000	0,00000	0,00000	5	1,21	0,00	0,04	0,01	0,00006	0,00000	0,00000
13	0,30	0,00	-0,03	0,00	0,00005	-0,00001	0,00000	0,00000	6	1,21	-0,03	-0,04	0,00	-0,00004	-0,00001	0,00002
5	1,21	0,00	0,03	0,03	-0,00007	-0,00001	0,00000	0,00000	8	1,21	-0,01	0,04	0,03	0,00007	-0,00001	0,00000
6	1,21	-0,03	-0,03	0,02	0,00009	0,00002	0,00001	0,00000	9	1,21	0,01	-0,06	0,02	-0,00006	0,00002	0,00001
8	1,21	-0,03	0,04	-0,01	-0,00001	0,00000	0,00000	0,00000	9	1,21	-0,02	0,06	-0,01	-0,00001	0,00000	0,00000
6	1,35	-0,02	-0,03	0,03	-0,00006	0,00002	-0,00003	0,00000	6	1,21	-0,02	-0,03	0,03	-0,00005	0,00002	-0,00002
6	6,16	0,12	-0,05	0,05	0,00002	-0,00005	-0,00003	0,00000	6	3,68	0,00	-0,09	0,04	0,00000	-0,00004	-0,00003
7	3,68	-0,04	0,03	0,03	0,00017	0,00001	0,00003	0,00000	7	0,00	0,00	0,00	0,02	0,00000	0,00000	0,00000
7	3,68	-0,05	0,03	0,03	0,00020	0,00000	0,00005	0,00000	7	3,68	-0,04	0,03	0,03	0,00017	-0,00003	0,00003
6	1,35	0,02	-0,04	-0,01	0,00006	-0,00002	0,00001	0,00000	14	3,68	0,01	-0,69	-0,03	-0,00017	-0,00002	0,00000
1	6,16	0,08	0,00	0,02	0,00000	-0,00002	0,00000	0,00000	7	3,68	0,04	-0,33	-0,01	-0,00017	-0,00028	-0,00002
2	6,16	0,08	-0,12	0,05	-0,00006	-0,00002	0,00000	0,00000	1	3,68	0,03	0,00	0,02	0,00000	-0,00002	0,00000
3	3,68	0,05	0,02	0,04	0,00001	-0,00002	0,00000	0,00000	2	3,68	0,03	0,00	0,04	-0,00003	-0,00002	0,00000
4	3,68	0,05	0,01	0,01	0,00000	-0,00002	0,00000	0,00000	3	0,00	0,00	0,00	0,02	0,00000	0,00000	0,00000
7	3,96	-0,05	-0,09	0,10	0,00020	-0,00044	-0,00024	0,00000	4	0,00	0,00	0,00	0,01	0,00000	0,00000	0,00000
15	6,16	-0,78	0,31	-0,06	-0,00078	-0,00292	-0,00054	0,00000	15	6,16	-0,78	0,30	0,10	-0,00078	-0,00003	0,00061
2	6,16	-0,12	-0,05	-0,08	0,00019	-0,00006										

**SPOST. CARICO PERMANENTE: ASTE**

Tra	Filo	Alt.	Sx	Sy	Sz	Rx	Ry	Rz	Filo	Alt.	Sx	Sy	Sz	Rx	Ry	Rz
tto	In.	(m)	(mm)	(mm)	(mm)	(rad)	(rad)	(rad)	Fin.	(m)	(mm)	(mm)	(mm)	(rad)	(rad)	(rad)
2	0,00	0,00	-0,02	0,00	0,00000	0,00000	0,0000	0,0000	13	0,00	0,00	-0,02	0,00	0,00000	0,00000	0,0000
3	0,00	0,00	-0,02	0,00	0,00000	0,00000	0,0000	0,0000	3	0,00	0,00	-0,02	0,00	0,00000	0,00000	0,0000
2	0,00	0,00	-0,02	0,00	0,00000	0,00000	0,0000	0,0000	4	0,00	0,00	-0,01	0,00	0,00000	0,00000	0,0000
13	0,00	0,00	-0,02	0,00	0,00000	0,00000	0,0000	0,0000	6	0,00	0,00	-0,03	0,00	0,00000	0,00000	0,0000
6	0,00	0,00	-0,03	0,00	0,00000	0,00000	0,0000	0,0000	9	0,00	0,00	-0,04	0,00	0,00001	0,00000	0,0000
5	0,00	0,00	-0,03	0,00	0,00000	0,00000	0,0000	0,0000	6	0,00	0,00	-0,03	0,00	0,00000	0,00000	0,0000
7	0,00	0,00	-0,04	0,00	0,00000	0,00000	0,0000	0,0000	9	0,00	0,00	-0,04	0,00	0,00000	0,00000	0,0000
6	0,00	0,00	-0,03	0,00	0,00000	0,00000	0,0000	0,0000	7	0,00	0,00	-0,02	0,00	0,00000	0,00000	0,0000
10	0,00	0,00	-0,04	0,00	0,00000	0,00000	0,0000	0,0000	10	0,00	0,00	-0,02	0,00	0,00000	0,00000	0,0000
4	0,00	0,00	-0,02	0,00	0,00000	0,00000	0,0000	0,0000	11	0,00	0,00	-0,02	0,00	0,00000	0,00000	0,0000
3	0,00	0,00	-0,01	0,00	0,00000	0,00000	0,0000	0,0000	11	0,00	0,00	-0,02	0,00	0,00000	0,00000	0,0000
2	0,00	0,00	-0,02	0,00	0,00000	0,00000	0,0000	0,0000	7	0,00	0,00	-0,02	0,00	0,00000	0,00000	0,0000
3	3,68	0,03	0,00	0,04	-0,0003	-0,0002	0,0000	0,0000	2	0,00	0,00	0,00	0,02	0,00000	0,00000	0,0000
1	3,68	0,03	0,00	0,02	0,00000	-0,0002	0,0000	0,0000	1	0,00	0,00	0,00	-0,02	0,00000	0,00000	0,0000
2	3,68	0,00	-0,02	-0,03	0,00001	0,00000	0,0000	0,0000	2	3,68	0,00	-0,04	-0,03	0,00001	0,00000	0,0000
3	3,68	0,00	-0,09	0,04	0,00000	-0,0004	-0,0003	0,0000	6	1,35	-0,02	-0,03	0,03	-0,00006	0,00002	-0,0003
6	3,68	0,03	-0,04	0,00	0,00000	-0,0006	0,0000	0,0000	6	3,68	-0,09	-0,04	0,00	0,00000	-0,00006	0,00000
1	3,68	0,05	-0,02	-0,05	0,00001	-0,0006	0,0001	0,0000	6	6,16	-0,12	-0,05	-0,05	0,00001	-0,00006	0,00001
10	3,68	0,05	-0,03	-0,02	0,00026	-0,0003	0,0001	0,0000	14	3,68	-0,02	-0,09	-0,02	0,00026	-0,00003	0,00001
3	3,68	0,05	-0,03	0,01	0,00000	-0,0002	-0,0001	0,0000	11	3,68	-0,02	-0,02	0,02	0,00000	-0,00002	-0,0001
7	3,68	0,05	-0,04	-0,01	0,00001	-0,0001	0,0001	0,0000	4	3,68	-0,02	-0,01	-0,04	-0,00001	-0,00001	0,00001
3	3,68	0,05	-0,04	-0,01	0,00025	-0,0001	-0,0001	0,0000	14	3,68	-0,03	-0,09	-0,01	0,00025	-0,00001	0,00001
2	6,16	0,13	-0,05	-0,03	0,00000	-0,0006	0,0000	0,0000	5	6,16	-0,03	-0,05	-0,03	0,00000	-0,00006	0,00000
5	6,16	-0,04	-0,05	-0,03	0,00002	-0,0006	-0,038	9	6,16	-0,20	-0,11	0,03	0,00002	-0,00006	-0,038	
6	6,16	0,04	-0,05	-0,12	-0,0001	-0,0006	0,042	8	6,16	-0,11	-0,02	-0,11	-0,0001	-0,00006	0,042	
5	6,16	0,00	-0,04	-0,02	-0,0001	-0,0003	0,0000	8	6,16	-0,16	0,00	-0,02	-0,0001	-0,00003	0,0000	
8	1,21	-0,01	0,01	-0,04	0,00001	0,00001	0,0000	5	6,16	0,05	-0,02	-0,05	0,00001	0,00001	0,0000	
4	0,00	0,00	-0,01	-0,01	0,00000	0,00000	0,0000	11	3,68	-0,03	-0,02	-0,01	0,00000	0,00000	0,0000	
4	3,68	0,05	0,00	0,01	0,00000	-0,0001	0,0000	11	0,00	0,00	-0,01	0,01	0,00000	-0,00001	0,0000	
8	1,21	0,03	0,00	-0,04	0,00004	-0,0003	0,0000	9	6,16	-0,12	-0,19	-0,04	0,00004	-0,00003	0,0000	
9	1,21	-0,02	-0,03	-0,05	-0,0003	0,00000	0,0000	8	6,16	0,00	0,14	-0,08	-0,0003	0,00000	0,0000	
10	0,00	0,00	-0,03	-0,02	0,00001	0,00000	0,0000	11	3,68	0,00	-0,03	-0,01	0,00001	0,00000	0,0000	
3	3,68	0,05	0,02	0,04	0,00001	-0,0001	0,0000	11	0,00	0,00	-0,01	0,00	0,00001	-0,00001	0,0000	
3	0,00	0,00	-0,01	-0,02	0,00001	0,00000	0,0000	4	3,68	0,01	0,04	-0,03	-0,00001	0,00000	0,0000	
4	0,00	0,00	-0,01	-0,01	0,00001	-0,00001	0,0000	3	3,68	-0,02	-0,06	-0,02	0,00001	-0,00001	0,0000	

**SPOST. CARICHI VARIABILI: ASTE**

Tra	Filo	Alt.	Sx	Sy	Sz	Rx	Ry	Rz	Filo	Alt.	Sx	Sy	Sz	Rx	Ry	Rz
tto	In.	(m)	(mm)	(mm)	(mm)	(rad)	(rad)	(rad)	Fin.	(m)	(mm)	(mm)	(mm)	(rad)	(rad)	(rad)
12	0,30	0,00	-0,09	0,09	-0,00030	0,00000	0,0000	0,0000	12	0,00	0,00	0,00	0,09	-0,00030	0,00000	0,0000
13	0,30	0,00	0,07	0,09	0,00023	0,00000	0,0001	0,0000	13	0,00	0,00	0,00	0,09	0,00021	0,00000	0,0000
6	1,21	-0,09	-0,12	0,15	-0,00023	0,00010	-0,0010	0,0000	6	0,00	0,00	0,00	0,12	0,00000	0,00002	0,0000
9	1,21	0,01	-0,12	0,15	0,00011	0,00002	0,0000	0,0000	8	0,00	0,00	0,00	0,12	0,00002	0,00000	0,0000
8	1,21	-0,12	0,04	0,16	0,00003	0,00011	0,0000	0,0000	8	0,00	0,00	0,00	0,16	-0,00001	0,00002	0,0000
9	1,21	-0,09	0,04	0,27	-0,00053	0,00007	0,0000	0,0000	9	0,00	0,00	0,00	0,17	0,00001	0,00002	0,0000
12	0,30	0,00	0,12	0,04	-0,00030	0,00001	0,0000	0,0000	5	1,21	0,01	0,19	0,04	0,00025	0,00001	0,0000
13	0,30	0,00	-0,11	0,01	0,00023	-0,00005	0,0000	0,0000	6	1,21	-0,12	-0,18	0,01	-0,00019	-0,00006	0,00007
5	1,21	0,01	0,15	0,12	-0,00030	-0,00003	0,0000	0,0000	8	1,21	-0,04	0,16	0,12	0,00029	-0,00003	0,00000
6	1,21	-0,12	-0,15	0,09	0,00040	0,00008	0,0002	9	1,21	0,04	-0,27	0,09	-0,00029	0,00008	0,00002	
8	1,21	-0,12	0,16	-0,04	-0,00006	0,00001	-0,0001	9	1,21	-0,09	0,27	-0,04	-0,00006	0,00001	-0,0001	
6	1,35	-0,11	-0,15	0,15	-0,00026	0,00010	-0,0011	6	1,21	-0,09	-0,12	0,15	-0,00023	0,00010	-0,0010	
6	6,16	0,50	-0,22	0,22	0,00011	-0,00022	-0,0011	6	3,68	0,01	-0,41	0,19	0,00001	0,00016	-0,0011	
6	3,68	-0,20	0,15	0,15	0,00075	0,00006	0,0015	7	0,00	0,00	0,00	0,09	0,00000	0,00000	0,0000	
7	3,96	-0,21	0,35	0,15	0,00087	0,00001	0,0021	7	0,00	-0,20	0,13	0,15	0,00070	0,00006	0,0015	
6	1,35	0,11	-0,16	-0,13	0,00085	-0,00008	-0,0002	14	3,68	0,22	-3,04	-0,13	-0,00005	-0,00002	0,0000	
7	1,35	0,11	-0,16	-0,05	0,00026	0,00005	0,0005	7	3,68	0,20	-0,15	-0,06	-0,00005	0,000125	-0,0008	
2	6,16	0,34	0,00	0,09	-0,00011	-0,00008	0,0000	1	3,68	0,14	0,02	0,09	-0,00001	-0,00007	0,0000	
3	6,16	0,34	-0,50	0,24	-0,00024	-0,00008	0,0000	2	3,68	0,14	-0,01	0,18	-0,00011	-0,00007	0,0000	
4	3,68	0,23	0,10	0,18	0,00004	-0,00009	0,0000	3	0,00	0,00	0,00	0,08	0,00000	-0,00001	0,0000	
4	3,68	0,23	0,03	0,05	0,00001	-0,00009	0,0000	4	0,00	0,00	0,00	0,06	0,00000	-0,00002	0,0000	
7	3,96	-0,21	-0,40	0,42	0,00087	0,00189	-0,0010	15	6,16	-3,40	1,29	0,43	-0,0346	-0,00014	0,0268	
15	6,16	-3,40	1,34	-0,24	-0,00346	0,01279	0,0236	6	6,16	0,52	2,43	-0,24	-0,0357	0,01280	0,0254	
2	6,16	-0,50	-0,24	-0,34	0,00084	-0,00026	0,0007	16	6,16	-0,55	-0,43	-0,34	0,00112	-0,00025	0,0007	
16	6,16	-0,55	-0,54	-0,09	0,00112	0,00012	0,0007	3	3,68	0,10	-0,27	-0,11	-0,00082	0,00014	0,0003	
3	6,16	0,10	-0,19	-0,23	-0,0002	-0,0005	0,0004	4	3,68	0,03	-0,05	-0,23	0,00021	-0,00004	0,0004	
3	6,16	0,10	-0,19	-0,34	-0,0013	-0,00026	0,0007	2	6,16	-0,50	-0,24	-0,23	0,00084	-0,00024	0,0007	
5	6,16	-0,21	-0,01	-0,22	0,0010	0,00005	0,0000	1	1,21	-0,01	0,12	-0,01	0,00011	0,00002	0,0000	
8	6,16	0,01	-0,70	0,10	-0,00024	-0,00010	0,0000	8	1,21	-0,12	0,04	0,16	0,00003	0,00011	0,0000	
9	6,16	0,50	-0,70	0,49	0,00022	-0,00021	0,0000	9	1,35	-0,10	-0,05	0,28	-0,00084	0,00005	0,0000	
1	6,16	-0,34	0,09	0,00	-0,00006	0,00025	-0,0001	5	6,16	0,21	0,22	-0,01	-0,00006	0,00025	0,0017	
5	6,16	0,21	0,22	-0,01	0,00006	0,00026	0,0017	8	6,16	0,70	0,10	-0,01	0,00006	0,00026	-0,0008	
6	6,16	-0,01	-0,22	0,21	0,00173	-0,00047	-0,0254	6	6,16	-0,50	-2,75	0,21	0,00094	0,00018	-0,0254	
6	6,16	-0,50	-2,75	0,21	0,00094	0,00018	-0,0254	17	6,16	-0,48	-4,86	0,21	0,00144	-0,00007	-0,0254	
9	6,16	0,01	0,10	0,70	0,00085	0,00030	-0,0004	9	6,16	0,50	0,49	0,70	-0,0249	0,00015	-0,0004	
9	6,16	0,50	0,49	0,70	-0,0249	0,00015	-0,0004	18	6,16	0,48	8,18	0,70	-0,0575	-0,00009	-0,0004	
19	6,16	0,23														



CARATT. CONDIZIONE TERMICA: ASTE

Table with 16 columns: Tra tto, Filo In., Alt. (m), Tx (t), Ty (t), N (t), Mx (t\*m), My (t\*m), Mt (t\*m), Filo Fin., Alt. (m), Tx (t), Ty (t), N (t), Mx (t\*m), My (t\*m), Mt (t\*m). Contains data for various filaments and heights.

SPOST. CONDIZIONE TERMICA: ASTE

Table with 16 columns: Tra tto, Filo In., Alt. (m), Sx (mm), Sy (mm), Sz (mm), Rx (rad), Ry (rad), Rz (rad), Filo Fin., Alt. (m), Sx (mm), Sy (mm), Sz (mm), Rx (rad), Ry (rad), Rz (rad). Contains displacement data for various filaments and heights.



**SPOST. CONDIZIONE TERMICA: ASTE**

Tra	Filo	Alt.	Sx	Sy	Sz	Rx	Ry	Rz	Filo	Alt.	Sx	Sy	Sz	Rx	Ry	Rz
tto	In.	(m)	(mm)	(mm)	(mm)	(rad)	(rad)	(rad)	Fin.	(m)	(mm)	(mm)	(mm)	(rad)	(rad)	(rad)
10	3,68	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00000	0,00000	0,00000	11	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00000	0,00000	0,00000
3	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00000	0,00000	0,00000	4	3,68	0,00	0,00	0,00	0,00000	0,00000	0,00000
4	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00000	0,00000	0,00000	3	3,68	0,00	0,00	0,00	0,00000	0,00000	0,00000

**SPOSTAMENTI SISMICI RELATIVI**

I D E N T I F I C A T I V O				INVILUPPO S.L.D.				INVILUPPO S.L.O.				Stringa di Controllo Verifica
Filo N.ro	Quota inf. (m)	Quota sup. (m)	Nodo inf. N.ro	Nodo sup. N.ro	Sisma N.ro	Spostam. Calcolo (mm)	Spostam. Limite (mm)	Sisma N.ro	Spostam. Calcolo (mm)	Spostam. Limite (mm)		
1	0,00	3,68	1	45	2	1,238	18,422	2	0,938	7,369	VERIFICATO	
1	3,68	6,16	45	25	2	1,183	12,391	2	0,890	4,956	VERIFICATO	
2	0,00	3,68	2	44	2	1,533	18,422	2	1,150	7,369	VERIFICATO	
2	3,68	6,16	44	26	2	2,172	12,391	2	1,721	4,956	VERIFICATO	
3	0,00	3,68	3	27	2	1,146	18,422	2	0,896	7,369	VERIFICATO	
4	0,00	3,68	4	28	2	1,017	18,422	2	0,799	7,369	VERIFICATO	
5	0,00	1,21	5	16	1	0,543	6,032	1	0,413	2,413	VERIFICATO	
5	1,21	6,16	16	31	2	1,854	24,781	2	1,407	9,912	VERIFICATO	
6	0,00	1,21	6	17	2	0,278	6,032	2	0,240	2,413	VERIFICATO	
6	1,21	1,35	17	20	2	0,066	0,721	2	0,057	0,289	VERIFICATO	
6	1,35	3,68	20	46	2	1,130	11,669	2	0,854	4,688	VERIFICATO	
6	3,68	6,16	46	21	2	2,182	12,391	2	1,727	4,956	VERIFICATO	
7	0,00	3,68	7	22	2	1,142	18,422	2	0,888	7,369	VERIFICATO	
7	3,68	3,96	22	23	1	0,257	1,353	1	0,240	0,541	VERIFICATO	
8	0,00	1,21	8	18	2	0,586	6,032	2	0,441	2,413	VERIFICATO	
8	1,21	6,16	18	32	2	2,457	24,781	2	1,978	9,912	VERIFICATO	
9	0,00	1,21	9	19	1	0,562	6,032	1	0,425	2,413	VERIFICATO	
9	1,21	1,35	19	43	1	0,144	0,721	1	0,129	0,289	VERIFICATO	
9	1,35	6,16	43	33	2	3,261	24,059	2	2,506	9,624	VERIFICATO	
10	0,00	3,68	10	40	2	1,234	18,422	2	0,964	7,369	VERIFICATO	
11	0,00	3,68	11	41	1	0,756	18,422	1	0,579	7,369	VERIFICATO	
12	0,00	0,30	12	14	2	0,261	1,508	2	0,213	0,603	VERIFICATO	
13	0,00	0,30	13	15	2	0,124	1,508	2	0,107	0,603	VERIFICATO	

**STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - FONDAZIONE**

Filo Iniz. Ctg	Quota Iniz. SgmT	Traz. Alt	Sez Bas	Conn	VERIFICA A PRESSO-FLESSIONE										VERIFICA A TAGLIO E TORSIONE											
					Co Nr	AlfaX	M Exd (t*m)	N Ed (t)	x/d	ef% 100	ec% 100	Area sup	cmq inf	Co Nr	V Exd (t)	V Eyd (t)	T Sdu (t*m)	V Rxd (t)	V Ryd (t)	TRd (t*m)	TRld (t*m)	Coe Cls	Coe Sta	ALon cmq	staffe Pas Lun	Fi
1	0,00	25	1	10	1,10	-1,6	0,3	18	1	0	12,8	12,8	6	0,0	-3,3	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	2	4	0,0	16	17	8
12	0,00	80	5	10	1,10	-1,6	0,3	18	1	0	12,8	12,8	6	0,0	0,0	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	0	0	0,0	16	0	8
2.5	0,43	80	5	10	1,10	-1,6	0,3	18	1	0	12,8	12,8	6	0,0	-3,6	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	3	4	0,0	16	17	8
12	0,00	25	1	10	1,10	-3,6	1,0	18	2	0	12,8	12,8	10	0,0	-2,6	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	2	3	0,0	16	75	8
5	0,00	80	3	13	1,10	7,1	1,0	18	4	1	12,8	12,8	13	0,0	3,4	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	2	4	0,0	16	30	8
2.5	0,40	80	5	13	1,10	7,1	1,0	18	4	1	12,8	12,8	13	0,0	4,1	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	3	5	0,0	16	75	8
5	0,00	25	1	13	1,10	7,6	2,1	18	4	1	12,8	12,8	13	0,0	-4,1	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	3	5	0,0	16	75	8
8	0,00	80	3	13	1,10	7,6	2,1	18	4	1	12,8	12,8	10	0,0	4,1	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	3	5	0,0	16	44	8
2.5	0,56	80	5	6	1,10	-1,5	2,1	11	1	0	12,8	12,8	12	0,0	6,8	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	5	8	0,0	16	75	8
1	0,00	25	1	6	1,10	0,6	0,4	16	0	0	12,8	12,8	13	0,0	-3,4	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	2	4	0,0	16	75	8
2	0,00	80	3	12	1,10	3,2	0,4	18	2	0	12,8	12,8	8	0,0	1,7	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	1	2	0,0	16	45	8
2.5	0,43	80	5	12	1,10	3,2	0,4	18	2	0	12,8	12,8	8	0,0	2,1	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	1	2	0,0	16	75	8
2	0,00	25	1	11	1,10	-0,4	0,5	12	0	0	12,8	12,8	8	0,0	-0,9	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	0	1	0,0	16	17	8
13	0,00	80	3	11	1,10	-0,4	0,5	12	0	0	12,8	12,8	0	0,0	0,0	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	0	0	0,0	16	0	8
2.5	0,33	80	5	11	1,10	-0,4	0,5	12	0	0	12,8	12,8	10	0,0	-0,8	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	0	1	0,0	16	17	8
2	0,00	25	1	11	1,10	-2,8	0,8	18	2	0	12,8	12,8	1	0,0	-1,7	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	1	2	0,0	16	75	8
3	0,00	80	3	12	1,10	6,1	0,8	18	3	1	12,8	12,8	8	0,0	2,5	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	2	3	0,0	16	320	8
2.5	0,35	80	5	12	1,10	9,1	0,8	19	5	1	12,8	12,8	8	0,0	3,0	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	2	3	0,0	16	75	8
3	0,00	25	1	12	1,10	9,9	0,9	19	5	1	12,8	12,8	8	0,0	-6,0	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	5	7	0,0	16	75	8
4	0,00	80	3	12	1,10	9,9	0,9	19	5	1	12,8	12,8	12	0,0	-6,6	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	5	8	0,0	16	7	8
2.5	0,43	80	5	12	1,10	-0,8	0,9	12	1	0	12,8	12,8	8	0,0	-7,4	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	6	9	0,0	16	75	8
13	0,00	25	1	6	1,10	-0,9	0,7	15	1	0	12,8	12,8	10	0,0	-1,4	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	1	1	0,0	16	75	8
6	0,00	80	3	13	1,10	1,6	0,7	17	1	0	12,8	12,8	10	0,0	-1,1	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	0	1	0,0	16	20	8
2.5	0,32	80	5	13	1,10	1,6	0,7	17	1	0	12,8	12,8	9	0,0	1,3	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	1	1	0,0	16	75	8
6	0,00	25	1	12	1,10	1,8	1,9	13	1	0	12,8	12,8	8	0,0	-1,7	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	1	2	0,0	16	75	8
9	0,00	80	3	12	1,10	1,8	1,9	13	1	0	12,8	12,8	11	0,0	1,3	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	1	1	0,0	16	54	8
2.5	0,35	80	5	3	1,10	0,1	1,9	0	0	0	12,8	12,8	1	0,0	1,7	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	1	2	0,0	16	75	8
5	0,00	25	1	11	1,10	0,6	1,4	8	1	0	12,8	12,8	8	0,0	1,7	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	1	2	0,0	16	75	8
6	0,00	80	3	12	1,10	3,4	1,4	17	2	0	12,8	12,8	12	0,0	2,5	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	2	3	0,0	16	43	8
2.5	0,28	80	5	12	1,10	3,4	1,4	17	2	0	12,8	12,8	1	0,0	2,5	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	2	3	0,0	16	75	8

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - FONDAZIONE

Filo Iniz. Fin. CtgE	Quota Iniz. Final SgmT	T ra	Sez Bas Con c	VERIFICA A PRESSO-FLESSIONE										VERIFICA A TAGLIO E TORSIONE												
				Co Nr	AlfaX	M Exd (t*m)	N Ed (t)	x/ d	ef% 100	sc% 100	Area sup	cmq inf	Co Nr	V Exd (t)	V Eyd (t)	T Sdu (t*m)	V Rxd (t)	V Ryd (t)	TRd (t*m)	TRld (t*m)	Coe Cls	Coe Sta	ALon (cmq)	staffe Pas Lun	Fi	
8	0,00	25	1	7	1,10	5,0	2,6	17	3	1	12,8	12,8	11	0,0	8,5	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	6	10	0,0	16	75	8
9	0,00	80	3	11	1,10	13,4	2,6	18	8	2	12,8	12,8	11	0,0	7,2	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	5	8	0,0	16	45	8
2.5	0,56	80	5	11	1,10	13,4	2,6	18	8	2	12,8	12,8	11	0,0	6,8	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	5	8	0,0	16	75	8
6	0,00	25	1	11	1,10	3,9	1,0	18	2	1	12,8	12,8	1	0,0	-3,1	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	2	3	0,0	16	75	8
7	0,00	80	3	11	1,10	2,2	1,0	17	1	0	12,8	12,8	1	0,0	-2,1	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	1	2	0,0	16	271	8
2.5	0,25	80	5	11	1,10	-1,0	1,0	13	1	0	12,8	12,8	1	0,0	1,3	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	1	1	0,0	16	75	8
9	0,00	25	1	11	1,10	13,4	1,7	19	7	2	12,8	12,8	7	0,0	-5,3	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	4	6	0,0	16	75	8
10	0,00	80	3	11	1,10	8,7	1,7	18	5	1	12,8	12,8	7	0,0	-4,6	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	3	5	0,0	16	320	8
2.5	0,38	80	5	10	1,10	-7,2	1,7	18	4	1	12,8	12,8	8	0,0	2,6	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	2	3	0,0	16	75	8
10	0,00	25	1	6	1,10	-7,3	0,7	19	4	1	12,8	12,8	6	0,0	4,1	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	3	5	0,0	16	75	8
11	0,00	80	3	6	1,10	-7,3	0,7	19	4	1	12,8	12,8	6	0,0	5,0	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	3	6	0,0	16	7	8
2.5	0,39	80	5	10	1,10	0,7	0,7	13	1	0	12,8	12,8	6	0,0	5,9	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	4	7	0,0	16	75	8
4	0,00	25	1	11	1,10	0,9	0,8	14	1	0	12,8	12,8	7	0,0	-3,1	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	2	3	0,0	16	75	8
11	0,00	80	3	7	1,10	-2,0	0,8	17	1	0	12,8	12,8	7	0,0	-1,7	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	1	2	0,0	16	258	8
2.5	0,43	80	5	10	1,10	0,8	0,8	13	1	0	12,8	12,8	6	0,0	2,5	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	2	3	0,0	16	75	8
3	0,00	25	1	11	1,10	-0,9	0,9	14	1	0	12,8	12,8	7	0,0	0,8	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	0	1	0,0	16	75	8
7	0,00	80	3	7	1,10	1,9	0,9	17	1	0	12,8	12,8	7	0,0	1,3	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	1	1	0,0	16	60	8
2.5	0,28	80	5	7	1,10	1,9	0,9	17	1	0	12,8	12,8	1	0,0	1,7	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	1	2	0,0	16	75	8
7	0,00	25	1	1	1,10	2,0	0,7	17	1	0	12,8	12,8	1	0,0	-2,0	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	1	2	0,0	16	75	8
10	0,00	80	3	1	1,10	2,0	0,7	17	1	0	12,8	12,8	6	0,0	-1,3	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	1	1	0,0	16	60	8
2.5	0,28	80	5	13	1,10	1,0	0,7	15	1	0	12,8	12,8	6	0,0	-0,9	0,0	41,3	82,5	30,0	0,0	0	1	0,0	16	75	8

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D																			
DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxplRd Kg	VyplRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %	
Sez.N. 43	12	0,30	13	-2413	-929	0	-1	3080	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	18		
UPN200	qn=	0	13	-2416	-465	0	-1	3080	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	11		
Asta: 1	12	0,00	13	-2420	0	0	-1	3080	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	3		
Instab.:l=	30,2	β*1=	30,2	0	0	0	cl=1	ε=0,92	lmd=	0	Rpf=	0	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	0,1	0,0	1,5	mm
Sez.N. 43	13	0,30	12	-1182	369	1	0	-1224	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	8		
UPN200	qn=	0	12	-1186	185	1	0	-1224	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	5		
Asta: 2	13	0,00	12	-1189	0	1	0	-1224	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	1		
Instab.:l=	30,2	β*1=	30,2	0	0	0	cl=1	ε=0,92	lmd=	0	Rpf=	0	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	0,1	0,0	1,5	mm
Sez.N. 75	6	1,21	12	-5997	-242	-503	-528	935	-11	201235	19502	9211	92823	38068	610	2619	5		
HEA240	qn=	0	11	-1655	-818	369	391	-650	7	201235	19502	9211	92823	38068	610	2619	4		
Asta: 3	6	0,00	4	-7979	-419	164	-144	313	-4	201235	19502	9211	92823	38068	610	2619	4		
Instab.:l=	120,6	β*1=	84,4	-2689	561	333	cl=1	ε=0,92	lmd=	14	Rpf=	0	Rft=	7	Wmax/rel/lim=	0,2	0,0	6,0	mm
Sez.N. 65	5	1,21	13	-7638	-31	39	45	-134	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	9		
HEA140	qn=	0	13	-7653	-111	3	45	-134	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	9		
Asta: 4	5	0,00	7	-611	96	310	-324	96	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	14		
Instab.:l=	120,6	β*1=	84,4	-2579	219	278	cl=1	ε=0,92	lmd=	23	Rpf=	0	Rft=	17	Wmax/rel/lim=	0,2	0,0	6,0	mm
Sez.N. 65	8	1,21	11	12823	-79	-13	29	332	0	82280	4365	2222	37858	15308	179	2619	16		
HEA140	qn=	0	11	12808	124	-29	29	332	0	82280	4366	2222	37858	15308	179	2619	16		
Asta: 5	8	0,00	11	12793	327	-45	29	332	0	82280	4367	2222	37858	15308	179	2619	16		
Instab.:l=	120,6	β*1=	84,4	-9537	336	62	cl=1	ε=0,92	lmd=	23	Rpf=	22	Rft=	22	Wmax/rel/lim=	0,2	0,0	6,0	mm
Sez.N. 65	9	1,21	11	-12847	115	-59	-61	1012	0	82280	4363	2222	37858	15308	179	2619	16		
HEA140	qn=	0	11	-12862	360	-11	-61	1012	0	82280	4362	2222	37858	15308	179	2619	16		
Asta: 6	9	0,00	11	-12876	604	36	-61	1012	0	82280	4361	2222	37858	15308	179	2619	16		
Instab.:l=	120,6	β*1=	84,4	-9989	590	29	cl=1	ε=0,92	lmd=	23	Rpf=	27	Rft=	27	Wmax/rel/lim=	0,2	0,1	6,0	mm
Sez.N. 43	12	0,30	13	-3819	929	0	0	-772	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	20		
UPN200	qn=	447	13	-3811	891	0	0	-756	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	19		
Asta: 7	12	0,00	10	3710	0	0	0	758	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	4		
Instab.:l=	201,5	β*1=	201,5	-3819	697	0	cl=1	ε=0,92	lmd=	94	Rpf=	21	Rft=	25	Wmax/rel/lim=	0,7	0,2	10,1	mm
Sez.N. 43	13	0,30	12	-1593	-369	0	0	485	-1	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	8		
UPN200	qn=	-442	11	1085	331	1	0	-13	1	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	7		
Asta: 8	6	1,21	11	1317	0	0	0	-449	1	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	2		
Instab.:l=	192,6	β*1=	192,6	-1593	277	0	cl=1	ε=0,92	lmd=	89	Rpf=	8	Rft=	10	Wmax/rel/lim=	0,7	0,2	9,6	mm
Sez.N. 43	5	1,21	10	1638	0	0	0	-335	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	2		
UPN200	qn=	500	4	11	-350	0	0	19	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	6		
Asta: 9	8	1,21	10	1638	0	0	0	-335	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	2		
Instab.:l=	194,0	β*1=	194,0	11	350	0	cl=1	ε=0,92	lmd=	90	Rpf=	0	Rft=	9	Wmax/rel/lim=	0,8	0,2	9,7	mm
Sez.N. 43	6	1,21	12	-380	0	0	0	352	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	0		
UPN200	qn=	-500	4	-43	387	0	0	-19	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	7		
Asta: 10	9	1,21	12	-380	0														

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D																			
DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpLRd Kg	VyplRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %	
Sez.N. 75	7	3,96	4	-1805	1339	-197	12	670	16	201235	19502	9211	92823	38068	610	2619	3		
HEA240	qn=	0	4	-1816	1429	-198	12	670	16	201235	19502	9211	92823	38068	610	2619	3		
Asta: 15	7	3,68	4	-1827	1520	-200	12	670	16	201235	19502	9211	92823	38068	610	2619	3		
Instab.:1=	27,1	δ*1=18,9	0		0		cl=1	ε=0,92	lmd=	0	Rpf=	0	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	0,5	0,0	1,4	mm
Sez.N. 179	7	3,68	13	1018	0	0	0	704	0	34598	1590	356	12829	9534	54	2619	3		
IPE120	qn=	-1010	4	7	802	0	0	-38	0	34598	1590	356	12829	9534	54	2619	25		
Asta: 16	14	3,68	13	1018	0	0	0	-704	0	34598	1590	356	12829	9534	54	2619	3		
Instab.:1=	206,0	δ*1=206,0	7		802		cl=1	ε=0,92	lmd=142	Rpf=	0	Rft=	87	Wmax/rel/lim=	6,2	3,5	10,3	mm	
Sez.N. 43	6	1,35	4	-1165	-1325	19	-4	1665	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	25		
UPN200	qn=	-438	4	-241	800	30	-4	-2	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	15		
Asta: 17	7	3,68	4	574	-865	39	-4	-1473	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	17		
Instab.:1=	481,4	δ*1=337,0	0	-1165	994	31	cl=1	ε=0,92	lmd=157	Rpf=	24	Rft=	51	Wmax/rel/lim=	3,5	3,0	24,1	mm	
Sez.N. 65	1	6,16	11	-175	0	0	27	13	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	0		
HEA140	qn=	0	11	-206	16	-34	27	13	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	2		
Asta: 18	1	3,68	11	-236	31	-68	27	13	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	3		
Instab.:1=	247,8	δ*1=247,8	8	-236	19	41	cl=1	ε=0,92	lmd=	70	Rpf=	3	Rft=	3	Wmax/rel/lim=	0,4	0,0	12,4	mm
Sez.N. 65	2	6,16	4	-3237	0	0	1	-18	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	4		
HEA140	qn=	0	4	-3277	-23	-1	1	-18	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	4		
Asta: 19	2	3,68	4	-3316	-45	-2	1	-18	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	4		
Instab.:1=	247,8	δ*1=247,8	8	-3174	82	40	cl=1	ε=0,92	lmd=	70	Rpf=	10	Rft=	10	Wmax/rel/lim=	0,8	0,1	12,4	mm
Sez.N. 65	3	3,68	8	-4623	0	0	10	-10	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	6		
HEA140	qn=	0	8	-4669	-19	-19	10	-10	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	6		
Asta: 20	3	0,00	8	-4714	-38	-38	10	-10	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	6		
Instab.:1=	368,5	δ*1=368,5	8	-4693	46	23	cl=1	ε=0,92	lmd=104	Rpf=	15	Rft=	15	Wmax/rel/lim=	0,3	0,1	18,4	mm	
Sez.N. 65	4	3,68	12	4357	0	0	9	5	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	5		
HEA140	qn=	0	12	4312	9	-17	9	5	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	5		
Asta: 21	4	0,00	12	4266	18	-33	9	5	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	5		
Instab.:1=	368,5	δ*1=368,5	8	-4124	8	17	cl=1	ε=0,92	lmd=104	Rpf=	13	Rft=	13	Wmax/rel/lim=	0,3	0,0	18,4	mm	
Sez.N. 43	7	3,96	4	-282	-1339	-53	-12	1905	-11	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	25		
UPN200	qn=	-438	4	773	1439	-18	-12	-16	-11	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	26		
Asta: 22	15	6,16	10	-1698	483	-213	52	-449	-24	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	21		
Instab.:1=	458,4	δ*1=320,9	9	-2459	718	167	cl=1	ε=0,92	lmd=149	Rpf=	33	Rft=	42	Wmax/rel/lim=	5,8	4,8	22,9	mm	
Sez.N. 43	15	6,16	10	-1755	483	-217	-708	-1521	130	81746	5789	1883	25908	26051	247	2540	22		
UPN200	qn=	-500	13	2422	15	203	696	-2	-140	81253	5754	1872	25908	26051	247	2525	14		
Asta: 23	6	6,16	13	2422	0	0	696	-102	-140	81253	5754	1872	25908	26051	247	2525	3		
Instab.:1=	30,7	δ*1=30,7	0		0		cl=1	ε=0,92	lmd=	0	Rpf=	0	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	4,9	0,0	1,5	mm
Sez.N. 43	2	6,16	4	-430	-1289	0	0	1743	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	22		
UPN200	qn=	-500	4	-430	-1125	0	0	1672	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	19		
Asta: 24	16	6,16	4	-430	-968	0	0	1600	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	17		
Instab.:1=	19,2	δ*1=13,4	0		0		cl=1	ε=0,92	lmd=	0	Rpf=	0	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	1,2	0,0	1,0	mm
Sez.N. 43	16	6,16	4	394	-968	0	0	1609	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	17		
UPN200	qn=	-438	4	-503	1014	0	0	-22	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	18		
Asta: 25	3	3,68	4	-1453	-1332	0	0	-1751	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	24		
Instab.:1=	514,4	δ*1=360,1	1	-1453	999	0	cl=1	ε=0,92	lmd=168	Rpf=	25	Rft=	56	Wmax/rel/lim=	4,4	3,6	25,7	mm	
Sez.N. 43	3	3,68	4	-303	-1332	0	0	1463	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	23		
UPN200	qn=	-525	4	-303	-404	0	0	829	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	7		
Asta: 26	4	3,68	11	-1809	0	0	-1	152	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	2		
Instab.:1=	157,0	δ*1=109,9	3	-303	999	0	cl=1	ε=0,92	lmd=	51	Rpf=	17	Rft=	21	Wmax/rel/lim=	0,6	0,3	7,8	mm
Sez.N. 43	1	6,16	11	-3483	2	0	47	156	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	4		
UPN200	qn=	-549	12	3091	-220	47	-47	-409	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	10		
Asta: 27	2	6,16	4	-397	-1289	0	0	-1460	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	22		
Instab.:1=	195,0	δ*1=136,5	5	3091	779	92	cl=1	ε=0,92	lmd=	63	Rpf=	0	Rft=	22	Wmax/rel/lim=	0,9	0,3	9,8	mm
Sez.N. 65	5	6,16	13	-4991	-6	0	-8	-6	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	6		
HEA140	qn=	0	13	-5053	-16	19	-8	-6	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	6		
Asta: 28	1	2,1	13	-5113	-31	39	-8	-6	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	6		
Instab.:1=	495,6	δ*1=495,6	18	-5113	18	23	cl=1	ε=0,92	lmd=140	Rpf=	24	Rft=	24	Wmax/rel/lim=	0,3	0,2	24,8	mm	
Sez.N. 65	8	6,16	11	6289	0	0	3	-16	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	8		
HEA140	qn=	0	11	6227	-40	-7	3	-16	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	8		
Asta: 29	8	1,21	11	6166	-79	-13	3	-16	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	7		
Instab.:1=	495,6	δ*1=495,6	8	-4848	22	0	cl=1	ε=0,92	lmd=140	Rpf=	22	Rft=	22	Wmax/rel/lim=	0,9	0,3	24,8	mm	
Sez.N. 65	9	6,16	11	-6419	0	0	-11	5	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	8		
HEA140	qn=	0	11	-6479	13	26	-11	5	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	8		
Asta: 30	9	1,35	11	-6538	26	53	-11	5	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	8		
Instab.:1=	481,2	δ*1=481,2	16	-6538	16	32	cl=1	ε=0,92	lmd=136	Rpf=	29	Rft=	29	Wmax/rel/lim=	1,3	0,9	24,1	mm	
Sez.N. 43	1	6,16	11	-3602	0	0	0	-27	-2	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	4		
UPN200	qn=	25	11	-3602	-14	0	0	1	-2	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	5		
Asta: 31	5	6,16	11	-3602	0	0	0	27	-2	84276	5968	1942	25908	26051	247				

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D																			
DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	Vxp1Rd Kg	Vyp1Rd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %	
Sez.N. 43	19	6,16	8		54	0	0	-21	-12	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	0	
UPN200	qn=	-531	10		14	-13	-14	57	-99	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	1	
Asta: 37	5	6,16	10		14	-49	-28	57	-190	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	2	
Instab.:1=	50,0	δ*1=	35,0		0	0	0	cl=1	ε=0,92	lmd=	0	Rpf=	0	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	0,6	0,0	2,5 mm
Sez.N. 43	20	6,16	8		66	0	0	30	14	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	0	
UPN200	qn=	531	9		44	13	-14	57	99	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	1	
Asta: 38	8	6,16	10		20	59	29	-58	191	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	2	
Instab.:1=	50,0	δ*1=	35,0		0	0	0	cl=1	ε=0,92	lmd=	0	Rpf=	0	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	1,1	0,0	2,5 mm
Sez.N. 43	2	6,16	11		1952	0	0	0	-26	-2	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	2	
UPN200	qn=	25	11		1952	-13	0	0	1	-2	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	3	
Asta: 39	6	6,16	11		1952	0	0	0	26	-2	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	2	
Instab.:1=	204,0	δ*1=	204,0		-1936	11	0	0	0	95	Rpf=	5	Rft=	5	Wmax/rel/lim=	0,8	0,0	10,2 mm	
Sez.N. 43	6	6,16	12		-2058	0	0	293	-262	-2	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	2	
UPN200	qn=	430	12		-2058	-113	-292	293	35	-2	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	19	
Asta: 40	9	6,16	11		2031	515	607	-298	557	1	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	42	
Instab.:1=	204,0	δ*1=	204,0		2031	515	607	cl=1	ε=0,92	lmd=	95	Rpf=	0	Rft=	43	Wmax/rel/lim=	1,4	0,1	10,2 mm
Sez.N. 43	9	6,16	7		83	538	505	356	-590	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	35	
UPN200	qn=	430	7		83	194	253	356	-379	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	16	
Asta: 41	22	6,16	12		-108	0	0	-350	151	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	0	
Instab.:1=	142,0	δ*1=	99,4		83	538	505	cl=1	ε=0,92	lmd=	46	Rpf=	0	Rft=	37	Wmax/rel/lim=	2,6	0,1	7,1 mm
Sez.N. 43	17	6,16	13		-276	0	0	173	-95	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	0	
UPN200	qn=	-430	11		-232	-165	-319	321	-315	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	19	
Asta: 42	18	6,16	11		-232	-596	-623	321	-596	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	42	
Instab.:1=	194,0	δ*1=	194,0		220	137	623	cl=1	ε=0,92	lmd=	90	Rpf=	0	Rft=	35	Wmax/rel/lim=	11,2	0,1	9,7 mm
Sez.N. 43	18	6,16	11		-224	-596	-623	-439	631	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	42	
UPN200	qn=	-430	11		-224	-223	-311	-439	420	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	20	
Asta: 43	23	6,16	13		-263	0	0	-237	314	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	0	
Instab.:1=	142,0	δ*1=	99,4		8	440	621	cl=1	ε=0,92	lmd=	46	Rpf=	0	Rft=	41	Wmax/rel/lim=	15,3	0,1	7,1 mm
Sez.N. 65	11	3,68	6		-3689	0	0	-7	7	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	4	
HEA140	qn=	0	6		-3734	13	12	-7	7	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	5	
Asta: 44	11	0,00	6		-3780	26	25	-7	7	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	5	
Instab.:1=	368,5	δ*1=	368,5		-3780	15	15	cl=1	ε=0,92	lmd=	104	Rpf=	12	Rft=	12	Wmax/rel/lim=	0,1	0,0	18,4 mm
Sez.N. 65	10	3,68	9		-3355	0	0	6	-26	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	4	
HEA140	qn=	0	9		-3400	-48	-12	6	-26	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	4	
Asta: 45	10	0,00	9		-3445	-96	-24	6	-26	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	4	
Instab.:1=	368,5	δ*1=	368,5		-3393	67	13	cl=1	ε=0,92	lmd=	104	Rpf=	12	Rft=	12	Wmax/rel/lim=	0,3	0,1	18,4 mm
Sez.N. 43	9	1,35	4		-2570	1188	0	0	-1681	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	23	
UPN200	qn=	438	4		-1637	-974	0	0	17	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	18	
Asta: 46	24	3,68	4		-830	718	0	0	1487	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	13	
Instab.:1=	484,9	δ*1=	339,4		-2570	891	0	0	0	158	Rpf=	28	Rft=	52	Wmax/rel/lim=	4,0	3,2	24,2 mm	
Sez.N. 43	24	3,68	4		-1443	718	0	0	904	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	14	
UPN200	qn=	525	6		-1244	611	224	-1041	1195	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	23	
Asta: 47	10	3,68	10		486	807	485	-1102	1451	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	39	
Instab.:1=	45,0	δ*1=	31,5		-108	308	271	cl=1	ε=0,92	lmd=	14	Rpf=	0	Rft=	19	Wmax/rel/lim=	1,1	0,0	2,3 mm
Sez.N. 43	10	3,68	10		516	807	485	309	-798	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	39	
UPN200	qn=	525	10		516	279	235	309	-505	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	17	
Asta: 48	11	3,68	11		-1698	0	0	-178	17	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	2	
Instab.:1=	157,0	δ*1=	109,9		516	807	485	cl=1	ε=0,92	lmd=	51	Rpf=	0	Rft=	42	Wmax/rel/lim=	0,6	0,2	7,8 mm
Sez.N. 43	4	3,68	9		-1725	0	0	-2	321	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	2	
UPN200	qn=	-25	4		-584	826	2	-2	814	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	15	
Asta: 49	14	3,68	4		-584	1658	3	-2	779	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	29	
Instab.:1=	204,0	δ*1=	204,0		-584	1244	2	cl=1	ε=0,92	lmd=	95	Rpf=	22	Rft=	27	Wmax/rel/lim=	4,3	0,8	10,2 mm
Sez.N. 43	14	3,68	4		-577	1658	3	2	-779	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	29	
UPN200	qn=	-25	4		-577	866	2	2	-812	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	15	
Asta: 50	15	3,68	12		-253	0	0	4	-345	0	84276	5968	1942	25908	26051	247	2619	3	
Instab.:1=	204,0	δ*1=	204,0		-577	1244	2	cl=1	ε=0,92	lmd=	95	Rpf=	22	Rft=	27	Wmax/rel/lim=	4,3	0,8	10,2 mm
Sez.N. 65	9	1,35	4		-8620	-1007	-18	4	1481	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	10	
HEA140	qn=	0	4		-8623	-900	-18	4	1481	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	10	
Asta: 51	9	1,21	4		-8625	-793	-18	4	1481	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	10	
Instab.:1=	14,4	δ*1=	10,1		0	0	0	cl=1	ε=0,92	lmd=	0	Rpf=	0	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	0,1	0,0	0,7 mm
Sez.N. 65	2	3,68	4		-3343	-45	-2	0	16	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	4	
HEA140	qn=	0	4		-3402	-15	-3	0	16	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	4	
Asta: 69	2	0,00	4		-3461	15	-4	0	16	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	4	
Instab.:1=	368,5	δ*1=	257,9		-3289	132	33	cl=1	ε=0,92	lmd=	73	Rpf=	11	Rft=	12	Wmax/rel/lim=	0,2	0,1	18,4 mm
Sez.N. 65	1	3,68	11		-245	31	-68	-39	-22	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	3	
HEA140	qn=	0	8		-136	-9	-10	36	-8	0	82280	4544	2222	37858	15308	179	2619	0	
Asta: 70	1	0,00	12		-167	79	-82	40	22	0	82280	4544	2222	3					

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D																			
DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpLRd Kg	VyplRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %	
Sez.N. 933	7	3,68	13	2468	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	6	
TONDO10sp	qn=	0	13	2468	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	6	
Asta: 76	11	3,68	13	2468	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	6	
Instab.:l=	289,9	δ*1=289,9		0	0	0	0	0	0	0	Rpf=	0	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	0,6	0,0	14,5	mm
Sez.N. 933	7	3,68	12	2577	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	7	
TONDO10sp	qn=	0	12	2577	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	7	
Asta: 77	4	3,68	12	2577	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	7	
Instab.:l=	289,9	δ*1=289,9		0	0	0	0	0	0	0	Rpf=	0	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	0,5	0,0	14,5	mm
Sez.N. 933	3	3,68	13	563	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	1	
TONDO10sp	qn=	0	13	563	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	1	
Asta: 78	14	3,68	13	563	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	1	
Instab.:l=	257,4	δ*1=257,4		0	0	0	0	0	0	0	Rpf=	0	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	4,3	0,0	12,9	mm
Sez.N. 933	2	6,16	12	2739	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	7	
TONDO10sp	qn=	0	12	2739	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	7	
Asta: 79	5	6,16	12	2739	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	7	
Instab.:l=	289,5	δ*1=289,5		0	0	0	0	0	0	0	Rpf=	0	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	1,0	0,0	14,5	mm
Sez.N. 933	5	6,16	12	4281	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	11	
TONDO10sp	qn=	0	12	4281	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	11	
Asta: 80	9	6,16	12	4281	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	11	
Instab.:l=	275,1	δ*1=275,1		0	0	0	0	0	0	0	Rpf=	0	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	1,5	0,0	13,8	mm
Sez.N. 933	6	6,16	13	3892	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	10	
TONDO10sp	qn=	0	13	3892	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	10	
Asta: 81	8	6,16	13	3892	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	10	
Instab.:l=	282,2	δ*1=282,2		0	0	0	0	0	0	0	Rpf=	0	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	0,8	0,0	14,1	mm
Sez.N. 933	5	1,21	10	4235	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	11	
TONDO10sp	qn=	0	10	4235	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	11	
Asta: 82	8	6,16	10	4235	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	11	
Instab.:l=	532,2	δ*1=532,2		0	0	0	0	0	0	0	Rpf=	0	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	1,0	0,0	26,6	mm
Sez.N. 933	8	1,21	13	4509	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	12	
TONDO10sp	qn=	0	13	4509	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	12	
Asta: 83	5	6,16	13	4509	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	12	
Instab.:l=	532,2	δ*1=532,2		0	0	0	0	0	0	0	Rpf=	0	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	0,4	0,0	26,6	mm
Sez.N. 933	4	0,00	10	1870	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	5	
TONDO10sp	qn=	0	10	1870	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	5	
Asta: 84	11	3,68	10	1870	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	5	
Instab.:l=	549,7	δ*1=549,7		0	0	0	0	0	0	0	Rpf=	0	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	0,4	0,0	27,5	mm
Sez.N. 933	4	3,68	9	1902	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	5	
TONDO10sp	qn=	0	9	1902	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	5	
Asta: 85	11	0,00	9	1902	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	5	
Instab.:l=	549,7	δ*1=549,7		0	0	0	0	0	0	0	Rpf=	0	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	0,4	0,0	27,5	mm
Sez.N. 933	8	1,21	11	3959	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	10	
TONDO10sp	qn=	0	11	3959	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	10	
Asta: 86	9	6,16	11	3959	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	10	
Instab.:l=	532,6	δ*1=532,6		0	0	0	0	0	0	0	Rpf=	0	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	1,4	0,0	26,6	mm
Sez.N. 933	9	1,21	12	2991	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	8	
TONDO10sp	qn=	0	12	2991	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	8	
Asta: 87	8	6,16	12	2991	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	8	
Instab.:l=	532,6	δ*1=532,6		0	0	0	0	0	0	0	Rpf=	0	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	0,7	0,0	26,6	mm
Sez.N. 933	10	0,00	6	2973	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	8	
TONDO10sp	qn=	0	6	2973	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	8	
Asta: 88	11	3,68	6	2973	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	8	
Instab.:l=	400,5	δ*1=400,5		0	0	0	0	0	0	0	Rpf=	0	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	0,3	0,0	20,0	mm
Sez.N. 933	10	3,68	9	2353	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	6	
TONDO10sp	qn=	0	9	2353	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	6	
Asta: 89	11	0,00	9	2353	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	6	
Instab.:l=	400,5	δ*1=400,5		0	0	0	0	0	0	0	Rpf=	0	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	0,3	0,0	20,0	mm
Sez.N. 933	3	0,00	7	3415	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	9	
TONDO10sp	qn=	0	7	3415	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	9	
Asta: 90	4	3,68	7	3415	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	9	
Instab.:l=	400,5	δ*1=400,5		0	0	0	0	0	0	0	Rpf=	0	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	0,2	0,0	20,0	mm
Sez.N. 933	4	0,00	12	4200	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	11	
TONDO10sp	qn=	0	12	4200	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	11	
Asta: 91	3	3,68	12	4200	0	0	0	0	0	0	39081	884	884	11302	11302	1021	2619	11	
Instab.:l=	400,5	δ*1=400,5		0	0	0	0	0	0	0	Rpf=	0	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	0,5	0,0	20,0	mm

STAMPA VERIFICHE S.L.E. FONDAZIONE

FESSURAZIONE																FRECCHE			TENSIONI						
Filo In fi	Quota In fi	Tra tto	Combi Caric	Fessu. lim	mm cal	dist mm	Con cio	Com bin	Mf X (t*m)	Mf Y (t*m)	N (t)	Frecce limite	mm calc	Com bin	Combinaz Carico	σ lim. Kg/cmq	σ cal. Kg/cmq	Co nc	Comb	Mf X (t*m)	Mf Y (t*m)	N (t)			
1	0,00		Rara												Rara	cls 150,0	0,1	2	1	0,0	0,0	0,0	0,0		
12	0,00		Freq	0,4	0,000	0	3	1	0,0	0,0	0,0				Rara	fer 3600	2	2	1	0,0	0,0	0,0	0,0		
			Perm	0,3	0,000	0	3	1	0,0	0,0</															

## STAMPA VERIFICHE S.L.E. FONDAZIONE

			FESSURAZIONE								FRECCHE		TENSIONI									
Filo	Quota	Tra	Combi	Fessu.	mm	dist	Con	Com	Mf X	Mf Y	N	Frecce	mm	Com	Combinaz	σ lim.	σ cal.	Co	Comb	Mf X	Mf Y	N
In fi	In Fi	tto	Caric	lim	cal	mm	cio	bin	(t*m)	(t*m)	(t)	limite	calc	bin	Carico	Kg/cmq	Kg/cmq	nc		(t*m)	(t*m)	(t)
2	0,00		Rara												Rara cls	150,0	0,2	4	1	-0,1	0,0	0,0
13	0,00		Freq	0,4	0,000	0	4	1	0,0	0,0	0,0				Rara fer	3600	6	4	1	-0,1	0,0	0,0
			Perm	0,3	0,000	0			0,0	0,0	0,0				Perm cls	112,0	0,1	4	1	0,0	0,0	0,0
2	0,00		Rara												Rara cls	150,0	4,1	5	1	1,6	0,0	0,0
3	0,00		Freq	0,4	0,000	0	5	1	1,2	0,0	0,0				Rara fer	3600	164	5	1	1,6	0,0	0,0
			Perm	0,3	0,000	0			1,1	0,0	0,0				Perm cls	112,0	2,8	5	1	1,1	0,0	0,0
3	0,00		Rara												Rara cls	150,0	4,1	1	1	1,6	0,0	0,0
4	0,00		Freq	0,4	0,000	0	1	1	1,2	0,0	0,0				Rara fer	3600	165	1	1	1,6	0,0	0,0
			Perm	0,3	0,000	0	1	1	1,1	0,0	0,0				Perm cls	112,0	2,8	1	1	1,1	0,0	0,0
13	0,00		Rara												Rara cls	150,0	0,7	3	1	-0,3	0,0	0,0
6	0,00		Freq	0,4	0,000	0	3	1	-0,2	0,0	0,0				Rara fer	3600	29	3	1	-0,3	0,0	0,0
			Perm	0,3	0,000	0	3	1	-0,2	0,0	0,0				Perm cls	112,0	0,5	3	1	-0,2	0,0	0,0
6	0,00		Rara												Rara cls	150,0	1,2	3	1	-0,5	0,0	0,0
9	0,00		Freq	0,4	0,000	0	3	1	-0,4	0,0	0,0				Rara fer	3600	49	3	1	-0,5	0,0	0,0
			Perm	0,3	0,000	0	3	1	-0,3	0,0	0,0				Perm cls	112,0	0,8	3	1	-0,3	0,0	0,0
5	0,00		Rara												Rara cls	150,0	4,1	5	1	1,6	0,0	0,0
6	0,00		Freq	0,4	0,000	0	5	1	1,3	0,0	0,0				Rara fer	3600	167	5	1	1,6	0,0	0,0
			Perm	0,3	0,000	0	5	1	1,2	0,0	0,0				Perm cls	112,0	2,9	5	1	1,2	0,0	0,0
8	0,00		Rara												Rara cls	150,0	9,3	5	1	3,7	0,0	0,0
9	0,00		Freq	0,4	0,000	0	5	1	2,9	0,0	0,0				Rara fer	3600	375	5	1	3,7	0,0	0,0
			Perm	0,3	0,000	0	5	1	2,6	0,0	0,0				Perm cls	112,0	6,5	5	1	2,6	0,0	0,0
6	0,00		Rara												Rara cls	150,0	4,8	1	1	1,9	0,0	0,0
7	0,00		Freq	0,4	0,000	0	1	1	1,5	0,0	0,0				Rara fer	3600	195	1	1	1,9	0,0	0,0
			Perm	0,3	0,000	0	1	1	1,4	0,0	0,0				Perm cls	112,0	3,4	1	1	1,4	0,0	0,0
9	0,00		Rara												Rara cls	150,0	8,6	1	1	3,4	0,0	0,0
10	0,00		Freq	0,4	0,000	0	1	1	2,7	0,0	0,0				Rara fer	3600	349	1	1	3,4	0,0	0,0
			Perm	0,3	0,000	0	1	1	2,4	0,0	0,0				Perm cls	112,0	6,1	1	1	2,4	0,0	0,0
10	0,00		Rara												Rara cls	150,0	1,5	1	1	-0,6	0,0	0,0
11	0,00		Freq	0,4	0,000	0	1	1	-0,4	0,0	0,0				Rara fer	3600	58	1	1	-0,6	0,0	0,0
			Perm	0,3	0,000	0	1	1	-0,4	0,0	0,0				Perm cls	112,0	1,0	1	1	-0,4	0,0	0,0
4	0,00		Rara												Rara cls	150,0	1,9	3	1	-0,8	0,0	0,0
11	0,00		Freq	0,4	0,000	0	3	1	-0,6	0,0	0,0				Rara fer	3600	78	3	1	-0,8	0,0	0,0
			Perm	0,3	0,000	0	3	1	-0,5	0,0	0,0				Perm cls	112,0	1,4	3	1	-0,5	0,0	0,0
3	0,00		Rara												Rara cls	150,0	3,2	5	1	1,3	0,0	0,0
7	0,00		Freq	0,4	0,000	0	5	1	1,0	0,0	0,0				Rara fer	3600	128	5	1	1,3	0,0	0,0
			Perm	0,3	0,000	0	5	1	0,9	0,0	0,0				Perm cls	112,0	2,2	5	1	0,9	0,0	0,0
7	0,00		Rara												Rara cls	150,0	3,4	1	1	1,3	0,0	0,0
10	0,00		Freq	0,4	0,000	0	1	1	1,0	0,0	0,0				Rara fer	3600	137	1	1	1,3	0,0	0,0
			Perm	0,3	0,000	0	1	1	0,9	0,0	0,0				Perm cls	112,0	2,4	1	1	0,9	0,0	0,0

**ARCHIVIO UNIONI**SPECIFICHE CAMPI TABELLA DI STAMPA

Si riporta di seguito la spiegazione delle sigle usate nelle tabelle di stampa relative all'archivio nodi in acciaio(telai)

## TIPOLOGIA 1: TRAVE-TRAVE APPOGGIATA

- |                     |     |   |
|---------------------|-----|---|
| 1. Nome squadretta: |     | Nome squadretta in archivio profili   |
| 2. Lato 1           | mm: | Lunghezza lato squadretta su trave portata  |
| 3. Lato 2           | mm: | Lunghezza lato squadretta su elemento portante  |
| 4. spess            | mm: | Spessore squadretta   |
| 5. Hsq              | mm: | Altezza squadretta  |
| 6. Dy               | mm: | Scostamento verticale squadretta dall' estradosso superiore elemento portante             |
| 7. Dy prsx          | mm: | Scostamento verticale trave portata sinistra dallo estradosso superiore elemento portante |
| 8. Dy prdx          | mm: | Scostamento verticale trave portata destra dall' estradosso superiore elemento portante   |
| 9. Aria             | mm: | Scostamento tra profilo portato ed elemento portante                                      |
| 10. Tip.acc         | :   | Tipo acciaio squadretta   |

## DATI SQUADRETTE:

## BULLONI SQUADR. LATO 1

- |                  |     |   |
|------------------|-----|---|
| 1. Diam          | mm: | Diametro bulloni lato squadretta su trave portata                       |
| 2. Cl.bull.      | :   | Classe bulloni lato squadretta su trave portata                         |
| 3. Int.X         | mm: | Interasse in direzione x tra i bulloni lato squadretta su trave portata |
| 4. Int.Y         | mm: | Interasse in direzione y tra i bulloni lato squadretta su trave portata |
| 5. Sfals. 0/1/2: |     | Sfalsamento dei bulloni lato squadretta su trave portata                |

## BULLONI SQUADR. LATO 2

- |                  |     |   |
|------------------|-----|---|
| 6. Diam          | mm: | Diametro bulloni lato squadretta su elemento portante                       |
| 7. Cl.bull.      | :   | Classe bulloni lato squadretta su elemento portante                         |
| 8. Int.X         | mm: | Interasse in direzione x tra i bulloni lato squadretta su elemento portante |
| 9. Int.Y         | mm: | Interasse in direzione y tra i bulloni lato squadretta su elemento portante |
| 10 Sfals. 0/1/2: |     | Sfalsamento dei bulloni lato squadretta su elemento portante                |

## TIPOLOGIA 2: TRAVE-TRAVE CONTINUA

- |                     |     |   |
|---------------------|-----|---|
| 1. Nome squadretta: |     | Nome squadretta in archivio profili   |
| 2. Lato 1           | mm: | Lunghezza lato squadretta su trave portata                                    |
| 3. Lato 2           | mm: | Lunghezza lato squadretta su elemento portante                                |
| 4. spess.           | mm: | Spessore squadretta   |
| 5. Hsq              | mm: | Altezza squadretta  |
| 6. Dy               | mm: | Scostamento verticale squadretta dall' estradosso superiore elemento portante |
| 7. L copr.          | mm: | Lunghezza coprighiunto  |
| 8. sp cop.          | mm: | Spessore coprighiunto   |
| 9. Aria             | mm: | Scostamento tra profilo portato ed elemento portante                          |
| 10. Tip.Acc.        | :   | Tipo acciaio squadretta   |

## DATI SQUADRETTE (VEDI TIPOLOGIA 1)

## BULLONI COPRIGIUNTO

- |                  |     |   |
|------------------|-----|---|
| 1. Diam          | mm: | Diametro bulloni coprighiunto                     |
| 2. Cl.bull       | :   | Classe bulloni coprighiunto                       |
| 3. Int cen       | mm: | Interasse centrale tra i bulloni del coprighiunto |
| 4. Int X         | mm: | Interasse in direzione x tra i bulloni            |
| 5. Int Y         | mm: | Interasse in direzione y tra i bulloni            |
| 6. Sfals. 0/1/2: |     | Sfalsamento dei bulloni                           |

## TIPOLOGIA 3,4: TRAVE COLONNA CON ATTACCO SU ANIMA/ALA

**ARCHIVIO UNIONI**

1. Nome squadretta: Nome squadretta in archivio profili
2. Lato 1 mm: Lunghezza lato squadretta su trave portata
3. Lato 2 mm: Lunghezza lato squadretta su elemento portante
4. spess mm: Spessore squadretta
5. Hsq mm: Altezza squadretta
6. R ali mm: Raggio curvatura squadretta all'intersezione delle ali
7. R estr. mm: Raggio curvatura squadretta all'estremita'delle ali
8. Dy squ mm: Scostamento vericale squadretta dall' estradosso superiore elemento portante
9. Aria mm: Scostamento tra profilo portato ed elemento portante
10. Tip.Acc : Tipo acciaio squadretta

## DATI SQUADRETTE (VEDI TIPOLOGIA 1)

## TIPOLOGIE 5,11: COLONNA-PLINTO PIASTRA BASE (CERNIERA/INCASTRO)

1. B pias mm: Base piastra di fondazione
2. H pias mm: Altezza piastra di fondazione
3. s pia mm: Spessore piastra di fondazione
4. s al mm: Spessore alette
5. h al mm: Altezza alette
6. x foro mm: Ascissa del foro tirafondo dallo spigolo in basso a sinistra della piastra
7. y foro mm: Ordinata del foro tirafondo dallo spigolo in basso a sinistra della piastra
8. Fi tir mm: Diametro tirafondo
9. h tir. mm: Altezza del tirafondo
10. D curv mm: Diametro della curva del tirafondo
11. h nerv mm: Altezza della nervatura
12. s nerv mm: Spessore della nervatura

- 1 Nrv : Regola la presenza delle nervature : 0/1/2/3=n/x/y/xy
- 2 Ali : Regola la presenza delle alette:0/1/2/3=n/x/y/xy
- 3 Al. c 0/1: Regola la presenza dell' aletta centrale
- 4 s sald mm: Spessore del cordone di saldatura
- 5 Cl. Tir : Classe del tirafondo
- 6 Acci pias : Tipo acciaio della piastra di fondazione
- 7 Classe CLS : Classe del calcestruzzo della fondazione

## TIPOLOGIA 6: CONTROVENTO

1. Sp pias mm: è lo spessore del fazzoletto di collegamento fra i singoli profili
2. Acciaio piastra: tipo di acciaio da utilizzare per il fazzoletto di collegamento fra profili
3. Classe Bulloni : classe dei bulloni utilizzati
4. bull. fila : numero di bulloni presenti in ogni singola fila; se sono sfalsati è il numero massimo di bulloni su una fila
5. Dia. bull mm: diametro dei bulloni utilizzati
6. int bull mm: distanza fra l'asse dei bulloni lungo la stessa fila
7. Int file mm: distanza fra le file di bulloni; zero se singola fila
8. Pinza : distanza fra l'estremo del profilo e l'asse primo bullone
10. Sfalsati(0/1/2): dato relativo alla disposizione dei bulloni; serve solo se sono presenti due file; significato:
  - 0: bulloni non sfalsati
  - 1: bulloni sfalsati con fila principale vicino all'ala
  - 2: bulloni sfalsati con fila principale lontana dall'ala

## TIPOLOGIE 7,8: TRAVE-TRAVE o COLONNA-COLONNA (con singolo/doppio coprighiunto)

## GEOMETRIA COPRIGIUNTI

1. s cp al mm : Spessore del coprighiunto di ala
  2. L cp al mm : Lunghezza del coprighiunto di ala
  3. s cp an. mm : Spessore del coprighiunto d' anima
  4. h cp an. mm : Altezza del coprighiunto d' anima
  5. L cp an. mm : Lunghezza del coprighiunto d' anima
- TIPO MATERIALE
6. Acciaio copran : Tipo di acciaio del coprighiunto d' anima
  7. Acciaio coprala: Tipo di acciaio del coprighiunto d' ala



## ARCHIVIO UNIONI

## BULLONI COPRIGIUNTO ALI

1. Diam	mm:	Diametro bulloni coprighiunto
2. Cl.BULL.	:	Classe bulloni coprighiunto
3. Int c	mm:	Interasse centrale tra i bulloni del coprighiunto
4. Int X	mm:	Interasse in direzione x tra i bulloni
5. Int Y	mm:	Interasse in direzione y tra i bulloni
6. Sfals. 0/1/2:		Sfalsamento dei bulloni

## BULLONI COPRIGIUNTO AN.

7. Diam	mm:	Diametro bulloni coprighiunto
8. Cl.BULL.	:	Classe bulloni coprighiunto
9. Int c	mm:	Interasse centrale tra i bulloni del coprighiunto
10 Int X	mm:	Interasse in direzione x tra i bulloni
11 Int Y	mm:	Interasse in direzione y tra i bulloni
12 Sfals. 0/1/2:		Sfalsamento dei bulloni

## TIPOLOGIA 9 :TRAVE-TRAVE o COLONNA-COLONNA (con flangia)

1. sp fl.	mm:	Spessore della flangia
2. Base	mm:	Base della flangia
3. h sup	mm:	Altezza del tratto superiore di flangia oltre spessore di trave
4. h inf	mm:	Altezza del tratto inferiore di flangia oltre spessore di trave
5. spsal	mm:	Spessore cordoni di saldatura della flangia
6. Tipo acc	:	Tipo acciaio flangia
7. Dy pr dx	mm:	Scostamento profilo DESTRO
8. LSup	mm:	Lunghezza superiore ginocchio
9. LInf	mm:	Lunghezza inferiore ginocchio
10 Alt	mm:	Altezza del ginocchio
11 Diam.	mm:	Diametro dei bulloni della flangia
12 cl.bull	:	classe bulloni flangia
13 Inter.an.	mm:	Interasse tra le colonne di bulloni a cavallo dell'anima della trave
14 Inter. X	mm:	Interasse tra le colonne della matrice di bulloni
15 Inter. Y	mm:	Interasse tra le righe di bulloni a cavallo delle ali e sulle estensioni di flangia oltre spessore di trave
16 N.bull.anima:		Numero righe di bulloni nello spessore di trave escluse quelle adiacenti alle ali
17 Margine X	mm:	Margine attorno all' anima all' interno del quale non possono esservi bulloni nello spessore di trave

## TIPOLOGIA 10 :TRAVE-COLONNA (con flangia)

1. sp fl	mm:	Spessore della flangia
2. Base	mm:	Base della flangia
3. h sup	mm:	Altezza del tratto superiore di flangia oltre spessore di trave
4. h inf	mm:	Altezza del tratto inferiore di flangia oltre spessore di trave
5. sp sal	mm:	Spessore cordoni di saldatura della flangia
6. Tipo acc	:	Tipo acciaio flangia
7. Costol.oriz	:	Regola la presenza delle costole orizzontali (0/1)
8. Costol.diag	:	Regola la presenza della costola diagonale (0/1)
9. SpessDiag	mm:	Spessore della eventuale costola di rinforzo diagonale
10 SpIm	mm:	Spessore imbottitura
11 LSup	mm:	Lunghezza superiore ginocchio
12 LInf	mm:	Lunghezza inferiore ginocchio
13 Alt	mm:	Altezza del ginocchio
14 Diam.	mm:	Diametro dei bulloni della flangia
15 cl.bull	:	classe bulloni flangia
16 Int.an.	mm:	Interasse tra le colonne di bulloni a cavallo dell'anima della trave
17 Int. X	mm:	Interasse tra le colonne della matrice di bulloni
18 Int. Y	mm:	Interasse tra le righe di bulloni a cavallo delle ali e sulle estensioni di flangia oltre spessore di trave
19 bull.anima	:	Numero righe di bulloni nello spessore di trave escluse quelle adiacenti alle ali
20 Marg X	mm:	Margine attorno all' anima all' interno del quale non possono esservi bulloni nello spessore di trave

## TIPOLOGIA 11 : IPE SALDATE

1 Tipo Acciaio	:	Tipo acciaio saldatura (Fe360/Fe430/Fe510)
2 Cianfrino Ali	:	Tipo di cianfrinatura delle ali (Nessuna/a V/ad X)
3 Cianfrino Anima	:	Tipo di cianfrinatura dell' anima (Nessuna/a V/ad X)
4 Classe Saldatura:		Prima o seconda classe

**ARCHIVIO UNIONI**SPECIFICHE CAMPI TABELLA DI STAMPA

Si riporta appresso una descrizione sintetica delle tipologie di unione e la spiegazione delle sigle usate nel tabulato di stampa delle verifiche dei nodi metallici (versione per NTC08/EC3).

Per tutte le unioni dissipative sono stati tenuti in conto i fattori di sovraresistenza riportati nella Tab. 7.5.1 delle NTC 2008.

## UNIONI CON SQUADRETTA:

A tale tipologia appartengono tutte le unioni realizzate a mezzo di apposite squadrette bullonate, segnatamente:

- UNIONE TRAVE PRINCIPALE-TRAVE SECONDARIA APPOGGIATA
- UNIONE TRAVE PRINCIPALE-TRAVE SECONDARIA CONTINUA (con coprighiunto bullonato)
- UNIONE TRAVE COLONNA (UNIONE SU ANIMA COLONNA)
- UNIONE TRAVE COLONNA (UNIONE SU ALA COLONNA)

Si definisce Profilo Portato quello che a mezzo dell' unione viene supportato dalla struttura.

Si definisce Profilo Portante quello che fornisce il necessario supporto alla asta portata.

Ad es. per quanto riguarda i nodi squadretta:

Unione TRAVE PRINCIPALE-TRAVE SECONDARIA: Profilo portato=Trave Secondaria;  
Profilo portante=Trave Principale

Unione TRAVE COLONNA : Profilo portato=Trave;  
Profilo portante=Colonna

In CDS le unioni vengono associate ai profili portati, di cui costituiscono il sistema di aggancio agli elementi portanti.

Per le unioni TRAVE-TRAVE CDS e' in grado di riconoscere automaticamente la eventuale presenza di aste allineate a quella cui e' stato associato il nodo e di effettuare tutte le verifiche dell' unione relative a tale asta.

Le caratteristiche della sollecitazione tenute in conto per la verifica sono le seguenti:

- Trave appoggiata: Ty, N
- Trave continua : Ty, N, Mx se di segno tale da sollecitare a trazione il coprighiunto (solo per unioni Trave-Trave con coprighiunto).

I risultati delle verifiche delle suddette unioni sono riportati a mezzo delle tabelle le cui sigle sono specificate nel seguito.

n.b. Taluni campi delle tabelle potrebbero non presentare valori qualora manchi il componente del nodo cui tali campi si riferiscono (ad es. i campi relativi a Momento Flettente in assenza di coprighiunto).

## LEGENDA (Maschera 1/4):

Prof.Portato : Profilo cui e' assegnato il nodo  
Prof. Portante : Profilo a cui il profilo portato viene collegato a mezzo del nodo  
Prof. Allineato : Profilo che si trova in allineamento con il profilo portato (es. nodi di impalcato per travi secondarie)  
Taglio su Prof.Portato : Verifica riassuntiva di tutti i meccanismi di collasso sottoposti al taglio agente sul profilo portato  
Taglio Prof. Allineato : Verifica riassuntiva di tutti i meccanismi di collasso sottoposti al taglio agente sul profilo allineato  
Taglio su Prof.Portante: Verifica riassuntiva di tutti i meccanismi di collasso sottoposti al taglio agente sul profilo portante

**ARCHIVIO UNIONI**

```

-----
Estremo N.ro      : Numero della connessione per i telai. Ogni trave ha due
                   : connessioni una per il nodo iniziale estremo = 2 * nu-
                   : mero asta - 1) ed una per il nodo finale (estremo = 2
                   : * numero asta)
Comb.             : Combinazione di carico con il minor coef. di sicurezza
VySd             : Taglio agente per la combinazione di carico
VyRd             : Taglio resistente (minore tra i valori resistenti per i
                   : meccanismi di collasso nella combinazione di carico)
Momento Flettente : Verifiche di tutti i meccanismi di collasso sottoposti
                   : al Momento flettente (solo per nodi con coprighiunto)
-----
Comb.             : Combinazione di carico con il minor coef. di sicurezza
MxSd             : Momento Flettente agente per la combinazione di carico
MxRd             : Momento Flettente resistente (minore tra i valori resi-
                   : stenti per i meccanismi di collasso nella combinazione
                   : di carico)
Esito Verif      : Sintetizza il risultato della verifica nel suo
                   : complesso

```

## LEGENDA (Maschera 2/4):

```

Bulloni e Squadretta
Profilo Portato Attuale      : Verifiche relative alle squadrette ed ai bul-
                               : loni che collegano l' asta cui e' stato as-
                               : sociato il nodo.

Bulloni e Squadretta
Profilo Portato Allineato     : Verifiche relative alle squadrette ed ai bul-
                               : loni che collegano l' asta allineata a quella
                               : cui e' stato associato il nodo.

Lato Profilo Portato         : Lato della squadretta collegato con il pro-
                               : filo portato

Lato Profilo Portante        : Lato della squadretta collegato con il pro-
                               : filo portante

Estremo N.ro                 : Numero della connessione per i telai. Ogni
                               : trave ha due connessioni una per il nodo
                               : iniziale estremo = 2 * numero asta - 1) ed
                               : una per il nodo finale (estremo = 2 * nu-
                               : mero asta)

Comb.                         : Combinazione di carico con il minor coef. di
                               : sicurezza

TagBul                       : Resistenza a taglio dei bulloni
Rifoll                        : Resistenza a rifollamento
BlockT                        : Resistenza al Block Tearing (taglio/trazione
                               : sezione forata)

```

## LEGENDA (Maschera 3/4):

```

Squadr.Lato Prof.Portato: Verifiche relative alle Squadrette sul lato collegato
                           al Profilo Portato
Squad.Lato Prof.Portante: Verifiche relative alle Squadrette sul lato collegato
                           al Profilo Portante
Coprighiunto             : Verifiche relative al Coprighiunto Bullonato (solo se
                           esiste il coprighiunto)
Ala Prof.Portato         : Verifiche relative all' ala del profilo portato (solo
                           se esiste il coprighiunto)

Estremo N.ro             : Numero della connessione per i telai. Ogni trave ha due
                           : connessioni una per il nodo iniziale (estremo = 2 * numero asta
                           : - 1) ed una per il nodo finale (estremo = 2 * numero asta)
TagSezN                  : Resistenza a Taglio della Sezione Netta
TagSezL                  : Resistenza a Taglio della Sezione Lorda
TagFles                   : Resistenza a Taglio da verifica a flessione generata da ec-
                           : centricita' carico
Mrd Bul                   : Resistenza a Flessione per collasso a taglio dei Bulloni del
                           : Coprighiunto

```

**ARCHIVIO UNIONI**

MRd Rif : Resistenza a Flessione per collasso a Rifollamento del Coprigiunto  
Mrd BlT : Resistenza a Flessione per collasso a BlockTearing (taglio/trazione) del Coprigiunto  
MrdTrSl : Resistenza a Flessione per collasso a Trazione della Sezione Lorda del Coprigiunto  
Mrd TrSn : Resistenza a Flessione per collasso a Trazione della Sezione Netta del Coprigiunto

## LEGENDA (Maschera 4/4):

Prof.Portato : Profilo cui e' assegnato il nodo  
Prof. Portante : Profilo a cui il profilo portato viene collegato a mezzo del nodo  
Prof. Allineato : Profilo che si trova in allineamento con il profilo portato (es. nodi di impalcato per travi secondarie)  
Estremo N.ro : Numero della connessione per i telai. Ogni trave ha due connessioni una per il nodo iniziale (estremo =  $2 * \text{numero asta} - 1$ ) ed una per il nodo finale (estremo =  $2 * \text{numero asta}$ )  
Comb. Nro : Combinazione di carico con il minor coef. di sicurezza  
Rifoll : Resistenza a rifollamento  
BlockTe : Resistenza al Block Tearing (taglio/trazione sezione forata)  
TaglSezN : Resistenza a Taglio della Sezione Netta  
TaglSezL : Resistenza a Taglio della Sezione Lorda

## UNIONE TRAVE-TRAVE CON PIASTRE E COPRIGIUNTI

Le caratteristiche della sollecitazione tenute in conto per la verifica sono le seguenti:  
N, Ty

I risultati delle verifiche delle sudette unioni sono riportati a mezzo delle tabelle le cui sigle sono di seguito specificate:

## LEGENDA (Maschera 1/2):

Estremo N.ro : Numero della connessione per i telai. Ogni trave ha due connessioni una per il nodo iniziale (estremo =  $2 * \text{numero asta} - 1$ ) ed una per il nodo finale (estremo =  $2 * \text{numero asta}$ )  
Comb. : Combinazione di carico con il minor coef. di sicurezza  
VySd : Taglio agente per la combinazione di carico  
VyRd : Taglio resistente (minore tra i valori resistenti per i meccanismi di collasso nella combinazione di carico)  
Coe.Sic. : Coefficiente di sicurezza per la combinazione di carico in oggetto  
Esito Verif. : Sintetizza il risultato della verifica nel suo complesso  
TagBull : Taglio resistente per collasso a taglio dei bulloni  
Rifoll. : Taglio resistente per collasso a Rifollamento  
BlockTea : Taglio resistente per collasso da BlockTearing (taglio/trazione)  
TaglSezN : Taglio resistente per collasso a taglio della sezione netta (=forata)  
TaglSezL : Taglio resistente per collasso a taglio della sezione lorda  
TagFless : Taglio resistente da verifica a flessione generata da eccentricita' carico

## LEGENDA (Maschera 2/2):

Estremo N.ro : Numero della connessione per i telai. Ogni trave ha due connessioni una per il nodo iniziale (estremo =  $2 * \text{numero asta} - 1$ ) ed una per il nodo finale (estremo =  $2 * \text{numero asta}$ )

**ARCHIVIO UNIONI**

Rifollam : Taglio resistente per collasso a Rifollamento  
 BlockTe : Taglio resistente per collasso da BlockTearing (taglio/trazione)  
 TagSezl : Taglio resistente per collasso a taglio della sezione lorda  
 TagFles : Taglio resistente da verifica a flessione generata da eccentricita' carico

## UNIONE RETICOLARE BULLONATA:

Tale tipologia di unione prevede l'utilizzo di fazzoletti e bulloni per collegare aste incernierate.

Le caratteristiche della sollecitazione tenute in conto per la verifica sono le seguenti:

N (Sforzo Normale).

Se l'elemento portato cui e' associato il nodo e' di tipo dissipativo (ad es. controventi concentrici) e viene richiesta l'analisi sismica dissipativa CDS provvedera' anche alla verifica delle richieste sovraresistenze sismiche (cfr. maschera 2/2).

## LEGENDA (Maschera 1/2):

Estremo N.ro : Numero della connessione per i telai. Ogni trave ha due connessioni una per il nodo iniziale (estremo =  $2 * \text{numero asta} - 1$ ) ed una per il nodo finale (estremo =  $2 * \text{numero asta}$ )  
 Comb. Nro : Combinazione di carico con il minor coef. di sicurezza  
 Nsd : Sforzo Normale agente sulla trave  
 Nrd : Sforzo Normale Resistente dell' unione  
 NrdBull : Sforzo Normale Resistente per collasso a taglio dei bulloni  
 NrdRifP : Sforzo Normale Resistente per collasso a rifollamento del profilo  
 Nrd SNP : Sforzo Normale Resistente per collasso a trazione sezione netta profilo  
 Nrd SLP : Sforzo Normale Resistente per collasso a trazione sezione lorda profilo  
 Nrd BTP : Sforzo Normale Resistente per collasso a BlockTearing (taglio/trazione) del profilo  
 NrdRifF : Sforzo Normale Resistente per collasso a rifollamento del fazzoletto  
 Nrd SNF : Sforzo Normale Resistente per collasso a trazione sezione netta fazzoletto  
 Nrd SLF : Sforzo Normale Resistente per collasso a trazione sezione lorda fazzoletto  
 Nrd BTF : Sforzo Normale Resistente per collasso a BlockTearing (taglio/trazione) del fazzoletto  
 Meccanismo  
 Collasso : Meccanismo di collasso dell' unione  
 Flag Ver. : Riassume il risultato delle verifiche statiche

## LEGENDA (Verifiche sismiche - Maschera 2/2):

Estremo N.ro : Numero della connessione per i telai. Ogni trave ha due connessioni una per il nodo iniziale (estremo =  $2 * \text{numero asta} - 1$ ) ed una per il nodo finale (estremo =  $2 * \text{numero asta}$ )  
 Coe.Sic. S.T.P. : Coefficiente di sicurezza Sezione Tesa Profilo (cfr. NTC08 punto 7.5.3.2)  
 Coe.Sic. S.T.F. : Coefficiente di sicurezza Sezione Tesa Fazzoletto (cfr. NTC08 punto 7.5.3.2)  
 RuRdProfilo : Limite superiore della Resistenza Plastica del Profilo (cfr. NTC08 punto 7.5.3.3)  
 NrdSis : Sforzo Normale resistente dell'unione (in condizioni sismiche)  
 Coe.Sic. : Coefficiente di sicurezza per collegamenti in zone dissipative (cfr. NTC08 punto 7.5.3.3)  
 Flag V.S. : Riassume esito verifiche sismiche

---

**ARCHIVIO UNIONI**

---

## UNIONE RETICOLARE SALDATA:

Tale tipologia di unione prevede l'utilizzo di fazzoletti e cordoni di saldatura per collegare aste incernierate.

Le caratteristiche della sollecitazione tenute in conto per la verifica sono le seguenti:  
N (Sforzo Normale).

Se l'elemento portato cui e' associato il nodo e' di tipo dissipativo (ad es. controventi concentrici) e viene richiesta l'analisi sismica dissipativa CDS provvedera' anche alla verifica delle richieste sovrarresistenze sismiche.

## LEGENDA :

Estremo N.ro : Numero della connessione per i telai. Ogni trave ha 2 connessioni una per il nodo iniziale (estremo = 2 \* numero asta - 1) ed una per il nodo finale (estremo = 2 \* numero asta)  
Comb. Nro : Combinazione di carico con il minor coef. di sicurezza

## VERIFICHE STATICHE

Nsd : Sforzo Normale agente sulla trave  
Nrd : Sforzo Normale Resistente dell' unione  
Nrd Sald : Sforzo Normale Resistente per collasso della saldatura  
Srd Cord1 : Tensione sul cordone longitudinale 1  
Srd Cord2 : Tensione sul cordone longitudinale 2  
Nrd Fazz. : sforzo Normale Resistente per collasso a trazione del fazzoletto  
Meccanismo Collasso : Meccanismo di collasso dell' unione  
Flag Ver. : Riassume il risultato delle verifiche statiche

## VERIFICHE SISMICHE

RuRdProfilo : Limite superiore della Resistenza Plastica del Profilo (cfr. NTC08 punto 7.5.3.3)  
Coe. Sic. : Coefficiente di sicurezza in condizioni sismiche  
Flag V.S. : Riassume il risultato delle verifiche sismiche

## UNIONI FLANGIATE:

A tali unioni appartengono le seguenti tipologie di nodo:

UNIONE TRAVE-COLONNA  
UNIONE TRAVE-TRAVE  
UNIONE COLONNA-COLONNA

Le caratteristiche della sollecitazione tenute in conto per la verifica sono le seguenti:

Ty, N, Mx.  
Viene considerata l'interazione Mx-N.

Se l' elemento portato cui e' associato il nodo e' di tipo dissipativo (ad es. controventi concentrici) e viene richiesta l' analisi sismica dissipativa CDS provvedera' anche alla verifica delle richieste sovrarresistenze sismiche (cfr. maschera 2/4).

I risultati sono riassunti in 4 tabelle o maschere di stampa con le seguenti funzioni:

Maschera 1/4 - Riassume i risultati delle Verifiche Statiche dell' unione  
Maschera 2/4 - Riassume i risultati delle Verifiche Sismiche dell' unione  
Maschera 3/4 - Riassume le resistenze espresse dai principali componenti della unione in condizione di collasso.  
Maschera 4/4 - Riassume i risultati relativi alle Rigidezze ed alla classifi-

**ARCHIVIO UNIONI**

cazione per rigidezza del nodo.

L'analisi del nodo e' eseguita secondo quanto previsto in Ec3 con il Metodo per Componenti.

In particolare vengono analizzati i seguenti meccanismi di collasso:

Taglio del Pannello d'anima della colonna  
 Anima della colonna a compressione  
 Anima della colonna a trazione  
 Ala della colonna a flessione  
 Flangia di collegamento a flessione  
 Ala ed anima trave a compressione  
 Anima trave a trazione  
 Bulloni a trazione  
 Bulloni a taglio  
 Verifica saldature

Nel caso di analisi sismiche dissipative vengono svolte le stesse analisi con le dovute sovraresistenze definite in NTC08 (punti 7.5.4.4 e 7.5.3.3), nonche' le verifiche locali sul pannello d' anima secondo quanto richiesto da NTC08 e relativa Circolare Esplicativa (punti 7.5.4.2 e 7.5.4.5).

I significati delle sigle presenti nelle tabelle/maschere sono di seguito elencati:

## LEGENDA (Maschera 1/4):

Estremo N.ro : Numero della connessione per i telai. Ogni trave ha due connessioni una per il nodo iniziale (estremo = 2 \* numero asta - 1) ed una per il nodo finale (estremo = 2 \* numero asta)  
 Comb. Nro : Combinazione di carico con il minor coef. di sicurezza  
 Nsd : Sforzo Normale agente per la combinazione di carico in oggetto  
 MxSd : Momento Flettente agente per la combinazione di carico in oggetto  
 MxRd : Momento Flettente resistente (calcolato per Pressoflessione a Nsd costante)  
 Coe.Sic. : Coefficiente di sicurezza per la combinazione di carico in oggetto  
 VySd : Taglio agente per la combinazione di carico in oggetto  
 VyRd : Taglio resistente per la combinazione di carico in oggetto  
 Esito Verif. : Riassume l' esito complessivo della verifica dell' unione

## LEGENDA (Maschera 2/4):

Estremo N.ro : Numero della connessione per i telai. Ogni trave ha due connessioni una per il nodo iniziale (estremo = 2 \* numero asta - 1) ed una per il nodo finale (estremo = 2 \* numero asta)  
 Comb. Nro : Combinazione di carico con il minor coef. di sicurezza  
 Nsd : Sforzo Normale agente per la combinazione di carico in oggetto  
 MxSdSis : Momento Flettente agente (Sovraresistenza ai sensi di NTC08 (punti 7.5.4.4 e 7.5.3.3))  
 MxRdSis : Momento Flettente resistente (calcolato per Pressoflessione a Nsd costante)  
 Coe.Sic. : Coefficiente di sicurezza per la combinazione di carico in oggetto  
 VySdSis : Taglio agente (Sovraresistenza ai sensi di NTC08 (punto 7.5.3.3))  
 VyRdSis : Taglio resistente per la combinazione di carico in oggetto  
 VedSisPN : Sovraresistenza a taglio richiesta ai sensi di NTC08 (punti 7.5.4.2 e 7.5.4.5)  
 CSic.VPN : Coefficiente di sicurezza verifica pannello nodale a taglio  
 NedSisPN : Sovraresistenza a sforzo normale richiesta ai sensi di NTC08 (punti 7.5.4.2 e 7.5.4.5)  
 CSic.VPN : Coefficiente di sicurezza verifica pannello nodale a sforzo normale

**ARCHIVIO UNIONI**

Flag V.S. : Riassume l' esito complessivo della verifica sismica della unione

## LEGENDA (Maschera 3/4):

Estremo N.ro : Numero della connessione per i telai. Ogni trave ha due connessioni una per il nodo iniziale (estremo =  $2 * \text{numero asta} - 1$ ) ed una per il nodo finale (estremo =  $2 * \text{numero asta}$ )  
Comb. Nro : Combinazione di carico con il minor coef. di sicurezza  
Trazione : Trazione agente sulla riga di bulloni  
Braccio : Braccio della riga di bulloni  
MRd TPA : Momento resistente per collasso a taglio del pannello d'anima (in caso di flessione semplice)  
MRd Com : Momento resistente per collasso a compressione del pannello d'anima (in caso di flessione semplice)  
VyRdSald : Resistenza a taglio della saldatura sull' anima del profilo

## LEGENDA (Maschera 4/4):

Estremo N.ro : Numero della connessione per i telai. Ogni trave ha due connessioni una per il nodo iniziale (estremo =  $2 * \text{numero asta} - 1$ ) ed una per il nodo finale (estremo =  $2 * \text{numero asta}$ )  
SjIni : Rigidezza iniziale dell' unione  
Sj : Rigidezza secante dell' unione  
LimRig. : Limite della rigidezza per l' assegnata tipologia strutturale (unione su telaio controventato/non contr. o cerniera)  
Classificazione : Classificazione per rigidezza dell' unione

## UNIONE TRAVE-COLONNA SALDATA SU ALA

Le caratteristiche della sollecitazione tenute in conto per la verifica sono le seguenti:

Ty, N, Mx.

Viene considerata l'interazione Mx-N.

Se l' elemento portato cui e' associato il nodo e' di tipo dissipativo (ad es. controventi concentrici) e viene richiesta l' analisi sismica dissipativa CDS provvedera' anche alla verifica delle richieste sovreresistenze sismiche (cfr. maschera 2/3).

I risultati sono riassunti in 4 tabelle o maschere di stampa con le seguenti funzioni:

Maschera 1/4 - Riassume i risultati delle Verifiche Statiche dell' unione  
Maschera 2/4 - Riassume i risultati delle Verifiche Sismiche dell' unione  
Maschera 3/4 - Riassume i risultati relativi alle Rigidezze ed alla classificazione per rigidezza del nodo.  
Maschera 4/4 - Riassume le resistenze espresse dai principali componenti della unione in condizione di collasso.

L'analisi del nodo e' eseguita secondo quanto previsto in Ec3 con il Metodo per Componenti.

In particolare vengono analizzati i seguenti meccanismi di collasso:

Taglio del Pannello d'anima della colonna  
Anima della colonna a compressione  
Anima della colonna a trazione  
Ala della colonna a flessione  
Ala ed anima trave a compressione  
Anima trave a trazione  
Verifica saldature

Nel caso di analisi sismiche dissipative vengono svolte le stesse analisi con le dovute sovreresistenze definite in NTC08 (punti 7.5.4.4 e 7.5.3.3), nonche' le verifiche locali sul pannello d' anima secondo quanto richiesto da NTC08 e relativa Circolare Esplicativa (punti 7.5.4.2 e 7.5.4.5).



**ARCHIVIO UNIONI**

I significati delle sigle presenti nelle tabelle/maschere sono di seguito elencati:

## LEGENDA (Maschera 1/4):

Estremo N.ro : Numero della connessione per i telai. Ogni trave ha due connessioni una per il nodo iniziale (estremo =  $2 * \text{numero asta} - 1$ ) ed una per il nodo finale (estremo =  $2 * \text{numero asta}$ )  
Comb. Nro : Combinazione di carico con il minor coef. di sicurezza  
Nsd : Sforzo Normale agente per la combinazione di carico in oggetto  
MxSd : Momento Flettente agente per la combinazione di carico in oggetto  
MxRd : Momento Flettente resistente (calcolato per Pressoflessione a Nsd costante)  
Coe.Sic. : Coefficiente di sicurezza per la combinazione di carico in oggetto  
VySd : Taglio agente per la combinazione di carico in oggetto  
VyRd : Taglio resistente per la combinazione di carico in oggetto  
Esito Verif. : Riassume l' esito complessivo della verifica dell'unione

## LEGENDA (Maschera 2/4):

Estremo N.ro : Numero della connessione per i telai. Ogni trave ha due connessioni una per il nodo iniziale (estremo =  $2 * \text{numero asta} - 1$ ) ed una per il nodo finale (estremo =  $2 * \text{numero asta}$ )  
Comb. Nro : Combinazione di carico con il minor coef. di sicurezza  
Nsd : Sforzo Normale agente per la combinazione di carico in oggetto  
MxSdSis : Momento Flettente agente (Sovreresistenza ai sensi di NTC08 (punti 7.5.4.4 e 7.5.3.3))  
MxRdSis : Momento Flettente resistente (calcolato per Pressoflessione a Nsd costante)  
Coeff.Sic. : Coefficiente di sicurezza per la combinazione di carico in oggetto  
VySdSis : Taglio agente (Sovreresistenza ai sensi di NTC08 (punto 7.5.3.3))  
VyRdSis : Taglio resistente per la combinazione di carico in oggetto  
VedSisPN : Sovreresistenza a taglio richiesta ai sensi di NTC08 (punti 7.5.4.2 e 7.5.4.5)  
CSic.VPN : Coefficiente di sicurezza verifica pannello nodale a taglio  
NedSisPN : Sovreresistenza a sforzo normale richiesta ai sensi di NTC08 (punti 7.5.4.2 e 7.5.4.5)  
CSic.VPN : Coefficiente di sicurezza verifica pannello nodale a sforzo normale  
Flag V.S. : Riassume l' esito complessivo della verifica sismica della unione

## LEGENDA (Maschera 3/4):

Estremo N.ro : Numero della connessione per i telai. Ogni trave ha due connessioni una per il nodo iniziale (estremo =  $2 * \text{numero asta} - 1$ ) ed una per il nodo finale (estremo =  $2 * \text{numero asta}$ )  
SjIni : Rigidezza iniziale dell' unione  
Sj : Rigidezza secante dell' unione  
LimRig. : Limite della rigidezza per l'assegnata tipologia strutturale (unione su telaio controventato/non contr. o cerniera)  
Classificazione : Classificazione per rigidezza dell' unione

## LEGENDA (Maschera 4/4):

Estremo N.ro : Numero della connessione per i telai. Ogni trave ha due connessioni una per il nodo iniziale (estremo =  $2 * \text{numero asta} - 1$ ) ed una per il nodo finale (estremo =  $2 * \text{numero asta}$ )  
Comb. Nro : Combinazione di carico con il minor coef. di sicurezza  
Mrd TPA : Momento resistente (a flessione semplice) per collasso a

**ARCHIVIO UNIONI**

Mrd Com	: taglio del pannello d' anima della colonna
Mrd Traz	: Momento resistente (a flessione semplice) per collasso a compressione dell' anima della colonna
Mrd Fles	: Momento resistente (a flessione semplice) per collasso a trazione dell' anima della colonna
MRd TSA	: Momento resistente (a flessione semplice) per collasso a flessione dell' ala della colonna
VyRdSald	: Resistenza a taglio della saldatura sull' anima del profilo

## UNIONE CON COPRIGIUNTI BULLONATI:

A tale tipologia appartengono tutte le unioni realizzate a mezzo di appositi coprighiunti bullonati, segnatamente:

Unione TRAVE-TRAVE  
Unione COLONNA-COLONNA

Le caratteristiche della sollecitazione tenute in conto per la verifica sono le seguenti:  
Ty, N, Mx.

La verifica viene compiuta tenendo in conto l'interazione M-N. Nel caso di analisi sismiche dissipative vengono svolte le stesse analisi del caso statico (verifica a pressoflessione e taglio) ma con le dovute sovra-resistenze definite in accordo con NTC08 (punti 7.5.4.4 e 7.5.3.3); vengono inoltre effettuate le verifiche di duttilita' locale richieste ai sensi di NTC08 (punto 7.5.3.2).

I significati delle sigle presenti nelle tabelle/maschere sono di seguito elencati:

## LEGENDA (Maschera 1/4):

Estremo N.ro	: Numero della connessione per i telai. Ogni trave ha due connessioni una per il nodo iniziale (estremo = 2 * numero asta - 1) ed una per il nodo finale (estremo = 2 * numero asta)
Comb. Nro	: Combinazione di carico con il minor coef. di sicurezza
Nsd	: Sforzo Normale agente per la combinazione di carico in oggetto
MxSd	: Momento Flettente agente per la combinazione di carico in oggetto
MxRd	: Momento Flettente resistente (calcolato per Pressoflessione a Nsd costante)
Coe.Sic.	: Coefficiente di sicurezza per la combinazione di carico in oggetto
VySd	: Taglio agente per la combinazione di carico in oggetto
VyRd	: Taglio resistente per la combinazione di carico in oggetto
Esito Verif.	: Riassume l' esito complessivo della verifica dell'unione

## LEGENDA (Maschera 2/4):

Estremo N.ro	: Numero della connessione per i telai. Ogni trave ha due connessioni una per il nodo iniziale (estremo = 2 * numero asta - 1) ed una per il nodo finale (estremo = 2 * numero asta)
Comb. Nro	: Combinazione di carico con il minor coef. di sicurezza
Nsd	: Sforzo Normale agente per la combinazione di carico in oggetto
MxSdSis	: Momento Flettente agente (Sovraresistenza ai sensi di NTC08 (punti 7.5.4.4 e 7.5.3.3))
MxRdSis	: Momento Flettente resistente (calcolato per Pressoflessione a Nsd costante)
Coeff.Sic.	: Coefficiente di sicurezza per la combinazione di carico in oggetto
VySdSis	: Taglio agente (Sovraresistenza ai sensi di NTC08 (punto

**ARCHIVIO UNIONI**

7.5.3.3))  
 VyRdSis : Taglio resistente per la combinazione di carico in oggetto  
 NRdNet : Resistenza a trazione ala profilo considerata al netto delle  
 forature (verifica ai sensi NTC08 punto 7.5.3.2)  
 NRdGross : Resistenza a trazione ala profilo considerata al lordo delle  
 forature (verifica ai sensi NTC08 punto 7.5.3.2)  
 NRdNetCp : Resistenza a trazione coprigiunto ala considerato al netto  
 delle forature (ver. ai sensi NTC08 punto 7.5.3.2)  
 NRdLorCp : Resistenza a trazione coprigiunto ala considerato al lordo  
 delle forature (ver. ai sensi NTC08 punto 7.5.3.2)  
 Flag V.S. : Riassume l' esito complessivo della verifica sismica della  
 unione

## LEGENDA (Maschera 3/4):

Estremo N.ro : Numero della connessione per i telai. Ogni trave ha due con-  
 nessioni una per il nodo iniziale (estremo = 2 \* numero asta  
 - 1) ed una per il nodo finale (estremo = 2 \* numero asta)  
 Comb. Nro : Combinazione di carico con il minor coef. di sicurezza  
 Mrd Bul : Momento resistente (a flessione pura) per collasso a taglio  
 dei bulloni  
 Mrd Rif : Momento resistente (a flessione pura) per collasso a rifol-  
 lamento  
 Mrd TrSl : Momento resistente (a flessione pura) per collasso trazione  
 sezione lorda  
 Mrd TrSn : Momento resistente (a flessione pura) per collasso trazione  
 sezione netta  
 Mrd BlT : Momento resistente (a flessione pura) per collasso a  
 BlockTearing (taglio/trazione)

## LEGENDA (Maschera 4/4):

Estremo N.ro : Numero della connessione per i telai. Ogni trave ha due con-  
 nessioni una per il nodo iniziale (estremo = 2 \* numero asta  
 - 1) ed una per il nodo finale (estremo = 2 \* numero asta)  
 Comb. Nro : Combinazione di carico con il minor coef. di sicurezza  
 TaglBull : Taglio resistente bulloni coprigiunti anima  
 Rifoll. : Taglio resistente per rifollamento coprigiunti anima  
 TagSezL : Taglio resistente sezione lorda  
 TagSezN : Taglio resistente sezione netta  
 BlockTe : Taglio resistente a Block Tearing (taglio/trazione)

## UNIONE CON COPRIGIUNTI SALDATI:

A tale tipologia appartengono tutte le unioni realizzate a mezzo di appositi  
 coprigiunti bullonati, segnatamente:

Unione TRAVE-TRAVE  
 Unione COLONNA-COLONNA

Le caratteristiche della sollecitazione tenute in conto per la verifica sono le  
 seguenti:  
 Ty, N, Mx.

La verifica viene compiuta tenendo in conto l' interazione M-N.  
 Nel caso di analisi sismiche dissipative vengono svolte le stesse analisi del  
 caso statico (verifica a pressoflessione e taglio) ma con le dovute sovrare-  
 sistenze definite in accordo con NTC08 (punti 7.5.4.4 e 7.5.3.3).

I significati delle sigle presenti nelle tabelle/maschere sono di seguito  
 elencati:

## LEGENDA (Maschera 1/3):

Estremo N.ro : Numero della connessione per i telai. Ogni trave ha due con-

**ARCHIVIO UNIONI**

nessioni una per il nodo iniziale (estremo =  $2 * \text{numero asta} - 1$ ) ed una per il nodo finale (estremo =  $2 * \text{numero asta}$ )

Comb. Nro : Combinazione di carico con il minor coef. di sicurezza  
 Nsd : Sforzo Normale agente per la combinazione di carico in oggetto  
 MxSd : Momento Flettente agente per la combinazione di carico in oggetto  
 MxRd : Momento Flettente resistente (calcolato per Pressoflessione a Nsd costante)  
 Coe.Sic. : Coefficiente di sicurezza per la combinazione di carico in oggetto  
 VySd : Taglio agente per la combinazione di carico in oggetto  
 VyRd : Taglio resistente per la combinazione di carico in oggetto  
 Esito Verif. : Riassume l' esito complessivo della verifica dell' unione

## LEGENDA (Maschera 2/3):

Estremo N.ro : Numero della connessione per i telai. Ogni trave ha due connessioni una per il nodo iniziale (estremo =  $2 * \text{numero asta} - 1$ ) ed una per il nodo finale (estremo =  $2 * \text{numero asta}$ )

Comb. Nro : Combinazione di carico con il minor coef. di sicurezza  
 Nsd : Sforzo Normale agente per la combinazione di carico in oggetto  
 MxSdSis : Momento Flettente agente (Sovreresistenza ai sensi di NTC08 (punti 7.5.4.4 e 7.5.3.3))  
 MxRdSis : Momento Flettente resistente (calcolato per Pressoflessione a Nsd costante)  
 Coeff.Sic. : Coefficiente di sicurezza per la combinazione di carico in oggetto  
 VySdSis : Taglio agente (Sovreresistenza ai sensi di NTC08 (punto 7.5.3.3))  
 VyRdSis : Taglio resistente per la combinazione di carico in oggetto  
 Flag V.S. : Riassume l' esito complessivo della verifica sismica della unione

## LEGENDA (Maschera 3/3):

Estremo N.ro : Numero della connessione per i telai. Ogni trave ha due connessioni una per il nodo iniziale (estremo =  $2 * \text{numero asta} - 1$ ) ed una per il nodo finale (estremo =  $2 * \text{numero asta}$ )

Comb. Nro : Combinazione di carico con il minor coef. di sicurezza  
 Mrd SaldLong : Momento resistente (a flessione semplice) per collasso saldature longitudinali coprighiunto ala  
 Mrd Cprg : Momento resistente (a flessione semplice) per collasso a trazione coprighiunto ala  
 VxRdSald : Taglio resistente saldatura trasversale coprighiunto ala  
 VyRdSald : Resistenza a taglio saldature coprighiunti anima  
 VyRdCp : Resistenza taglio coprighiunti anima

## UNIONI SALDATE TESTA A TESTA

Le caratteristiche della sollecitazione tenute in conto per la verifica sono le seguenti:  
 Tx, Ty, N, Mx, My, Mt

Le unioni saldate in oggetto sono realizzate con saldatura a piena penetrazione (NTC08 punto 4.2.8.2.1).  
 Per tali unioni non e' necessaria alcuna verifica in quanto il materiale di apporto delle saldature e' di resistenza superiore a quello dell' acciaio delle sezioni collegate, tali unioni sono quindi dei ripristini di sezione.

## UNIONI COLONNA FONDAZIONE CON PIASTRA DI BASE

Le caratteristiche della sollecitazione tenute in conto per la verifica sono le seguenti:  
 N, Mx, My, Tx, Ty

**ARCHIVIO UNIONI**

In caso di analisi sismica alle sollecitazioni  $M_x, M_y, T_x, T_y$  vengono applicate le sovraresistenze prescritte da NTC08.

Vengono eseguite le seguenti verifiche:

a) Verifica globale a pressoflessione deviata e taglio.

Vengono inoltre eseguite tutte le verifiche locali atte a garantire:

- b) La resistenza locale della piastra alla reazione esercitata dal cls e dai tirafondi, nonché ai meccanismi di tiro della piastra;
- c) La lunghezza minima e l'aderenza dei tirafondi o degli altri sistemi di ancoraggio;
- d) La resistenza della saldatura di collegamento tra piastra e colonna.

I risultati delle verifiche delle unioni sono riportati a mezzo di apposite tabelle e precisamente:

Tabella 1/3 = Verifiche di cui al precedente punto (a)  
 Tabella 2/3 = Verifiche di cui al precedente punto (b)  
 Tabella 3/3 = Verifiche di cui ai precedenti punto (c,d)

Le sigle riportate nelle tabelle sono di seguito specificate.

n.b.  
 Taluni campi delle tabelle potrebbero non presentare valori qualora manchi il componente del nodo cui tali campi si riferiscono (ad es. i campi relativi alla lunghezza minima del tirafondo qualora si adotti un ancoraggio con rosetta).

## LEGENDA (Maschera 1/3):

Comb : Combinazione di carico con il minor coef. di sicurezza per la verifica in oggetto  
 NSd : Sforzo Normale agente per la combinazione di carico  
 MxSd : Momento Flettente Agente di asse vettore X per la combinazione di carico  
 MySd : Momento Flettente Agente di asse vettore Y per la combinazione di carico  
 NRd : Sforzo Normale Resistente per la combinazione di carico  
 MxRd : Momento Flettente Resistente di asse vettore X per la combinazione di carico  
 MyRd : Momento Flettente Resistente di asse vettore Y per la combinazione di carico  
 Moltip. Rottur. : Moltiplicatore a rottura, esprime quanto occorre amplificare le sollecitazioni agenti per generare il collasso (verifica se >1)  
 VxSd : Taglio Agente in dir. X per la combinazione di carico  
 VySd : Taglio Agente in dir. Y per la combinazione di carico  
 VxRd : Taglio Resistente in dir. X per la combinazione di carico  
 VyRd : Taglio Resistente in dir. Y per la combinazione di carico  
 Coef. Imp. : Coefficiente di impegno (verifica se < 1)  
 Esito Verifica : Riassunto esito delle verifiche a pressoflessione e taglio

## LEGENDA (Maschera 2/3):

Mensola Lato Compresso : Parte della piastra debordante rispetto all'ingombro del profilo soggetta alla reazione del CLS  
 Mensola Lato Teso : Parte della piastra debordante rispetto all'ingombro del profilo soggetta alla reazione dei tirafondi  
 Verifica Piastra al Tiro: Verifica della piastra vincolata dagli irrigidimenti e soggetta al tiro dei tirafondi  
 Comb. : Combinazione di carico con il minor coef. di sicurezza per la verifica in oggetto  
 MSd : Momento Flettente Agente per la combinazione di carico  
 MRd : Momento Flettente Resistente per la combinazione di carico  
 Moltip. Rottur. : Moltiplicatore a rottura, esprime quanto occorre

**ARCHIVIO UNIONI**

Esito Verifica	: amplificare le sollecitazioni agenti per generare il collasso (verifica se >1) : Riassume esito delle verifiche di resistenza locali della piastra
LEGENDA (Maschera 3/3):	
Comb.	: Combinazione di carico con il minor coef. di sicurezza per la verifica in oggetto
NSdTiraf	: Sforzo Normale agente sul tirafondo (= Resistenza a trazione del tirafondo)
NRdTiraf	: Sforzo Normale di Sfilamento del tirafondo
Lbd	: Lunghezza ancoraggio di progetto (Verifica se Lbd > LbdMin)
LbdMin	: Lunghezza ancoraggio minima
Esito Verifica	: Riassume esito delle verifiche
NSd	: Sforzo Normale agente per la combinazione di carico
MxSd	: Momento Flettente Agente di asse vettore X per la combinazione di carico
MySd	: Momento Flettente Agente di asse vettore Y per la combinazione di carico
NRd	: Sforzo Normale Resistente per la combinazione di carico
MxRd	: Momento Flettente Resistente di asse vettore X per la combinazione di carico
MyRd	: Momento Flettente Resistente di asse vettore Y per la combinazione di carico
Coef. Imp.	: Coefficiente di impegno (verifica se < 1)

Nel caso le verifiche sopra riportate dovessero avere esito negativo si suggerisce di operare come segue:

## Meccanismi di collasso:

- Collasso a pressoflessione <=> Incrementare le dimensioni della piastra e/o qualita' cls, incrementare numero e/o dimensioni e/o qualita' acciaio tirafondi.
- Collasso a taglio <=> Incrementare numero e/o dimensioni e/o qualita' acciaio tirafondi, inserire e/o incrementare le dimensioni delle nervature inferiori.
- Collasso locale piastra per reazione cls e/o tirafondi <=> Inserire e/o incrementare numero e dimensioni alette superiori, aumentare spessore piastra.
- Collasso locale piastra al tiro dei tirafondi <=> Inserire e/o incrementare numero alette superiori, dimensionare la piastra in modo da inserire i tirafondi al centro tra piu' alette.
- Collasso per sfilamento tirafondo <=> Aumentare il numero e/o le dimensioni dei tirafondi, cambiare la tipologia dell'ancoraggio.
- Insufficiente Lunghezza Minima del tirafondo <=> Aumentare la lunghezza e/o la dimensione del tirafondo, cambiare la tipologia dell' ancoraggio.
- Collasso saldatura Piastra <=> Aumentare la sezione di gola dei cordoni di saldatura.

---

**ARCHIVIO UNIONI**

---

---

**TABELLA SINOTTICA VERIFICHE UNIONI ACCIAIO**

---

La tabella sinottica ha la funzione di rappresentare sinteticamente l' esito delle verifiche svolte (Verifica Globale).

Viene inoltre indicato per ciascuna unione il meccanismo di collasso che determina la resistenza dell' unione e che individua il componente da rafforzare in caso di mancata verifica.

Nel caso in cui le unioni possano essere poste in zona soggetta a formazione di cerniera plastica e l'utente abbia richiesto un calcolo sismico (con struttura dissipativa) vengono anche riassunti gli esiti della verifica sismica ed il relativo meccanismo di collasso.

Il significato dei simboli della tabelle sinottica sono di seguito specificati:

Estremo N.ro	: Numero della connessione per i telai. Ogni trave ha due connessioni una per il nodo iniziale (estremo = $2 * \text{numero asta} - 1$ ) ed una per il nodo finale (estremo = $2 * \text{numero asta}$ )
Esito Verif.	: Sintetizza il risultato della verifica
Meccanismo di collasso	: Tipo di collasso che determina la resistenza della unione
Verifica Globale	: Riassume esito delle verifiche dell'unione

**ARCHIVIO UNIONI: TrCl-squadr**

		D A T I G E O M E T R I C I								
Tipo N.ro	Nome Squadr.	Latol mm	Lato2 mm	spess mm	Hsq. mm	R ali mm	R.estr mm	Dy squ mm	Aria mm	Tip.Acc
4	ANG35*4	35	35	4	93	5	3	0	0	0
5	ANG35*4	35	35	4	93	5	3	0	0	0
6	ANG35*4	35	35	4	93	5	3	0	0	0
7	ANG35*4	35	35	4	93	5	3	0	0	0

**ARCHIVIO UNIONI: Bull-squadr**

		BULLONI SQUADRETTA LATO 1				BULLONI SQUADRETTA LATO 2				
Tipo N.ro	Diam mm	Cl.bull	Int.X mm	Int.Y mm	Sfals	Diam mm	Cl.bull	Int.X mm	Int.Y mm	Sfals
4	10	5,6	35	45	0	10	5,6	35	45	0
5	10	5,6	35	45	0	10	5,6	35	45	0
6	10	5,6	35	45	0	10	5,6	35	45	0
7	10	5,6	35	45	0	10	5,6	35	45	0

**ARCHIVIO UNIONI: Col-Plinto**

		D A T I G E O M E T R I C I																	
Tipo N.ro	B.Pias mm	H.Pias mm	S.Pia mm	S.AL. mm	H.AL. mm	X foro mm	Y foro mm	Fi Tir mm	H Tir mm	D.curv mm	H.nerv mm	S.nerv mm	Nrv	Alet	Alet. Centr	S.sald mm	Cl.tir	Acc. Piastr	Classe CLS
2	300	300	20	10	100	40	40	16	500	100	0	0	NO	XY	NO	5	5,6	0	C25/30
3	450	450	20	10	200	40	40	16	500	100	0	0	NO	XY	NO	5	5,6	0	C25/30

**ARCHIVIO UNIONI: Controv. Bullonati**

Tipo N.ro	Sp.pias (mm)	Acciaio piastra	Classe Bulloni	Bull. fila	φ Bull (mm)	IntBull (mm)	IntFile (mm)	Pinza (mm)	Sfalsati
1	8,0	1	1	2	24	72,0	0,0	0,0	0
8	10,0	2	2	2	12	30,0	0,0	0,0	0

**DATI COLLEGAMENTI Sub-Str: 1**

Asta N.ro	Tipo sez.	Nodo iniz.	Nodo fin.	Estremo iniz.	Estremo finale	Rotaz. (grd)	Asta3d N.ro	Tipol iniz.	Tipol fin.	Cod. Prio	Disassam (mm)	Riun iniz	Riun fin.
1	1063	1	2	1	2	180	18	0	0	1	0,00	1	1
2	1063	3	4	3	4	180	19	0	0	1	0,00	1	1
3	1063	5	6	5	6	180	20	0	2	1	0,00	1	1
4	1063	7	8	7	8	180	21	0	2	1	0,00	1	1
5	1043	3	9	9	10	90	24	0	0	2	0,00	0	0
6	1043	9	5	11	12	90	25	0	0	3	0,00	0	0
7	1043	5	7	13	14	90	26	0	0	2	0,00	0	0
8	1043	1	3	15	16	90	27	0	0	2	0,00	0	0
9	1063	4	10	17	18	180	69	0	2	1	0,00	1	1
10	1063	2	11	19	20	180	70	0	2	1	0,00	1	1
11	1179	2	4	21	22	90	71	4	4	2	0,00	0	0
12	1933	6	7	23	24	90	90	0	0	3	0,00	0	0
13	1933	8	5	25	26	-90	91	0	0	3	0,00	0	0



**DATI COLLEGAMENTI Sub-Str: 2**

Asta N.ro	Tipo sez.	Nodo iniz.	Nodo fin.	Estremo iniz.	Estremo finale	Rotaz. (grd)	Asta3d N.ro	Tipol iniz.	Tipol fin.	Cod. Prio	Disassam (mm)	Riun iniz	Riun fin.
1	1075	1	2	1	2	267	3	0	3	1	0,00	1	1
2	1063	3	4	3	4	181	4	0	2	1	0,00	1	1
3	1075	5	1	5	6	267	12	0	0	1	0,00	1	1
4	1075	6	7	7	8	267	13	0	0	1	0,00	1	1
5	1075	8	9	9	10	271	14	0	3	1	0,00	1	1
6	1075	10	8	11	12	271	15	0	0	1	0,00	1	1
7	1179	8	11	13	14	90	16	5	0	2	0,00	0	0
8	1043	5	8	15	16	86	17	0	0	3	0,00	0	0
9	1043	10	12	17	18	-90	22	0	0	3	0,00	0	0
10	1043	12	6	19	20	-86	23	0	0	2	0,00	0	0
11	1063	13	3	21	22	181	28	0	0	1	0,00	1	1
12	1043	13	6	23	24	90	33	0	0	2	0,00	0	0
13	1043	6	14	25	26	86	34	0	0	2	0,00	0	0
14	1043	15	13	27	28	90	37	0	0	2	0,00	0	0
15	1075	7	5	29	30	267	72	0	0	1	0,00	1	1

**DATI COLLEGAMENTI Sub-Str: 3**

Asta N.ro	Tipo sez.	Nodo iniz.	Nodo fin.	Estremo iniz.	Estremo finale	Rotaz. (grd)	Asta3d N.ro	Tipol iniz.	Tipol fin.	Cod. Prio	Disassam (mm)	Riun iniz	Riun fin.
1	1063	1	2	1	2	270	5	0	2	1	0,00	1	1
2	1063	3	4	3	4	270	6	0	2	1	0,00	1	1
3	1043	1	3	5	6	270	11	0	0	2	0,00	0	0
4	1063	5	1	7	8	270	29	0	0	1	0,00	1	1
5	1063	6	7	9	10	270	30	0	0	1	0,00	1	1
6	1043	5	6	11	12	270	35	0	0	2	0,00	0	0
7	1043	6	8	13	14	270	36	0	0	2	0,00	0	0
8	1043	9	5	15	16	270	38	0	0	2	0,00	0	0
9	1063	10	11	17	18	180	44	0	2	1	0,00	1	1
10	1063	12	13	19	20	180	45	0	2	1	0,00	1	1
11	1043	7	14	21	22	270	46	0	0	3	0,00	0	0
12	1043	14	12	23	24	270	47	0	0	2	0,00	0	0
13	1043	12	10	25	26	270	48	0	0	2	0,00	0	0
14	1063	7	3	27	28	270	51	0	0	1	0,00	1	1
15	1933	1	6	29	30	90	86	0	0	3	0,00	0	0
16	1933	3	5	31	32	-90	87	0	0	3	0,00	0	0
17	1933	13	10	33	34	90	88	0	0	3	0,00	0	0
18	1933	12	11	35	36	90	89	0	0	3	0,00	0	0

**DATI COLLEGAMENTI Sub-Str: 4**

Asta N.ro	Tipo sez.	Nodo iniz.	Nodo fin.	Estremo iniz.	Estremo finale	Rotaz. (grd)	Asta3d N.ro	Tipol iniz.	Tipol fin.	Cod. Prio	Disassam (mm)	Riun iniz	Riun fin.
1	1043	1	2	1	2	270	1	0	0	1	0,00	1	1
2	1063	3	4	3	4	90	4	0	2	1	0,00	1	1
3	1063	5	6	5	6	180	5	0	2	1	0,00	1	1
4	1043	1	3	7	8	270	7	0	0	3	0,00	0	0
5	1043	3	5	9	10	270	9	0	0	2	0,00	0	0
6	1063	7	8	11	12	90	18	0	0	1	0,00	1	1
7	1063	9	3	13	14	90	28	0	0	1	0,00	1	1
8	1063	10	5	15	16	180	29	0	0	1	0,00	1	1
9	1043	7	9	17	18	270	31	0	0	2	0,00	0	0
10	1043	9	10	19	20	270	32	0	0	2	0,00	0	0
11	1063	8	11	21	22	90	70	0	2	1	0,00	1	1
12	1933	3	10	23	24	90	82	0	0	3	0,00	0	0
13	1933	5	9	25	26	-90	83	0	0	3	0,00	0	0

**DATI COLLEGAMENTI Sub-Str: 5**

Asta N.ro	Tipo sez.	Nodo iniz.	Nodo fin.	Estremo iniz.	Estremo finale	Rotaz. (grd)	Asta3d N.ro	Tipol iniz.	Tipol fin.	Cod. Prio	Disassam (mm)	Riun iniz	Riun fin.
1	1043	1	2	1	2	90	2	0	0	1	0,00	1	1
2	1075	3	4	3	4	180	3	0	3	1	0,00	1	1
3	1063	5	6	5	6	180	6	0	2	1	0,00	1	1
4	1043	1	3	7	8	90	8	0	0	3	0,00	0	0
5	1043	3	5	9	10	90	10	0	0	2	0,00	0	0
6	1075	7	3	11	12	180	12	0	0	1	0,00	1	1
7	1075	8	9	13	14	180	13	0	0	1	0,00	1	1
8	1063	10	11	15	16	90	19	0	0	1	0,00	1	1
9	1063	12	13	17	18	180	30	0	0	1	0,00	1	1
10	1043	10	8	19	20	270	39	0	0	2	0,00	0	0
11	1043	8	12	21	22	270	40	0	0	2	0,00	0	0
12	1043	12	14	23	24	270	41	0	0	2	0,00	0	0
13	1063	13	5	25	26	180	51	0	0	1	0,00	1	1
14	1063	11	15	27	28	90	69	0	2	1	0,00	1	1
15	1075	9	7	29	30	180	72	0	0	1	0,00	1	1
16	1179	11	9	31	32	90	73	6	7	2	0,00	0	0

**DATI COLLEGAMENTI Sub-Str: 6**

Asta N.ro	Tipo sez.	Nodo iniz.	Nodo fin.	Estremo iniz.	Estremo finale	Rotaz. (grd)	Asta3d N.ro	Tipol iniz.	Tipol fin.	Cod. Prio	Disassam (mm)	Riun iniz	Riun fin.
1	1063	1	2	1	2	90	21	0	2	1	0,00	1	1
2	1063	3	4	3	4	90	44	0	2	1	0,00	1	1
3	1043	1	5	5	6	90	49	0	0	2	0,00	0	0
4	1043	5	3	7	8	90	50	0	0	2	0,00	0	0
5	1933	2	3	9	10	90	84	0	0	3	0,00	0	0
6	1933	1	4	11	12	90	85	0	0	3	0,00	0	0

**DATI COLLEGAMENTI Sub-Str: 7**

Asta N.ro	Tipo sez.	Nodo iniz.	Nodo fin.	Estremo iniz.	Estremo finale	Rotaz. (grd)	Asta3d N.ro	Tipol iniz.	Tipol fin.	Cod. Prio	Disassam (mm)	Riun iniz	Riun fin.
1	1179	1	2	1	2	0	16	0	0	2	0,00	0	0
2	1043	3	4	3	4	0	26	0	0	2	0,00	0	0
3	1043	5	6	5	6	180	47	0	0	2	0,00	0	0
4	1043	6	7	7	8	180	48	0	0	2	0,00	0	0
5	1043	4	2	9	10	0	49	0	0	1	0,00	1	1
6	1043	2	7	11	12	0	50	0	0	1	0,00	1	1
7	1933	6	2	13	14	0	75	0	0	3	0,00	0	0
8	1933	1	7	15	16	0	76	0	0	3	0,00	0	0
9	1933	1	4	17	18	0	77	0	0	3	0,00	0	0
10	1933	3	2	19	20	0	78	0	0	3	0,00	0	0

**DATI COLLEGAMENTI Sub-Str: 8**

Asta N.ro	Tipo sez.	Nodo iniz.	Nodo fin.	Estremo iniz.	Estremo finale	Rotaz. (grd)	Asta3d N.ro	Tipol iniz.	Tipol fin.	Cod. Prio	Disassam (mm)	Riun iniz	Riun fin.
1	1043	1	2	1	2	0	23	0	0	2	0,00	0	0
2	1043	3	4	3	4	0	24	0	0	2	0,00	0	0
3	1043	5	3	5	6	0	27	0	0	2	0,00	0	0
4	1043	5	6	7	8	180	31	0	0	1	0,00	1	1
5	1043	6	7	9	10	180	32	0	0	1	0,00	1	1
6	1043	6	2	11	12	0	33	0	0	3	0,00	0	0
7	1043	2	8	13	14	0	34	0	0	3	0,00	0	0
8	1043	7	9	15	16	180	35	0	0	2	0,00	0	0
9	1043	9	10	17	18	180	36	0	0	2	0,00	0	0
10	1043	11	6	19	20	0	37	0	0	2	0,00	0	0
11	1043	12	7	21	22	180	38	0	0	2	0,00	0	0
12	1043	3	2	23	24	180	39	0	0	1	0,00	1	1
13	1043	2	9	25	26	180	40	0	0	1	0,00	1	1
14	1043	9	13	27	28	180	41	0	0	1	0,00	1	1
15	1043	8	10	29	30	0	42	0	0	1	0,00	1	1
16	1043	10	14	31	32	0	43	0	0	1	0,00	1	1
17	1933	5	2	33	34	0	74	0	0	3	0,00	0	0
18	1933	3	6	35	36	0	79	0	0	3	0,00	0	0

## DATI COLLEGAMENTI Sub-Str: 8

Asta N.ro	Tipo sez.	Nodo iniz.	Nodo fin.	Estremo iniz.	Estremo finale	Rotaz. (grd)	Asta3d N.ro	Tipol iniz.	Tipol fin.	Cod. Prio	Disassam (mm)	Riun iniz.	Riun fin.
19	1933	6	9	37	38	0	80	0	0	3	0,00	0	0
20	1933	2	7	39	40	0	81	0	0	3	0,00	0	0

## VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 1

UNIONI TRAVE-TRAVE O TRAVE COLONNA CON SQUADRETTA - MASCHERA 1/4													
Estr. Numero	Taglio su Prof. Portato			Taglio Prof. Allineato			Taglio Prof. Portante			Momento Flettente			Esito Verif.
	Comb Nro	VySd (t)	VyRd (t)	Comb Nro	VySd (t)	VyRd (t)	Comb Nro	VySd (t)	VyRd (t)	Comb Nro	MxSd (t)	MxRd (t)	
21	1	0,013	3,40				1	0,013	15,41				OK
22	1	0,013	3,40				1	0,013	15,41				OK

## VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 1

UNIONI TRAVE-TRAVE O TRAVE COLONNA CON SQUADRETTA - MASCHERA 2/4																	
Estr. Nro	Comb Nro	Bulloni e Squadretta Profilo Portato Attuale Lato Profilo Portato					Bulloni e Squadretta Profilo Portato Allineato Lato Profilo Portante					Comb Nro	TagBull (t)	Comb Nro	Rifoll. (t)	Rifoll. (t)	
		TagBull (t)	Comb Nro	Rifoll. (t)	BlockTe (t)	BlockTe (t)	Comb Nro	TagBull (t)	Comb Nro	Rifoll. (t)	BlockTe (t)						
21	1	3,57	1	5,85	7,61	1	3,40	1	5,47	7,61							
22	1	3,57	1	5,85	7,61	1	3,40	1	5,47	7,61							

## VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 1

UNIONI TRAVE-TRAVE O TRAVE COLONNA CON SQUADRETTA - MASCHERA 3/4																
Estr. Nro	Squad. Lato Prof. Portato			Squad. Lato Prof. Portante			Coprigiunto								Ala Prof. Portato	
	TagSezN (t)	TagSezL (t)	TagFles (t)	TagSezN (t)	TagSezL (t)	TagFles (t)	Comb Nro	Mrd Bul (t*m)	Comb Nro	MRd Rif (t*m)	Mrd BlT (t*m)	Mrd TrSl (t*m)	Mrd TrSn (t*m)	MRd Rif (t*m)	Mrd BlT (t*m)	
21	11,56	11,52	13,26	11,56	11,52	13,26										
22	11,56	11,52	13,26	11,56	11,52	13,26										

## VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 1

UNIONI TRAVE-TRAVE O TRAVE COLONNA CON SQUADRETTA - MASCHERA 4/4													
Profilo Portante			Profilo Portato					Profilo Portato Allineato					
Estr. Nro	Comb Nro	Rifoll. (t)	Comb Nro	Rifoll. (t)	BlockTe (t)	TaglSezN (t)	TaglSezL (t)	Comb Nro	Rifoll. (t)	BlockTe (t)	TagSezN (t)	TaglSezL (t)	
21	1	15,41	1	5,12	7,84	10,57	10,51						
22	1	15,41	1	5,12	7,84	10,57	10,51						

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 1**

UNIONE COLONNA FONDAZIONE CON PIASTRA DI BASE - Verifiche Globali - 1/3															
Ver. Pressoflessione									Ver. Taglio						Esito Verif.
Estr. Nro	Comb Nro	NSd (t)	MxSd (t*m)	MySd (t*m)	NRd (t)	MxRd (t*m)	MyRd (t*m)	Moltipl Rottura	Comb Nro	VxSd (t)	VySd (t)	VxRd (t)	VyRd (t)	Coeff. Imp.	
6	13	0,044	0,112	0,016	0,044	1,940	0,272	17,34	10	0,006	0,032	3,290	7,604	0,01	SI
8	12	4,266	0,018	0,033	4,266	0,753	1,388	41,60	10	0,005	0,008	4,684	5,889	0,00	SI
18	11	0,057	0,138	0,079	0,057	1,881	1,075	13,61	11	0,040	0,046	4,620	4,985	0,02	SI
20	13	0,307	0,113	0,045	0,307	1,952	0,777	17,30	12	0,040	0,022	5,548	4,101	0,01	SI

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 1**

UNIONE COLONNA FONDAZIONE CON PIASTRA DI BASE - Verifiche Flessione Piastra 2/3													
Mensola Lato Compresso					Mensola Lato Teso				Verifica Piastra al Tiro				Esito Verif.
Estr. Nro	Comb Nro	MSd (t*m)	MRd (t*m)	Moltipl Rottura	Comb Nro	MSd (t*m)	MRd (t*m)	Moltipl Rottura	Comb Nro	MSd (t*m)	MRd (t*m)	Moltipl Rottura	
6	12	1,565	2,042	1,31	1	0,406	2,042	5,03	1	0,050	0,214	4,29	SI
8	11	1,577	2,042	1,30	1	0,406	2,042	5,03	1	0,050	0,214	4,29	SI
18	1	1,531	2,042	1,33	1	0,406	2,042	5,03	6	0,050	0,214	4,29	SI
20	13	1,444	2,042	1,41	1	0,406	2,042	5,03	1	0,050	0,214	4,29	SI

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 1**

UNIONE COLONNA FONDAZIONE CON PIASTRA DI BASE - Verifica Tirafondi / Verifica Saldature - 3/3																
Verifica Aderenza e Lunghezza Minima Tirafondi								Verifica Saldature Piastra								Esito Verif.
Estr. Nro	Comb Nro	NSdTiraf (t)	NRdTiraf (t)	Moltip Rottur	Lbd (cm)	LbdMin (cm)	Esit Veri	Comb Nro	NSd (t)	MxSd (t*m)	MySd (t*m)	NRd (t)	MxRd (t*m)	MyRd (t*m)	Coeff. Imp.	
6	1	3,833	7,613	1,99	0,000	0,000	SI	12	4,693	0,076	0,038	281,294	9,546	9,239	0,03	SI
8	1	3,833	7,613	1,99	0,000	0,000	SI	12	4,266	0,018	0,033	281,294	9,546	9,239	0,02	SI
18	1	3,833	7,613	1,99	0,000	0,000	SI	12	3,289	0,124	0,082	281,293	9,546	9,239	0,03	SI
20	1	3,833	7,613	1,99	0,000	0,000	SI	11	0,336	0,083	0,078	281,293	9,546	9,239	0,02	SI

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 2**

UNIONI TRAVE-TRAVE O TRAVE COLONNA CON SQUADRETTA - MASCHERA 1/4													
Taglio su Prof. Portato				Taglio Prof. Allineato			Taglio Prof. Portante			Momento Flettente			Esito Verif.
Estr. Numero	Comb Nro	VySd (t)	VyRd (t)	Comb Nro	VySd (t)	VyRd (t)	Comb Nro	VySd (t)	VyRd (t)	Comb Nro	MxSd (t)	MxRd (t)	
13	1	1,559	3,40				1	1,559	36,98				OK

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 2**

UNIONI TRAVE-TRAVE O TRAVE COLONNA CON SQUADRETTA - MASCHERA 2/4																
Bulloni e Squadretta Profilo Portato Attuale Lato Profilo Portato										Bulloni e Squadretta Profilo Portato Allineato Lato Profilo Portato						
Estr. Nro	Comb Nro	TagBull (t)	Comb Nro	Rifoll. (t)	BlockTe (t)	Comb Nro	TagBull (t)	Comb Nro	Rifoll. (t)	BlockTea (t)	Comb. Nro	TagBull (t)	Comb Nro	Rifoll. (t)	Comb Nro	Rifoll. (t)
13	1	3,57	1	5,85	7,61	1	3,40	1	5,47	7,61						

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 2**

UNIONI TRAVE-TRAVE O TRAVE COLONNA CON SQUADRETTA - MASCHERA 3/4															
Squadra.Lato Prof.Portato				Squadra.Lato Prof.Portante			Coprigiunto								Ala Prof.Portato
Estr. Nro	TagSezN (t)	TagSezL (t)	TagFles (t)	TagSezN (t)	TagSezL (t)	TagFles (t)	Comb Nro	Mrd Bul (t*m)	Comb Nro	MRd Rif (t*m)	Mrd BlT (t*m)	MrdTrSl (t*m)	Mrd TrSn (t*m)	MRd Rif (t*m)	Mrd BlT (t*m)
13	11,56	11,52	13,26	11,56	11,52	13,26									

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 2**

UNIONI TRAVE-TRAVE O TRAVE COLONNA CON SQUADRETTA - MASCHERA 4/4													
Profilo Portante			Profilo Portato					Profilo Portato Allineato					
Estr. Nro	Comb Nro	Rifoll. (t)	Comb Nro	Rifoll. (t)	BlockTe (t)	TaglSezN (t)	TaglSezL (t)	Comb Nro	Rifoll. (t)	BlockTe (t)	TagSezN (t)	TaglSezL (t)	
13	1	36,98	1	5,12	7,84	10,57	10,51						

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 2**

UNIONE COLONNA FONDAZIONE CON PIASTRA DI BASE - Verifiche Globali - 1/3															
Ver. Pressoflessione									Ver. Taglio					Esito Verif.	
Estr. Nro	Comb Nro	NSd (t)	MxSd (t*m)	MySd (t*m)	NRd (t)	MxRd (t*m)	MyRd (t*m)	Moltip. Rottura	Comb Nro	VxSd (t)	VySd (t)	VxRd (t)	VyRd (t)	Coeff. Imp.	Esito Verif.
2	7	1,712	1,365	0,102	1,712	3,363	0,252	2,46	12	0,528	0,935	3,782	5,034	0,33	SI
4	10	4,505	0,286	0,036	4,505	1,376	0,174	4,81	6	0,295	0,192	5,869	4,744	0,09	SI
10	7	3,814	1,107	0,132	3,814	3,775	0,449	3,41	1	0,023	0,948	1,137	7,348	0,15	SI

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 2**

UNIONE COLONNA FONDAZIONE CON PIASTRA DI BASE - Verifiche Flessione Piastra 2/3														
Mensola Lato Compresso					Mensola Lato Teso				Verifica Piastra al Tiro				Esito Verif.	
Estr. Nro	Comb Nro	MSd (t*m)	MRd (t*m)	Moltip. Rottura	Comb Nro	MSd (t*m)	MRd (t*m)	Moltip. Rottura	Comb Nro	MSd (t*m)	MRd (t*m)	Moltip. Rottura	Esito Verif.	
2	1	2,066	7,145	3,46	1	0,537	7,145	13,31	1	0,066	0,294	4,44	SI	
4	13	1,662	2,042	1,23	1	0,406	2,042	5,03	6	0,050	0,214	4,29	SI	
10	1	1,956	7,145	3,65	1	0,537	7,145	13,31	1	0,066	0,294	4,44	SI	

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 2**

UNIONE COLONNA FONDAZIONE CON PIASTRA DI BASE - Verifica Tirafondi / Verifica Saldature - 3/3																
Verifica Aderenza e Lunghezza Minima Tirafondi								Verifica Saldature Piastra								
Estr. Nro	Comb Nro	NSdTiraf (t)	NRdTiraf (t)	Moltip. Rottur	Lbd (cm)	LbdMin (cm)	Esit Veri	Comb Nro	NSd (t)	MxSd (t*m)	MySd (t*m)	NRd (t)	MxRd (t*m)	MyRd (t*m)	Coeff. Imp.	Esit Veri
2	1	3,833	7,613	1,99	0,000	0,000	SI	7	1,712	1,365	0,102	445,511	26,207	22,464	0,06	SI
4	1	3,833	7,613	1,99	0,000	0,000	SI	9	5,742	0,124	0,275	281,292	9,546	9,239	0,06	SI
10	1	3,833	7,613	1,99	0,000	0,000	SI	7	3,814	1,107	0,132	445,515	26,207	22,464	0,06	SI

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 3**

UNIONE COLONNA FONDAZIONE CON PIASTRA DI BASE - Verifiche Globali - 1/3															
Ver. Pressoflessioone									Ver. Taglio						Esito Verif.
Estr. Nro	Comb Nro	NSd (t)	MxSd (t*m)	MySd (t*m)	NRd (t)	MxRd (t*m)	MyRd (t*m)	Moltipl Rottura	Comb Nro	VxSd (t)	VySd (t)	VxRd (t)	VyRd (t)	Coeff. Imp.	
2	11	12,793	0,327	0,045	12,793	0,340	0,047	1,04	9	0,033	0,838	1,709	8,647	0,12	SI
4	9	2,201	1,137	0,026	2,201	2,204	0,051	1,94	13	0,074	1,567	1,848	8,535	0,22	SI
18	13	2,530	0,029	0,019	2,530	1,568	1,013	53,20	10	0,006	0,007	5,275	5,738	0,00	SI
20	10	1,991	0,132	0,026	1,991	1,686	0,338	12,81	6	0,008	0,031	3,453	6,947	0,01	SI

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 3**

UNIONE COLONNA FONDAZIONE CON PIASTRA DI BASE - Verifiche Flessione Piastra 2/3														
Mensola Lato Compresso					Mensola Lato Teso					Verifica Piastra al Tiro				Esito Verif.
Estr. Nro	Comb Nro	MSd (t*m)	MRd (t*m)	Moltipl Rottura	Comb Nro	MSd (t*m)	MRd (t*m)	Moltipl Rottura	Comb Nro	MSd (t*m)	MRd (t*m)	Moltipl Rottura		
2	12	1,826	2,042	1,12	1	0,406	2,042	5,03	1	0,050	0,214	4,29	SI	
4	11	1,848	2,042	1,10	1	0,406	2,042	5,03	6	0,050	0,214	4,29	SI	
18	1	1,499	2,042	1,36	6	0,406	2,042	5,03	1	0,050	0,214	4,29	SI	
20	13	1,538	2,042	1,33	1	0,406	2,042	5,03	8	0,050	0,214	4,29	SI	

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 3**

UNIONE COLONNA FONDAZIONE CON PIASTRA DI BASE - Verifica Tirafondi / Verifica Saldature - 3/3																
Verifica Aderenza e Lunghezza Minima Tirafondi								Verifica Saldature Piastra								
Estr. Nro	Comb Nro	NSdTiraf (t)	NRdTiraf (t)	Moltipl Rottur	Lbd (cm)	LbdMin (cm)	Esit Veri	Comb Nro	NSd (t)	MxSd (t*m)	MySd (t*m)	NRd (t)	MxRd (t*m)	MyRd (t*m)	Coeff. Imp.	Esit Veri
2	1	3,833	7,613	1,99	0,000	0,000	SI	13	9,604	0,707	0,069	281,282	9,546	9,238	0,12	SI
4	1	3,833	7,613	1,99	0,000	0,000	SI	13	9,989	1,056	0,039	281,240	9,544	9,237	0,15	SI
18	1	3,833	7,613	1,99	0,000	0,000	SI	6	3,780	0,026	0,025	281,294	9,546	9,239	0,02	SI
20	1	3,833	7,613	1,99	0,000	0,000	SI	13	3,393	0,111	0,021	281,293	9,546	9,239	0,03	SI

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 4**

UNIONE COLONNA FONDAZIONE CON PIASTRA DI BASE - Verifiche Globali - 1/3															
Ver. Pressoflessioone									Ver. Taglio						Esito Verif.
Estr. Nro	Comb Nro	NSd (t)	MxSd (t*m)	MySd (t*m)	NRd (t)	MxRd (t*m)	MyRd (t*m)	Moltipl Rottura	Comb Nro	VxSd (t)	VySd (t)	VxRd (t)	VyRd (t)	Coeff. Imp.	
4	10	4,505	0,286	0,036	4,505	1,376	0,174	4,81	6	0,295	0,192	5,869	4,744	0,09	SI
6	11	12,793	0,327	0,045	12,793	0,340	0,047	1,94	9	0,033	0,838	1,709	8,647	0,12	SI
22	13	0,307	0,113	0,045	0,307	1,952	0,777	17,30	12	0,040	0,022	5,548	4,101	0,01	SI

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 4**

UNIONE COLONNA FONDAZIONE CON PIASTRA DI BASE - Verifiche Flessione Piastra 2/3														
Mensola Lato Compresso					Mensola Lato Teso					Verifica Piastra al Tiro				Esito Verif.
Estr. Nro	Comb Nro	MSd (t*m)	MRd (t*m)	Moltipl Rottura	Comb Nro	MSd (t*m)	MRd (t*m)	Moltipl Rottura	Comb Nro	MSd (t*m)	MRd (t*m)	Moltipl Rottura		
4	13	1,662	2,042	1,23	1	0,406	2,042	5,03	6	0,050	0,214	4,29	SI	
6	12	1,826	2,042	1,12	1	0,406	2,042	5,03	1	0,050	0,214	4,29	SI	
22	13	1,444	2,042	1,41	1	0,406	2,042	5,03	1	0,050	0,214	4,29	SI	

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 4**

UNIONE COLONNA FONDAZIONE CON PIASTRA DI BASE - Verifica Tirafondi / Verifica Saldature - 3/3																
Verifica Aderenza e Lunghezza Minima Tirafondi								Verifica Saldature Piastra								
Estr. Nro	Comb Nro	NSdTiraf (t)	NRdTiraf (t)	Moltip Rottur	Lbd (cm)	LbdMin (cm)	Esit Veri	Comb Nro	NSd (t)	MxSd (t*m)	MySd (t*m)	NRd (t)	MxRd (t*m)	MyRd (t*m)	Coeff. Imp.	Esit Veri
4	1	3,833	7,613	1,99	0,000	0,000	SI	9	5,742	0,124	0,275	281,292	9,546	9,239	0,06	SI
6	1	3,833	7,613	1,99	0,000	0,000	SI	13	9,604	0,707	0,069	281,282	9,546	9,238	0,12	SI
22	1	3,833	7,613	1,99	0,000	0,000	SI	11	0,336	0,083	0,078	281,293	9,546	9,239	0,02	SI

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 5**

UNIONI TRAVE-TRAVE O TRAVE COLONNA CON SQUADRETTA - MASCHERA 1/4													
Estr. Numero	Taglio su Prof. Portato			Taglio Prof. Allineato			Taglio Prof. Portante			Momento Flettente			Esito Verif.
	Comb Nro	VySd (t)	VyRd (t)	Comb Nro	VySd (t)	VyRd (t)	Comb Nro	VySd (t)	VyRd (t)	Comb Nro	MxSd (t)	MxRd (t)	
31	1	0,014	3,40				1	0,014	24,65				OK
32	1	0,014	3,40				1	0,014	23,11				OK

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 5**

UNIONI TRAVE-TRAVE O TRAVE COLONNA CON SQUADRETTA - MASCHERA 2/4																	
Estr. Nro	Comb Nro	Bulloni e Squadretta Profilo Portato Attuale						Bulloni e Squadretta Profilo Portato Allineato						Esito Verif.			
		TagBull (t)	Comb Nro	Rifoll. (t)	BlockTe (t)	Comb Nro	TagBull (t)	Comb Nro	Rifoll. (t)	BlockTe (t)	Comb Nro	TagBull (t)	Comb Nro		Rifoll. (t)		
31	1	3,57	1	5,85	7,61	1	3,40	1	5,47	7,61							
32	1	3,57	1	5,85	7,61	1	3,40	1	5,47	7,61							

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 5**

UNIONI TRAVE-TRAVE O TRAVE COLONNA CON SQUADRETTA - MASCHERA 3/4																
Estr. Nro	Squad. Lato Prof. Portato			Squad. Lato Prof. Portante			Coprigiunto								Ala Prof. Portato	
	TagSezN (t)	TagSezL (t)	TagFles (t)	TagSezN (t)	TagSezL (t)	TagFles (t)	Comb Nro	Mrd Bul (t*m)	Comb Nro	Mrd Rif (t*m)	Mrd BLT (t*m)	Mrd TrSl (t*m)	Mrd TrSn (t*m)	Mrd Rif (t*m)	Mrd BLT (t*m)	
31	11,56	11,52	13,26	11,56	11,52	13,26										
32	11,56	11,52	13,26	11,56	11,52	13,26										

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 5**

UNIONI TRAVE-TRAVE O TRAVE COLONNA CON SQUADRETTA - MASCHERA 4/4													
Profilo Portante			Profilo Portato					Profilo Portato Allineato					
Estr. Nro	Comb Nro	Rifoll. (t)	Comb Nro	Rifoll. (t)	BlockTe (t)	TaglSezN (t)	TaglSezL (t)	Comb Nro	Rifoll. (t)	BlockTe (t)	TagSezN (t)	TaglSezL (t)	
31	1	24,65	1	5,12	7,84	10,57	10,51						
32	1	23,11	1	5,12	7,84	10,57	10,51						

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 5**

UNIONE COLONNA FONDAZIONE CON PIASTRA DI BASE - Verifiche Globali - 1/3															
Ver. Pressoflessioone									Ver. Taglio						Esito Verif.
Estr. Nro	Comb Nro	NSd (t)	MxSd (t*m)	MySd (t*m)	NRd (t)	MxRd (t*m)	MyRd (t*m)	Moltip Rottura	Comb Nro	VxSd (t)	VySd (t)	VxRd (t)	VyRd (t)	Coeff. Imp.	
4	7	1,712	1,365	0,102	1,712	3,363	0,252	2,46	12	0,528	0,935	3,782	5,034	0,33	SI
6	9	2,201	1,137	0,026	2,201	2,204	0,051	1,94	13	0,074	1,567	1,848	8,535	0,22	SI
28	11	0,057	0,138	0,079	0,057	1,881	1,075	13,61	11	0,040	0,046	4,620	4,985	0,02	SI

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 5**

UNIONE COLONNA FONDAZIONE CON PIASTRA DI BASE - Verifiche Flessione Piastra 2/3														
Mensola Lato Compresso					Mensola Lato Teso				Verifica Piastra al Tiro				Esito Verif.	
Estr. Nro	Comb Nro	MSd (t*m)	MRd (t*m)	Moltip Rottura	Comb Nro	MSd (t*m)	MRd (t*m)	Moltip Rottura	Comb Nro	MSd (t*m)	MRd (t*m)	Moltip Rottura		
4	1	2,066	7,145	3,46	1	0,537	7,145	13,31	1	0,066	0,294	4,44	SI	
6	11	1,848	2,042	1,10	1	0,406	2,042	5,03	6	0,050	0,214	4,29	SI	
28	1	1,531	2,042	1,33	1	0,406	2,042	5,03	6	0,050	0,214	4,29	SI	

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 5**

UNIONE COLONNA FONDAZIONE CON PIASTRA DI BASE - Verifica Tirafondi / Verifica Saldature - 3/3																
Verifica Aderenza e Lunghezza Minima Tirafondi								Verifica Saldature Piastra								
Estr. Nro	Comb Nro	NSdTiraf (t)	NRdTiraf (t)	Moltip Rottura	Lbd (cm)	LbdMin (cm)	Esit Veri	Comb Nro	NSd (t)	MxSd (t*m)	MySd (t*m)	NRd (t)	MxRd (t*m)	MyRd (t*m)	Coeff. Imp.	Esit Veri
4	1	3,833	7,613	1,99	0,000	0,000	SI	7	1,712	1,365	0,102	445,511	26,207	22,464	0,06	SI
6	1	3,833	7,613	1,99	0,000	0,000	SI	13	9,989	1,056	0,039	281,240	9,544	9,237	0,15	SI
28	1	3,833	7,613	1,99	0,000	0,000	SI	12	3,289	0,124	0,082	281,293	9,546	9,239	0,03	SI

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 6**

UNIONE COLONNA FONDAZIONE CON PIASTRA DI BASE - Verifiche Globali - 1/3															
Ver. Pressoflessioone									Ver. Taglio						Esito Verif.
Estr. Nro	Comb Nro	NSd (t)	MxSd (t*m)	MySd (t*m)	NRd (t)	MxRd (t*m)	MyRd (t*m)	Moltip Rottura	Comb Nro	VxSd (t)	VySd (t)	VxRd (t)	VyRd (t)	Coeff. Imp.	
2	12	4,266	0,018	0,033	4,266	0,753	1,388	41,60	10	0,005	0,008	4,684	5,889	0,00	SI
4	13	2,530	0,029	0,019	2,530	1,568	1,013	53,20	10	0,006	0,007	5,275	5,738	0,00	SI

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 6**

UNIONE COLONNA FONDAZIONE CON PIASTRA DI BASE - Verifiche Flessione Piastra 2/3														
Mensola Lato Compresso					Mensola Lato Teso				Verifica Piastra al Tiro				Esito Verif.	
Estr. Nro	Comb Nro	MSd (t*m)	MRd (t*m)	Moltip Rottura	Comb Nro	MSd (t*m)	MRd (t*m)	Moltip Rottura	Comb Nro	MSd (t*m)	MRd (t*m)	Moltip Rottura		
2	11	1,577	2,042	1,30	1	0,406	2,042	5,03	1	0,050	0,214	4,29	SI	
4	1	1,499	2,042	1,36	6	0,406	2,042	5,03	1	0,050	0,214	4,29	SI	



**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 6**

UNIONE COLONNA FONDAZIONE CON PIASTRA DI BASE - Verifica Tirafondi / Verifica Saldature - 3/3																
Verifica Aderenza e Lunghezza Minima Tirafondi								Verifica Saldature Piastra								
Estr. Nro	Comb Nro	NSdTiraf (t)	NRdTiraf (t)	Moltip Rottur	Lbd (cm)	LbdMin (cm)	Esit Veri	Comb Nro	NSd (t)	MxSd (t*m)	MySd (t*m)	NRd (t)	MxRd (t*m)	MyRd (t*m)	Coeff. Imp.	Esit Veri
2	1	3,833	7,613	1,99	0,000	0,000	SI	12	4,266	0,018	0,033	281,294	9,546	9,239	0,02	SI
4	1	3,833	7,613	1,99	0,000	0,000	SI	6	3,780	0,026	0,025	281,294	9,546	9,239	0,02	SI

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 1**

QUADRO SINOTTICO VERIFICHE UNIONI ACCIAIO							
Estr. Numero	Tipologia Unione	Verifica Statica			Verifica Sismica		Verifica Globale
		Esito Ver.	Meccanismo collasso		Esito Ver.	Meccanismo collasso	
6	Colonna Plinto	VERIF.					VERIF.
8	Colonna Plinto	VERIF.					VERIF.
18	Colonna Plinto	VERIF.					VERIF.
20	Colonna Plinto	VERIF.					VERIF.
21	con Squadrette	VERIF.	a Taglio Profilo Portato				VERIF.
22	con Squadrette	VERIF.	a Taglio Profilo Portato				VERIF.

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 2**

QUADRO SINOTTICO VERIFICHE UNIONI ACCIAIO							
Estr. Numero	Tipologia Unione	Verifica Statica			Verifica Sismica		Verifica Globale
		Esito Ver.	Meccanismo collasso		Esito Ver.	Meccanismo collasso	
2	Colonna Plinto	VERIF.					VERIF.
4	Colonna Plinto	VERIF.					VERIF.
10	Colonna Plinto	VERIF.					VERIF.
13	con Squadrette	VERIF.	a Taglio Profilo Portato				VERIF.

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 3**

QUADRO SINOTTICO VERIFICHE UNIONI ACCIAIO							
Estr. Numero	Tipologia Unione	Verifica Statica			Verifica Sismica		Verifica Globale
		Esito Ver.	Meccanismo collasso		Esito Ver.	Meccanismo collasso	
2	Colonna Plinto	VERIF.					VERIF.
4	Colonna Plinto	VERIF.					VERIF.
18	Colonna Plinto	VERIF.					VERIF.
20	Colonna Plinto	VERIF.					VERIF.

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 4**

QUADRO SINOTTICO VERIFICHE UNIONI ACCIAIO							
Estr. Numero	Tipologia Unione	Verifica Statica			Verifica Sismica		Verifica Globale
		Esito Ver.	Meccanismo collasso		Esito Ver.	Meccanismo collasso	
4	Colonna Plinto	VERIF.					VERIF.
6	Colonna Plinto	VERIF.					VERIF.
22	Colonna Plinto	VERIF.					VERIF.

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 5**

QUADRO SINOTTICO VERIFICHE UNIONI ACCIAIO						
Estr. Numero	Tipologia Unione	Verifica Statica		Verifica Sismica		Verifica Globale
		Esito Ver.	Meccanismo collasso	Esito Ver.	Meccanismo collasso	
4	Colonna Plinto	VERIF.	a Taglio Profilo Portato			VERIF.
6	Colonna Plinto	VERIF.				
28	Colonna Plinto	VERIF.				
31	con Squadrette	VERIF.				
32	con Squadrette	VERIF.				

**VERIFICA COLLEGAMENTI Sub-Str: 6**

QUADRO SINOTTICO VERIFICHE UNIONI ACCIAIO						
Estr. Numero	Tipologia Unione	Verifica Statica		Verifica Sismica		Verifica Globale
		Esito Ver.	Meccanismo collasso	Esito Ver.	Meccanismo collasso	
2	Colonna Plinto	VERIF.				VERIF.
4	Colonna Plinto	VERIF.				

**17. ALLEGATO B – PIANO DI MANUTENZIONE**



**COMUNE DI RAGUSA**

***PROVINCIA DI RAGUSA***

## **PIANO DI MANUTENZIONE**

**DESCRIZIONE:**

**STRUTTURA PORTANTE DI UNA SCALA IN ACCIAIO**

**COMMITTENTE:**

**IL TECNICO:**

## **INTRODUZIONE E RIFERIMENTI NORMATIVI**

Vengono di seguito riportate le definizioni più significative:

**Manutenzione** (UNI 9910) “Combinazione di tutte le azioni tecniche ed amministrative, incluse le azioni di supervisione, volte a mantenere o a riportare un’entità in uno stato in cui possa eseguire la funzione richiesta”.

**Piano di manutenzione** (UNI 10874) “Procedura avente lo scopo di controllare e ristabilire un rapporto soddisfacente tra lo stato di funzionalità di un sistema o di sue unità funzionali e lo standard qualitativo per esso/a assunto come riferimento. Consiste nella previsione del complesso di attività inerenti la manutenzione di cui si presumono la frequenza, gli indici di costo orientativi e le strategie di attuazione nel medio lungo periodo”.

**Unità tecnologica** (UNI 7867) – Sub sistema – “Unità che si identifica con un raggruppamento di funzioni, compatibili tecnologicamente, necessarie per l’ottenimento di prestazioni ambientali”.

**Componente** (UNI 10604) “Elemento costruttivo o aggregazione funzionale di più elementi facenti parte di un sistema”.

**Elemento, entità** (UNI 9910) – Scheda – “Ogni parte, componente, dispositivo, sottosistema, unità funzionale, apparecchiatura o sistema che può essere considerata individualmente”:

Facendo riferimento alla norma UNI 10604 si sottolinea che *l’obiettivo della manutenzione* di un immobile è quello di “garantire l’utilizzo del bene, mantenendone il valore patrimoniale e le prestazioni iniziali entro limiti accettabili per tutta la vita utile e favorendone l’adeguamento tecnico e normativo alle iniziali o nuove prestazioni tecniche scelte dal gestore o richieste dalla legislazione”.

Il capitolo 10 del D.M. 14 Gennaio 2008 “Norme Tecniche per le Costruzioni” prevede che sia redatto, da parte dei professionisti incaricati della progettazione, un Piano di Manutenzione della parte strutturale dell’opera e delle sue parti, obbligatorio secondo varie decorrenze. Tale piano è, secondo quanto indicato dal capitolo citato, un *“documento complementare al progetto strutturale che ne prevede, pianifica e programma, tenendo conto degli elaborati progettuali esecutivi dell’intera opera, l’attività di manutenzione dell’intervento al fine di mantenere nel tempo la funzionalità, le caratteristiche di qualità, l’efficienza ed il valore economico”*.

Il Piano di Manutenzione, pur con contenuto differenziato in relazione all’importanza e alla specificità dell’intervento, deve essere costituito dai seguenti documenti operativi:

- il programma di manutenzione delle strutture;
- il manuale di manutenzione;
- il manuale d’uso;

oltre alla presente relazione generale.

## **PROGRAMMA DI MANUTENZIONE**

Il programma di manutenzione è suddiviso nei tre sottoprogrammi:

- sottoprogramma degli Interventi
- sottoprogramma dei Controlli
- sottoprogramma delle Prestazioni

### Sottoprogramma degli Interventi

Il sottoprogramma degli interventi di manutenzione riporta in ordine temporale i differenti interventi di manutenzione al fine di fornire le informazioni per una corretta conservazione del bene.

Sottoprogramma dei Controlli

Il sottoprogramma dei controlli di manutenzione definisce il programma di verifiche e dei controlli al fine di rilevare il livello prestazionale nei successivi momenti di vita utile dell'opera, individuando la dinamica della caduta di prestazioni aventi come estremi il valore di collaudo e quello minimo di norma.

Sottoprogramma delle Prestazioni

Il sottoprogramma delle prestazioni prende in considerazione, secondo la classe di requisito, le prestazioni fornite dal bene e dalle sue parti nel corso del suo ciclo di vita.

## **MANUALE DI MANUTENZIONE**

Rappresenta il manuale di istruzioni riferite alla manutenzione delle parti più importanti del bene, e nel caso di specie riferita alle parti strutturali. Il manuale deve fornire, in relazione alle diverse unità tecnologiche (sub sistemi), alle caratteristiche dei materiali o dei componenti interessanti, le indicazioni necessarie per una corretta manutenzione, nonché il ricorso ai centri di assistenza o di servizio.

Gli elementi informativi del manuale di manutenzione, necessari per una corretta manutenzione, elencati nell'ultimo regolamento di attuazione sono:

- la collocazione nell'intervento delle parti menzionate;
- la rappresentazione grafica;
- il livello minimo delle prestazioni (diagnostica);
- le anomalie riscontrabili;
- le manutenzioni eseguibili dall'utente;
- le manutenzioni da eseguire a cura del personale specializzato.

## **MANUALE D'USO**

Rappresenta il manuale di istruzioni riferite all'uso delle parti più importanti del bene. Il manuale deve contenere l'insieme delle informazioni atte a permettere all'utente di conoscere le modalità di fruizione del bene, nonché tutti gli elementi necessari per limitare il più possibile i danni derivanti da un cattivo uso; per consentire di eseguire tutte le operazioni necessarie alla sua conservazione che non richiedano conoscenze specialistiche e per riconoscere tempestivamente fenomeni di deterioramento anomalo al fine di sollecitare interventi specialistici.

Nel caso specifico, data la notevole semplicità della struttura, il manuale risulta semplificato rispetto a quello normalmente redatto per opere complesse.

## **SOGGETTI CHE INTERVENGONO NEL PIANO**

Committente:

Progettista e direttore dei Lavori:

Redattore Piano di Manutenzione:

#### **DATI GENERALI DELL'OPERA**

Oggetto dei lavori:

Ubicazione:

#### **CARATTERISTICHE DELLA STRUTTURA**

La struttura principale è realizzata da travi principali in acciaio UPN200 poggiate su colonne, anch'esse in acciaio, HEA120 incastrate alle travi di fondazione in c.a. avente sezione 80x80 cm.

I gradini e le piazzole sono realizzati con grigliato elettrofuso con barra portante sez. 50x3 e barra trasversale sez Ø5.



## **LE OPERE**

Data la semplicità strutturale della scala, non c'è alcuna necessità di gerarchizzare corpi d'opera, componenti e/o unità tecnologiche.

## **MANUALE DI MANUTENZIONE**

Il manuale è costituito da una breve descrizione delle attività manutentive, l'individuazione nel contesto specifico della struttura degli elementi presenti, la loro localizzazione, le anomalie riscontrabili, l'individuazione delle risorse necessarie (per specializzazione) e ove individuabile il livello minimo di prestazione.

La manutenzione necessaria deve essere rivolta quindi al controllo/mantenimento della struttura portate in carpenteria metallica la cui periodicità dovrà essere tale da garantire il mantenimento in buona efficienza (principalmente salvaguardia dalla corrosione).

## **PROGRAMMA DI MANUTENZIONE**

Elementi presenti : **Struttura portante**

TIPOLOGIA : Si tratta degli elementi in carpenteria metallica assemblati in maniera tale da garantire la staticità della scala per effetto del peso proprio e dell'azione sismica.

LOCALIZZAZIONE : la scala è realizzata con elementi in carpenteria metallica dimensionati ad hoc.

CONTROLLI PREVISTI : controllo dello stato della verniciatura per verifica presenza di sgretolamenti, incoerenze che potrebbero essere indice di un processo di corrosione (PERIODICITA' MENSILE); controllo tenuta stagna di eventuali giunzioni e/o zone di raccordo con materiali di diversa natura (PERIODICITA' MENSILE); controllo dello stato dei tirafondi (PERIODICITA' MENSILE).

## **MODALITÀ D'USO CORRETTO**

Non è consentito apportare modifiche o comunque compromettere l'integrità delle strutture per nessuna ragione. Occorre controllo periodicamente il grado di usura delle parti in vista, al fine di riscontrare eventuali anomalie. In caso di accertata anomalia (presenza di deformazioni, rigonfiamenti della superficie dei tubolari metallici, ecc.) occorre consultare al più presto un tecnico abilitato.

## Classe Requisito

**Di stabilità**

<b>Sistema strutturale - Su_001</b>			
CODICE	INTERVENTI	CONTROLLO	FREQUENZA
<b>Co-001</b>	<b>Strutture in fondazione</b>		
Co-001/Re-011	<p><b>Requisito:</b> Resistenza meccanica</p> <p><i>Le strutture in sottosuolo dovranno essere in grado di contrastare le eventuali manifestazioni di deformazioni e cedimenti rilevanti dovuti all'azione di determinate sollecitazioni (carichi, forze sismiche, ecc.).</i></p> <p><b>Livello minimo per la prestazione:</b> Per i livelli minimi si rimanda alle prescrizioni di legge e di normative vigenti in materia.</p> <p><b>Normativa:</b> D.M.14/01/2008 "Norme Tecniche per le Costruzioni".</p>		
Sc-001/Cn-001	<p><b>Controllo:</b> Controllo periodico</p> <p>Le anomalie più frequenti a carico delle fondazioni si manifestano generalmente attraverso fenomeni visibili a livello delle strutture di elevazione. Bisogna controllare periodicamente l'integrità delle pareti e dei pilastri verificando l'assenza di eventuali lesioni e/o fessurazioni. Controllare eventuali smottamenti del terreno circostante alla struttura che possano essere indicatori di cedimenti strutturali. Effettuare verifiche e controlli approfonditi particolarmente in corrispondenza di manifestazioni a calamità naturali (sisma, nubifragi, ecc.).</p>	Controllo a vista	360 giorni
<b>Co-002</b>	<b>Scale</b>		
Co-002/Re-006	<p><b>Requisito:</b> Resistenza agli urti</p> <p><i>I materiali di rivestimento delle scale devono essere in grado di resistere agli urti prodotti dalla caduta di oggetti di impiego comune senza che si manifestino fessurazioni, deformazioni, ecc..</i></p> <p><b>Livello minimo per la prestazione:</b> Per una analisi più approfondita dei livelli minimi rispetto ai vari componenti e materiali costituenti i rivestimenti si rimanda alle prescrizioni di legge e di normative vigenti in materia.</p> <p><b>Normativa:</b> D.M.14/01/2008 "Norme Tecniche per le Costruzioni".</p>		
Co-002/Re-011	<p><b>Requisito:</b> Resistenza meccanica</p> <p><i>Gli elementi strutturali costituenti le scale devono contrastare in modo efficace la manifestazione di eventuali rotture, o deformazioni rilevanti, causate dall'azione di possibili sollecitazioni.</i></p> <p><b>Livello minimo per la prestazione:</b> Per una analisi più approfondita dei livelli minimi rispetto ai vari componenti e materiali costituenti i rivestimenti si rimanda alle prescrizioni di legge e di normative vigenti in materia.</p> <p><b>Normativa:</b> D.M.14/01/2008 "Norme Tecniche per le Costruzioni".</p>		

## Classe Requisito

**Durabilità tecnologica**

<b>Sistema strutturale - Su_001</b>			
CODICE	INTERVENTI	CONTROLLO	FREQUENZA
<b>Co-002</b>	<b>Scale</b>		
Co-002/Re-010	<p><b>Requisito:</b> Resistenza all'usura</p> <p><i>I materiali di rivestimento di gradini e pianerottoli dovranno presentare caratteristiche di resistenza all'usura.</i></p> <p><b>Livello minimo per la prestazione:</b> I rivestimenti dovranno possedere una resistenza all'usura corrispondente alla classe U3 (ossia di resistenza all'usura per un tempo non inferiore ai 10 anni) della classificazione UPEC.</p> <p><b>Normativa:</b> D.M.14/01/2008 "Norme Tecniche per le Costruzioni".</p>		

## Classe Requisito

## Protezione antincendio

<b>Sistema strutturale - Su_001</b>			
CODICE	INTERVENTI	CONTROLLO	FREQUENZA
<b>Co-002</b>	<b>Scale</b>		
Co-002/Re-002	<p><b>Requisito:</b> Reazione al fuoco</p> <p><i>Livello di partecipazione al fuoco dei materiali combustibili costituenti le scale.</i></p> <p><b>Livello minimo per la prestazione:</b> I livelli prestazionali variano in funzione delle prove di classificazione di reazione al fuoco e omologazione dei materiali:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- della velocità di propagazione della fiamma;</li> <li>- del tempo di post - combustione;</li> <li>- del tempo di post - incadescenza;</li> <li>- dell'estensione della zona danneggiata.</li> </ul> <p><b>Normativa:</b> D.M.14/01/2008 "Norme Tecniche per le Costruzioni".</p>		
Co-002/Re-007	<p><b>Requisito:</b> Resistenza al fuoco</p> <p><i>Gli elementi strutturali delle scale devono presentare una resistenza al fuoco espressa in termini di tempo entro il quale tali elementi conservano stabilità.</i></p> <p><b>Livello minimo per la prestazione:</b> Le strutture dovranno comunque essere realizzate in modo da garantire una resistenza al fuoco di almeno R 60 (strutture portanti) e REI 60 (strutture separanti) per edifici con altezza antincendi fino a 24 m; per edifici di altezza superiore deve essere garantita una resistenza al fuoco almeno di R 90 (strutture portanti) e REI 90 (strutture separanti). Il vano scala, tranne quello a prova di fumo o a prova di fumo interno, deve avere superficie netta di aerazione permanente in sommità non inferiore ad 1 m. Nel vano di aerazione è consentita l'installazione di dispositivi per la protezione dagli agenti atmosferici. Per le strutture di pertinenza delle aree a rischio specifico devono applicarsi le disposizioni emanate nelle relative normative.</p> <p>NORME PER LA SICUREZZA ANTINCENDI PER GLI EDIFICI DI CIVILE ABITAZIONE: CARATTERISTICHE DEL VANO SCALA NEGLI EDIFICI DI NUOVA EDIFICAZIONE O SOGGETTI A SOSTANZIALI RISTRUTTURAZIONI (D.M. 16.5.1987 n.246)</p> <p>TIPO DI EDIFICIO: A - ALTEZZA ANTINCENDI (m): da 12 a 24;            MASSIMA SUPERFICIE DEL COMPARTIMENTO ANTINCENDIO (m<sup>2</sup>): 8000;            - Massima superficie di competenza di ogni scala per piano (m<sup>2</sup>): 500; Tipo dei vani scala e di almeno un vano ascensore: Nessuna prescrizione;            - Massima superficie di competenza di ogni scala per piano (m<sup>2</sup>): 500; Tipo dei vani scala e di almeno un vano ascensore: Almeno protetto (I);            - Massima superficie di competenza di ogni scala per piano (m<sup>2</sup>): 550; Tipo dei vani scala e di almeno un vano ascensore: Almeno a prova di fumo interno;            - Massima superficie di competenza di ogni scala per piano (m<sup>2</sup>): 600; Tipo dei vani scala e di almeno un vano ascensore: A prova di fumo;            Larghezza minima della scala (m): 1,05            Caratteristiche REI dei vani scala e ascensore, filtri, porte, elementi di suddivisione tra compartimenti: 60 (II);            TIPO DI EDIFICIO: B - ALTEZZA ANTINCENDI (m): da oltre 24 a 32;            MASSIMA SUPERFICIE DEL COMPARTIMENTO ANTINCENDIO (m<sup>2</sup>): 6000;            - Massima superficie di competenza di ogni scala per piano (m<sup>2</sup>): 500; Tipo dei vani scala e di almeno un vano ascensore: Nessuna prescrizione;            - Massima superficie di competenza di ogni scala per piano (m<sup>2</sup>): 500; Tipo dei vani scala e di almeno un vano ascensore: Almeno protetto (I);            - Massima superficie di competenza di ogni scala per piano (m<sup>2</sup>): 550; Tipo dei vani scala e di almeno un vano ascensore: Almeno a prova di fumo interno;            - Massima superficie di competenza di ogni scala per piano (m<sup>2</sup>): 600; Tipo dei vani scala e di almeno un vano ascensore: A prova di fumo;            Larghezza minima della scala (m): 1,05            Caratteristiche REI dei vani scala e ascensore, filtri, porte, elementi di suddivisione tra compartimenti: 60 (II);            TIPO DI EDIFICIO: C - ALTEZZA ANTINCENDI (m): da oltre 32 a 54;            MASSIMA SUPERFICIE DEL COMPARTIMENTO ANTINCENDIO (m<sup>2</sup>): 5000;            Massima superficie di competenza di ogni scala per piano (m<sup>2</sup>): 500;            Tipo dei vani scala e di almeno un vano ascensore: Almeno a prova di fumo interno;</p>		

	<p>Larghezza minima della scala (m): 1,05          Caratteristiche REI dei vani scala e ascensore, filtri, porte, elementi di suddivisione tra compartimenti: 90;          TIPO DI EDIFICIO: D - ALTEZZA ANTINCENDI (m): da oltre 54 a 80;          MASSIMA SUPERFICIE DEL COMPARTIMENTO ANTINCENDIO (m<sup>2</sup>): 4000;          Massima superficie di competenza di ogni scala per piano (m<sup>2</sup>): 500;          Tipo dei vani scala e di almeno un vano ascensore: Almeno a prova di fumo interno con zona filtro avente un camino di ventilazione di sezione non inferiore a 0,36 m<sup>2</sup>;          Larghezza minima della scala (m): 1,20          Caratteristiche REI dei vani scala e ascensore, filtri, porte, elementi di suddivisione tra compartimenti: 90;          TIPO DI EDIFICIO: E - ALTEZZA ANTINCENDI (m): oltre 80;          MASSIMA SUPERFICIE DEL COMPARTIMENTO ANTINCENDIO (m<sup>2</sup>): 2000;          Massima superficie di competenza di ogni scala per piano (m<sup>2</sup>): 350;          Tipo dei vani scala e di almeno un vano ascensore: Almeno a prova di fumo interno con zona filtro avente un camino di ventilazione di sezione non inferiore a 0,36 m<sup>2</sup>;          Larghezza minima della scala (m): 1,20          Caratteristiche REI dei vani scala e ascensore, filtri, porte, elementi di suddivisione tra compartimenti: 120.          NOTE          (I) Se non è possibile l'accostamento dell'Autoscala dei VV.FF. ad almeno una finestra o balcone per piano.          (II) Nel caso in cui non è contemplata alcuna prescrizione, gli elementi di suddivisione dei compartimenti vanno comunque considerati di classe REI 60.  <b>Normativa:</b> D.M.14/01/2008 "Norme Tecniche per le Costruzioni".</p>		
<p>Co-002/Re-012</p>	<p><b>Requisito:</b> Sicurezza alla circolazione</p> <p><i>Le scale devono avere uno sviluppo con andamento regolare che ne consenta la sicurezza durante la circolazione da parte dell'utenza.</i></p> <p><b>Livello minimo per la prestazione:</b> La larghezza delle rampe deve essere proporzionata al numero di persone (e comunque in funzione di multipli di 60 cm) cui è consentito il transito, e comunque non inferiore ad 1.20 m al fine di consentire il passaggio di due persone. Nel caso di larghezze superiori a 2.50 m è necessario provvedere ad un corrimano centrale. Va comunque calcolata come larghezza utile quella al netto di corrimano o di altri eventuali sporgenze (nel caso di larghezze riferite ad usi non pubblici, queste devono essere minimo di 80 cm e la pedata dei gradini non inferiore a 25 cm). Le rampe delle scale devono essere rettilinee, dotate di pianerottoli di riposo, di gradini con pedata non inferiore a 30 cm ed alzata di circa 17 cm. È opportuno che per ogni rampa non vengono superate le 12 alzate intervallandole con ripiani intermedi dimensionati pari almeno alla larghezza della scala. I pianerottoli interpiano vanno realizzati con larghezza maggiore di quella della scala e con profondità del 25-30% maggiore rispetto ai ripiani. L'inclinazione di una rampa è direttamente riferita al rapporto fra alzata (a) e pedata (p), la cui determinazione si basa sull'espressione: <math>2a + p = 62-64</math> cm. L'altezza minima fra il sottorampa e la linea delle alzate deve essere di almeno 2.10 m. I parapetti devono avere un'altezza di 1.00 m misurata dallo spigolo superiore dei gradini e devono essere dimensionati in modo da non poter essere attraversati da una sfera di 10 cm di diametro. Il corrimano va previsto in funzione dell'utenza (se il traffico è costituito da bambini occorre un corrimano supplementare posto ad altezza adeguata e comunque deve prolungarsi di almeno 30 cm oltre il primo e l'ultimo gradino e deve essere posizionato su entrambi i lati per scale con larghezza superiore a 1.80 m. Le scale a chiocciola vanno dimensionate in considerazione che per ogni giro il numero dei gradini è condizionato dal diametro della scala che varia da 11-16 gradini in corrispondenza dei diametri di 1.20-2.50 m. La pedata va dimensionata in modo da evitare che i punti di partenza e di smonto abbiano sfalsamenti.</p> <p>Gli edifici residenziali o per uffici con altezza di gronda compresa fra 24 e 30 m possono prevedere una singola scala fino a 350 - 400 m<sup>2</sup> di superficie coperta; oltre tale valore è necessaria una scala ogni 350 m<sup>2</sup> prevedendo sempre una distanza massima di fuga pari a 30 m; oltre i 600 m<sup>2</sup> deve essere prevista una scala in più ogni 300 m<sup>2</sup> o frazione superiore a 150 m<sup>2</sup>. Per gli edifici residenziali oltre i 24 m di altezza di gronda e per quelli pubblici, le scale devono presentare requisiti di sicurezza tali che:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- l'accesso ai piani avvenga attraverso un passaggio esterno o attraverso un disimpegno che almeno su un lato sia completamente aperto o comunque vada ad affacciare su uno spazio a cielo libero;</li> <li>- le pareti che racchiudono la scala in zona di compartizione antincendio siano di classe REI 120 con valori minimi per le strutture a pareti portanti in mattoni o in c.a. rispettivamente pari a 38 e 20 cm;</li> <li>- porte almeno di classe REI 60, con dispositivo di chiusura automatica o di</li> </ul>		

autochiusura a comando;

- scala aerata mediante apertura ventilata di almeno 1 m<sup>2</sup>, situata all'ultimo piano e al di sopra dell'apertura di maggiore altezza prospettante sul vano scala.

Le scale esterne di sicurezza devono essere del tutto esterne all'edificio e munite di parapetto con altezza di almeno 1.20 m; inoltre le scale dovranno essere lontane da eventuali aperture dalle quali potrebbero sprigionarsi fumi e fiamme. Se a diretto contatto con muri perimetrali questi dovranno essere realizzati con una adeguata resistenza al fuoco.

**NORME PER LA SICUREZZA ANTINCENDI PER GLI EDIFICI DI CIVILE ABITAZIONE: CARATTERISTICHE DEL VANO SCALA NEGLI EDIFICI DI NUOVA EDIFICAZIONE O SOGGETTI A SOSTANZIALI RISTRUTTURAZIONI (D.M. 16.5.1987 n.246)**

**TIPO DI EDIFICIO: A - ALTEZZA ANTINCENDI (m): da 12 a 24;**  
**MASSIMA SUPERFICIE DEL COMPARTIMENTO ANTINCENDIO (m<sup>2</sup>):**  
**8000;**

- Massima superficie di competenza di ogni scala per piano (m<sup>2</sup>): 500; Tipo dei vani scala e di almeno un vano ascensore: Nessuna prescrizione;

- Massima superficie di competenza di ogni scala per piano (m<sup>2</sup>): 500; Tipo dei vani scala e di almeno un vano ascensore: Almeno protetto (I);

- Massima superficie di competenza di ogni scala per piano (m<sup>2</sup>): 550; Tipo dei vani scala e di almeno un vano ascensore: Almeno a prova di fumo interno;

- Massima superficie di competenza di ogni scala per piano (m<sup>2</sup>): 600; Tipo dei vani scala e di almeno un vano ascensore: A prova di fumo;

Larghezza minima della scala (m): 1,05

Caratteristiche REI dei vani scala e ascensore, filtri, porte, elementi di suddivisione tra compartimenti: 60 (II);

**TIPO DI EDIFICIO: B - ALTEZZA ANTINCENDI (m): da oltre 24 a 32;**  
**MASSIMA SUPERFICIE DEL COMPARTIMENTO ANTINCENDIO (m<sup>2</sup>):**  
**6000;**

- Massima superficie di competenza di ogni scala per piano (m<sup>2</sup>): 500; Tipo dei vani scala e di almeno un vano ascensore: Nessuna prescrizione;

- Massima superficie di competenza di ogni scala per piano (m<sup>2</sup>): 500; Tipo dei vani scala e di almeno un vano ascensore: Almeno protetto (I);

- Massima superficie di competenza di ogni scala per piano (m<sup>2</sup>): 550; Tipo dei vani scala e di almeno un vano ascensore: Almeno a prova di fumo interno;

- Massima superficie di competenza di ogni scala per piano (m<sup>2</sup>): 600; Tipo dei vani scala e di almeno un vano ascensore: A prova di fumo;

Larghezza minima della scala (m): 1,05

Caratteristiche REI dei vani scala e ascensore, filtri, porte, elementi di suddivisione tra compartimenti: 60 (II);

**TIPO DI EDIFICIO: C - ALTEZZA ANTINCENDI (m): da oltre 32 a 54;**  
**MASSIMA SUPERFICIE DEL COMPARTIMENTO ANTINCENDIO (m<sup>2</sup>):**  
**5000;**

Massima superficie di competenza di ogni scala per piano (m<sup>2</sup>): 500;

Tipo dei vani scala e di almeno un vano ascensore: Almeno a prova di fumo interno;

Larghezza minima della scala (m): 1,05

Caratteristiche REI dei vani scala e ascensore, filtri, porte, elementi di suddivisione tra compartimenti: 90;

**TIPO DI EDIFICIO: D - ALTEZZA ANTINCENDI (m): da oltre 54 a 80;**  
**MASSIMA SUPERFICIE DEL COMPARTIMENTO ANTINCENDIO (m<sup>2</sup>):**  
**4000;**

Massima superficie di competenza di ogni scala per piano (m<sup>2</sup>): 500;

Tipo dei vani scala e di almeno un vano ascensore: Almeno a prova di fumo interno con zona filtro avente un camino di ventilazione di sezione non inferiore a 0,36 m<sup>2</sup>;

Larghezza minima della scala (m): 1,20

Caratteristiche REI dei vani scala e ascensore, filtri, porte, elementi di suddivisione tra compartimenti: 90;

**TIPO DI EDIFICIO: E - ALTEZZA ANTINCENDI (m): oltre 80;**  
**MASSIMA SUPERFICIE DEL COMPARTIMENTO ANTINCENDIO (m<sup>2</sup>):**  
**2000;**

Massima superficie di competenza di ogni scala per piano (m<sup>2</sup>): 350;

Tipo dei vani scala e di almeno un vano ascensore: Almeno a prova di fumo interno con zona filtro avente un camino di ventilazione di sezione non inferiore a 0,36 m<sup>2</sup>;

Larghezza minima della scala (m): 1,20

Caratteristiche REI dei vani scala e ascensore, filtri, porte, elementi di suddivisione tra compartimenti: 120.

NOTE

(I) Se non è possibile l'accostamento dell'Autoscala dei VV.FF. ad almeno una finestra o balcone per piano.

(II) Nel caso in cui non è contemplata alcuna prescrizione, gli elementi di suddivisione dei compartimenti vanno comunque considerati di classe REI

60.  
**Normativa:** D.M.14/01/2008 "Norme Tecniche per le Costruzioni".

Classe Requisito

## Protezione dagli agenti chimici ed organici

<b>Sistema strutturale - Su_001</b>			
CODICE	INTERVENTI	CONTROLLO	FREQUENZA
<b>Co-001</b>	<b>Strutture in fondazione</b>		
Co-001/Re-004	<p><b>Requisito:</b> Resistenza agli agenti aggressivi</p> <p><i>Le strutture in sottosuolo non debbono subire dissoluzioni o disgregazioni e mutamenti di aspetto a causa dell'azione di agenti aggressivi chimici.</i></p> <p><b>Livello minimo per la prestazione:</b> Nelle opere e manufatti in calcestruzzo, la normativa prevede che gli spessori minimi del copriferro variano in funzione delle tipologie costruttive, in particolare la superficie dell'armatura resistente, comprese le staffe, deve distare dalle facce esterne del conglomerato di almeno 0,8 cm nel caso di solette, setti e pareti, e di almeno 2 cm nel caso di travi e pilastri. Tali misure devono essere aumentate, e rispettivamente portate a 2 cm per le solette e a 4 cm per le travi ed i pilastri, in presenza di salsedine marina, di emanazioni nocive, od in ambiente comunque aggressivo. Copriferri maggiori possono essere utilizzati in casi specifici (ad es. opere idrauliche).</p> <p><b>Normativa:</b> D.M.14/01/2008 "Norme Tecniche per le Costruzioni".</p>		
Co-001/Re-005	<p><b>Requisito:</b> Resistenza agli attacchi biologici</p> <p><i>Le strutture in fondazione e di contenimento a seguito della presenza di organismi viventi (animali, vegetali, microrganismi) non dovranno subire riduzioni delle sezioni del copriferro con conseguenza della messa a nudo delle armature.</i></p> <p><b>Livello minimo per la prestazione:</b> I valori minimi di resistenza agli attacchi biologici variano in funzione dei materiali, dei prodotti utilizzati, delle classi di rischio, delle situazioni generali di servizio, dell'esposizione a umidificazione e del tipo di agente biologico.</p> <p>DISTRIBUZIONE DEGLI AGENTI BIOLOGICI PER CLASSI DI RISCHIO (UNI EN 335-1)</p> <p>CLASSE DI RISCHIO: 1;            Situazione generale di servizio: non a contatto con terreno, al coperto (secco);            Descrizione dell'esposizione a umidificazione in servizio: nessuna;            Distribuzione degli agenti biologici: a)funghi: -; b)*insetti: U; c)termiti: L; d)organismi marini: -.</p> <p>CLASSE DI RISCHIO: 2;            Situazione generale di servizio: non a contatto con terreno, al coperto (rischio di umidificazione);            Descrizione dell'esposizione a umidificazione in servizio: occasionale;            Distribuzione degli agenti biologici: a)funghi: U; b)*insetti: U; c)termiti: L; d)organismi marini: -.</p> <p>CLASSE DI RISCHIO: 3;            Situazione generale di servizio: non a contatto con terreno, non al coperto;            Descrizione dell'esposizione a umidificazione in servizio: frequente;            Distribuzione degli agenti biologici: a)funghi: U; b)*insetti: U; c)termiti: L; d)organismi marini: -;</p> <p>CLASSE DI RISCHIO: 4;            Situazione generale di servizio: a contatto con terreno o acqua dolce;            Descrizione dell'esposizione a umidificazione in servizio: permanente;            Distribuzione degli agenti biologici: a)funghi: U; b)*insetti: U; c)termiti: L; d)organismi marini: -.</p> <p>CLASSE DI RISCHIO: 5;            Situazione generale di servizio: in acqua salata;            Descrizione dell'esposizione a umidificazione in servizio: permanente;            Distribuzione degli agenti biologici: a)funghi: U; b)*insetti: U; c)termiti: L; d)organismi marini: U.</p> <p>DOVE:            U = universalmente presente in Europa            L = localmente presente in Europa            * il rischio di attacco può essere non significativo a seconda delle particolari situazioni di servizio.</p> <p><b>Normativa:</b> D.M.14/01/2008 "Norme Tecniche per le Costruzioni".</p>		
Co-001/Re-008	<p><b>Requisito:</b> Resistenza al gelo</p> <p><i>Le strutture in sottosuolo non dovranno subire disgregazioni e variazioni</i></p>		

	<p><i>dimensionali e di aspetto in conseguenza della formazione di ghiaccio.</i></p> <p><b>Livello minimo per la prestazione:</b> I valori minimi variano in funzione del materiale impiegato. La resistenza al gelo viene determinata secondo prove di laboratorio su provini di calcestruzzo (provenienti da getti effettuati in cantiere, confezionato in laboratorio o ricavato da calcestruzzo già indurito) sottoposti a cicli alternati di gelo (in aria raffreddata) e disgelo (in acqua termostattizzata). Le misurazioni della variazione del modulo elastico, della massa e della lunghezza ne determinano la resistenza al gelo.</p> <p><b>Normativa:</b> D.M.14/01/2008 "Norme Tecniche per le Costruzioni".</p>		
<b>Co-002</b>	<b>Scale</b>		
Co-002/Re-004	<p><b>Requisito:</b> Resistenza agli agenti aggressivi</p> <p><i>I materiali di rivestimento delle scale non debbono subire dissoluzioni o disgregazioni e mutamenti di aspetto a causa dell'azione di agenti aggressivi chimici.</i></p> <p><b>Livello minimo per la prestazione:</b> I rivestimenti dei gradini e dei pianerottoli devono avere una resistenza ai prodotti chimici di uso comune corrispondente alla classe C2 della classificazione UPEC.</p> <p><b>Normativa:</b> D.M.14/01/2008 "Norme Tecniche per le Costruzioni".</p>		
Co-002/Re-009	<p><b>Requisito:</b> Resistenza all'acqua</p> <p><i>I rivestimenti costituenti le scale, a contatto con l'acqua, dovranno mantenere inalterate le proprie caratteristiche chimico-fisiche.</i></p> <p><b>Livello minimo per la prestazione:</b> I rivestimenti dei gradini e pianerottoli devono possedere una resistenza all'acqua corrispondente alla classe E2 della classificazione UPEC.</p> <p><b>Normativa:</b> D.M.14/01/2008 "Norme Tecniche per le Costruzioni".</p>		

Classe Requisito

### Protezione elettrica

<b>Sistema strutturale - Su_001</b>			
CODICE	INTERVENTI	CONTROLLO	FREQUENZA
<b>Co-001</b>	<b>Strutture in fondazione</b>		
Co-001/Re-001	<p><b>Requisito:</b> Contenimento delle dispersioni elettriche</p> <p><i>Le strutture in sottosuolo dovranno, in modo idoneo, impedire eventuali dispersioni elettriche.</i></p> <p><b>Livello minimo per la prestazione:</b> Essi variano in funzione delle modalità di progetto.</p> <p><b>Normativa:</b> D.M.14/01/2008 "Norme Tecniche per le Costruzioni".</p>		

Classe Requisito

### Visivi

<b>Sistema strutturale - Su_001</b>			
CODICE	INTERVENTI	CONTROLLO	FREQUENZA
<b>Co-002</b>	<b>Scale</b>		
Co-002/Re-003	<p><b>Requisito:</b> Regolarità delle finiture</p> <p><i>I materiali costituenti le scale devono avere gli strati superficiali in vista privi di difetti, fessurazioni, distacchi, ecc. e/o comunque esenti da caratteri che possano rendere difficile la lettura formale.</i></p> <p><b>Livello minimo per la prestazione:</b> Essi variano in funzione dei materiali utilizzati per i rivestimenti superficiali.</p> <p><b>Normativa:</b> D.M.14/01/2008 "Norme Tecniche per le Costruzioni".</p>		





INDICE

1.	Descrizione generale opera .....	1
2.	Descrizione delle caratteristiche geologiche del sito.....	1
3.	Normativa di riferimento .....	2
4.	Referenze tecniche (Cap. 12 D.M. 14.01.2008) .....	2
5.	Caratteristiche meccaniche dei materiali .....	2
6.	Misura della sicurezza.....	4
7.	Criteri adottati per la schematizzazione della struttura .....	4
8.	Combinazioni di calcolo.....	4
9.	Azioni sulla costruzione.....	6
10.	Rappresentazione grafica di deformate e sollecitazioni.....	8
11.	Verifica collegamenti.....	9
12.	Giudizio motivato di accettabilità dei risultati .....	13
13.	Software utilizzato.....	13
14.	Codice di calcolo, solutore e affidabilità dei risultati.....	13
15.	Prestazioni attese al collaudo .....	14
16.	Allegato A – Relazione di calcolo .....	
17.	Allegato B – Piano di manutenzione .....	